

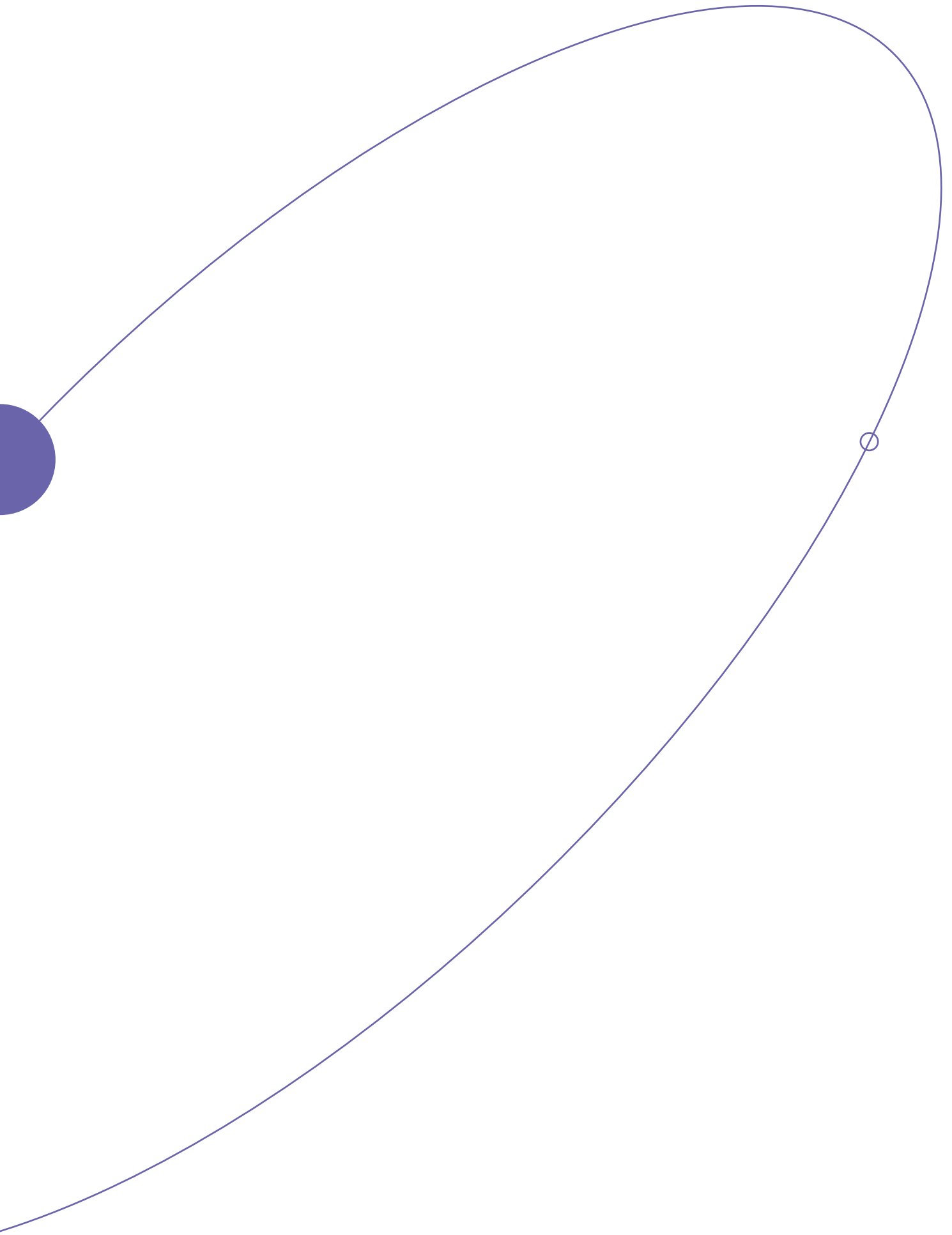
Метрология поверхности

Прецизионные
системы контроля

Анализ отказов
в микроэлектронике

nanometric





Содержание

Оптические измерительные приборы	3	Автоматическая сортировочная машина 3D контроля и измерения	94
Автоматическая видеоизмерительная машина серии MultoN	4	Автоматическая сортировочная машина 2D размеров	95
Видеоизмерительная машина серии MultoM	12	Автоматическая машина для контроля и измерения толщины и размера серии BG	96
Система мгновенных измерений серии FastoM	16	АОИ контроля цилиндрических деталей	97
Мультисенсорная система мгновенных измерений серии HybroN	36	АОИ контроля цилиндрических деталей серии WafoM	98
Лазерная сканирующая система серии LasoM	38	Высокоскоростная контрольно-измерительная машина с поворотным столом серии WafoM	99
Оптический профилометр IntoM OP100	42	Электронные микроскопы	100
Оптический профилометр IntoM OP300	46	Настольный растровый микроскоп Nanometric серии SemOn F-100	102
Оптический профилометр IntoM OP500	48	Полноразмерный растровый микроскоп Nanometric серии SemOn F-200	104
Интерферометр белого света IntoM OPX100	50	Сканирующий электронный микроскоп с полевой эмиссией SemOn F-300	106
Конфокальный микроскоп серии ConoN	52	Фотоэмиссионные и термоэмиссионные микроскопы	112
Измерительный микроскоп с микрообъективами серии MicroM	56	Фотоэмиссионный микроскоп PhotOn-50 (EMMI)	114
Конфокальный профилометр с интерференцией белого света IntCon	58	Фотоэмиссионный микроскоп PhotOn-100 (EMMI)	116
Контактные измерительные приборы	64	Термоэмиссионный микроскоп TemOn-100 с технологией синхронной термографии (LIT)	118
Контурограф серии ScroM	66	Термоэмиссионный микроскоп TemOn-50 с технологией синхронной термографии (LIT)	120
Контурограф-профилометр для измерения оптических деталей серии ScroM	68	Термоэмиссионный микроскоп TemOn-50M с инфракрасной камерой VOx	122
Контурограф-профилометр серии ScroM	72	Термоэмиссионный микроскоп TemOn-100M с инфракрасной камерой InSb	124
Контурограф-профилометр серии ScroM	76	Лазерные 3D-сканеры	126
Контурограф-профилометр серии ScroM	80	Лазерная сканирующая система ScanOn	128
Стилусный профилометр ScriboN	82		
Промышленное контрольно-измерительное оборудование	84		
Автоматическая оптическая инспекция формы пластин и фотошаблонных заготовок серии WafoM	86		
Автоматическая оптическая измерительная система контроля геометрии пластин и фотошаблонных заготовок серии WafoM	90		



nanometric



Оптические измерительные приборы



Автоматическая видеоизмерительная машина серии MultoN

Простота измерения, стабильность, высокая эффективность



Автоматическая видеоизмерительная машина портальной конструкции серии MultoN

Автоматическая видеоизмерительная машина серии MultoN

Описание


Автоматическая видеоизмерительная машина серии MultoN имеет различные диапазоны измерения, гранитный основной корпус, высокоточную систему сервоуправления и оптический электрический объектив для выполнения высокоточных измерений. Автоматическая измерительная машина серии MultoN обладает мощной функциональностью, может выполнять точные измерения размеров поверхностей, контуров, углов и позиций, а также допуск на форму и расположение различных сложных деталей.

Серия MultoN находит широкое применение в различных отраслях, включая машиностроение, электронику, производство пресс-форм, литьё под давлением, обработку металлических изделий и работы с резиной. Также ее используют в производстве низковольтных электроприборов и магнитных материалов.

Многофункциональное ПО, автоматическое создание отчетов


Полностью автономное измерительное программное обеспечение, предлагает широкий спектр возможностей. Оно включает до 80 различных инструментов для анализа и захвата, а также предоставляет вспомогательные конструкции, интеллектуальную маркировку и контроль допусков на форму и расположение. Также имеется поддержка автоматического вывода аналитического отчета SPC и получения удаленных данных, что делает это ПО мощным инструментом для решения самых разнообразных задач.



- 


Измерительные инструменты

Сканирование для извлечения граничных точек, многоступенчатое извлечение граничных точек, извлечение граничных точек круга, извлечение эллипса, рамочный выбор для извлечения контура, фокусные точки, ближайшие точки т.д.

- 


Измеряемая геометрическая величина

Точка, линия, круг (диаметр, радиус, координаты центра окружности, дуга, центр, угол, расстояние, ширина линии, положение отверстия, диаметр отверстия, количество отверстий, расстояние от отверстия до отверстия, расстояние от отверстия до линии, расстояние от центра дуги до отверстия, расстояние от центра дуги до линии, минимальное/максимальное расстояние между дугами, расстояние от точки пересечения до точки пересечения и т. д.

- 


Геометрическое построение

Точка пересечения, центральная точка, предельная точка, конечная точка, отрезок, параллельная линия, перпендикулярная линия, касательная линия, биссектриса, центральная линия, соединение отрезков линии, радиус описанного круга, вписанная окружность по трем линиям, радиус вписанной окружности по двум линиям и т.д.

- 


Допуск на форму и расположение

Прямолинейность, степень округленности, допуск формы, допуск позиции, параллельность, симметричность, перпендикулярность, концентричность и другие оценки допуска на форму и расположение.

- 


Координатная система

Координатная система измерительных приборов, вектор-вектор, точка-точка X, и другие координатные системы измеряемой детали; координатная система регистрации изображений; координатные системы поступательного движения, вращения, ручной установки.

- 

Специальные инструменты

Угол между двумя векторами, горизонтальный шаг, круговой шаг, экранная сетка, область, сопоставление контуров, пружина и другие специальные инструменты для быстрого измерения.

- 

Поддерживает настройки допусков, пропорциональную градуацию, пользовательское управление цветом.



Простота эксплуатации

Каждый может быстро начать работу без обучения.



Новый шаблон

Выберите окошко каждого места измерения испытуемой детали, сохраните шаблон.

Установка деталей

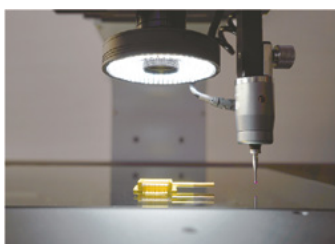
Поместите деталь на измерительную платформу.

Измерение партии

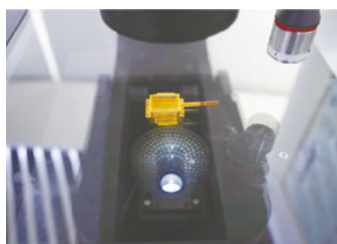
Компьютерное системное ПО на протяжении всего процесса измерения партии.

Оперативная съемка, точное вычисление

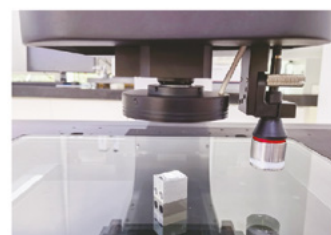
Поддержка сегментного программного управления поверхностным светом, проходящим светом, коаксиальным светом. Автоматическое распознавание места измерения, возможность получения единых и стабильных результатов при каждом измерении.



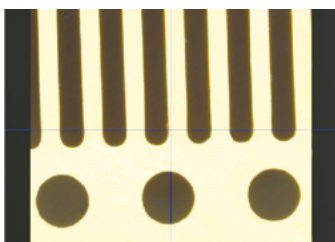
Источник поверхностного света



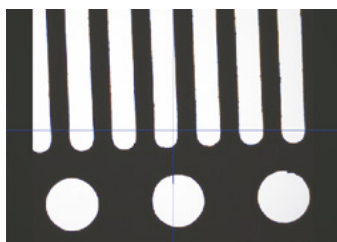
Источник проходящего света



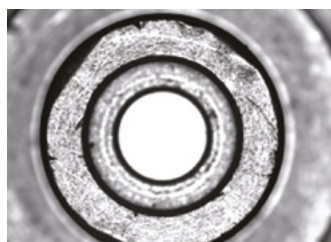
Источник коаксиального света



Четкое распознавание освещения



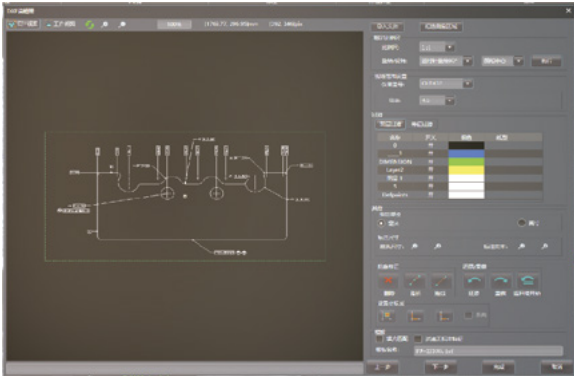
Донное освещение облегчает измерение контурных характеристик



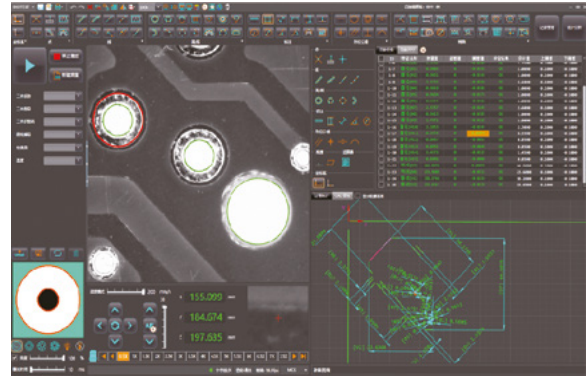
Высокоточное измерение диаметра глухого отверстия

Автоматическое измерение, более быстрая обработка партии

Программа подбирает координатную систему детали, автоматически выполняет процесс измерения, поддерживает ввод чертежей CAD и Gerber, а координатная система подбирает измерение. В режиме фиксированной координатной системы CNC выполнение измерений партии происходит быстро и точно.



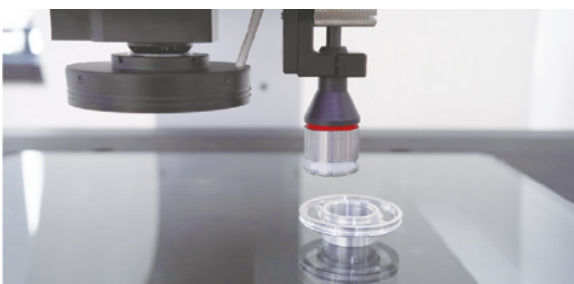
Чертеж CAD измерение импорта



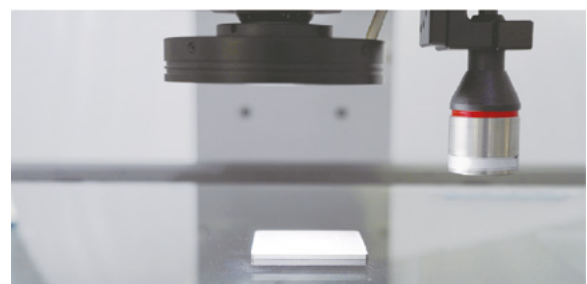
Измерение серии CNC

Разнообразие комплектующих деталей, многообразии комплексных измерений

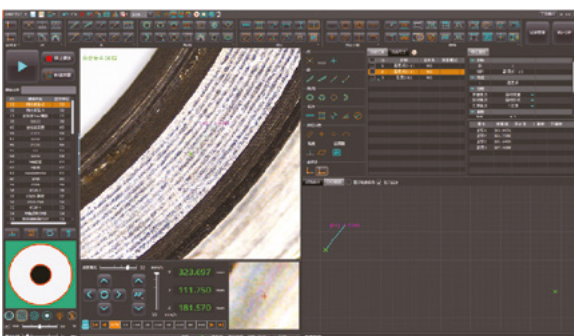
Поддержка триггерного и оптического датчиков; осуществление измерения высоты, плоскостности и пространств 2,5D. Поддержка внешнего ввода через штангенциркуль, высотомер; поддержка принтера этикеток.



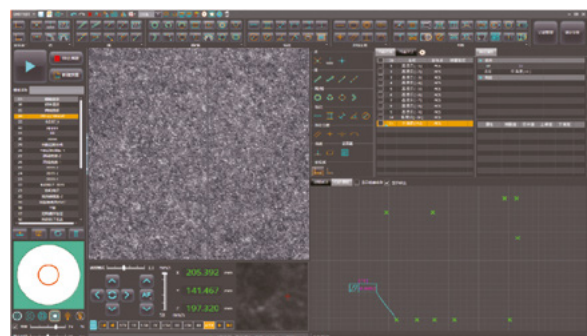
Измерение высоты



Измерение плоскостности



Результаты измерения высоты



Результаты измерения плоскостности



Технические параметры автоматической видеоизмерительной машины серии MultoN

Модель продукции		VU32A	VU43A
Дальность хода	X (мм)	300	400
	Y (мм)	200	300
	Z (мм)	200	200
Тип конструкции		Консольный	
Основа		Гранит	
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (1920×1080)	
Датчик изображения		160 Вт цветная промышленная видеокамера высокого разрешения	
Латеральное разрешение		0,5 мкм	
Объектив		6.5× ручной объектив	
Масштаб увеличения *1		Оптическое увеличение: 0,7×-4,5×, увеличение изображения: 32-206×	
Система освещения	Нижняя подсветка	Телецентрическая	
	Кольцевая подсветка	5 колец 8 секций, верхняя подсветка, 256 уровней регулирования	
Точность *2	Ось X/Y	(2,5 + L/200) мкм	
	X ⊥ Y	(3,0 + L/200) мкм	
	Ось Z*3	(5,0 + L/200) мкм	
Максимальная скорость	XY (мм/с)	500	
	Z (мм/с)	100	
Габариты (мм)		760×1220×1670	860×1350×1670
Вес измерительного прибора (кг)		600	650
Нагрузка (кг)		25	
Мощность источника питания		1500 Вт	2000 Вт
Установка датчика *4		Опционально: (1) контактный зонд; (2) оптический зонд	
Управление перемещением		Система сервоуправления	
Измерительное ПО		Vision× Pro	
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц	
Рабочая среда		Температура 20°C±2°C, влажность 20-80%, вибрация <0.002 g, менее 15 Гц	

*1 Масштаб увеличения изображения – это приблизительное значение, а конкретное значение зависит от разрешения и размера дисплея.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъёмность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

*3 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric.

*4 Три вида измерительных головок датчиков для измерения высоты (опционально).

Технические параметры автоматической видеоизмерительной машины серии MultoN

Модель продукции		VU32U	VU33U
Дальность хода	X (мм)	300	400
	Y (мм)	200	300
	Z (мм)	200	200
Тип конструкции		Консольный	
Основа		Гранит	
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (1920×1080)	
Датчик изображения		160 Вт цветная промышленная видеокамера высокого разрешения	
Латеральное разрешение		0.1 мкм	
Объектив		8,3× Моторизованный объектив	
Масштаб увеличения *1		Оптическое увеличение: 0,6-5,0×, увеличение изображения: 27-229×	
Система освещения	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика	
	Кольцевая подсветка	6 колец 8 секций верхняя подсветка, 256 уровней регулирования	
	Коаксиальная подсветка	Опционально, LED – освещение	
Точность *2	Ось X/Y	(2,0 + L/200) мкм	
	X ⊥ Y	(3,0 + L/200) мкм	
	Ось Z*3	(4,5 + L/200) мкм	
Максимальная скорость	XY (мм/с)	500	
	Z (мм/с)	100	
Габариты (мм)		760×1220×1670	860×1350×1670
Вес измерительного прибора (кг)		600	650
Нагрузка (кг)		25	
Мощность источника питания		1500 Вт	2000 Вт
Установка датчика *4		Опционально: (1) контактный зонд; (2) оптический зонд	
Управление перемещением		Система сервоуправления	
Измерительное ПО		VisionX Pro	
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц	
Рабочая среда		Температура 20°C±2°C, влажность 20-80%, вибрация <0.002 g, менее 15 Гц	

*1 Масштаб увеличения изображения – это приблизительное значение, а конкретное значение зависит от разрешения и размера дисплея.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъёмность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

*3 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric.

*4 Три вида измерительных головок датчиков для измерения высоты (опционально) .



Технические параметры автоматической видеоизмерительной машины серии MultoN

Модель продукции		VU56	VU68
Дальность хода	X (мм)	500	600
	Y (мм)	600	800
	Z (мм)	200	200
Тип конструкции		Портальный	
Основа		Гранит	
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (1920×1080)	
Датчик изображения		160 Вт цветная промышленная видеокамера высокого разрешения	
Латеральное разрешение		0,1 мкм	
Объектив		8,3× моторизованный объектив	
Масштаб увеличения *1		Оптическое увеличение: 0,6-5,0×, увеличение изображения: 27-229×	
Система освещения	Нижняя подсветка	Центробежное проходящее освещение LED	
	Кольцевая подсветка	6 колец 8 секций распределенное освещение, 0-255 уровней регулирования	
Точность *2	Ось X/Y	(2,5 + L/200) мкм	
	X ⊥ Y	(3,0 + L/200) мкм	
	Ось Z*3	(5,0 + L/200) мкм	
Максимальная скорость	XY (мм/с)	500	
	Z (мм/с)	100	
Габариты (мм)		1100×1600×1700	1200×2000×1700
Вес измерительного прибора (кг)		1500	2000
Нагрузка (кг)		25	
Мощность источника питания		2500 Вт	2500 Вт
Установка датчика *4		Опционально: (1) контактный зонд; (2) оптический зонд	
Управление перемещением		Система сервоуправления	
Измерительное ПО		VisionX Pro	
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц	
Рабочая среда		Температура 20°C±2°C, влажность 20-80%, вибрация <0.002 g, менее 15 Гц	

*1 Масштаб увеличения изображения – это приблизительное значение, а конкретное значение зависит от разрешения и размера дисплея.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

*3 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric.

*4 Три вида измерительных головок датчиков для измерения высоты (опционально).

Технические параметры автоматической видеоизмерительной машины колонного типа серии MultoN

Модель продукции		VU08	VU10	VU12
Дальность хода	X (мм)	800	1000	1200
	Y (мм)	1000	1200	1500
	Z (мм)	200	200	200
Тип конструкции		Портальный		
Основа		Гранит		
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (1920×1080)		
Датчик изображения		160 Вт цветная промышленная видеокамера высокого разрешения		
Латеральное разрешение		0.1 мкм		
Объектив		8,3× моторизованный объектив (опционально 13,3× моторизованный объектив)		
Масштаб увеличения *1		Оптическое увеличение: 0.6-5.0×, увеличение изображения: 27-229×		
Система освещения	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика		
	Кольцевая подсветка	6 колец 8 секций верхняя подсветка, 256 уровней регулирования		
	Коаксиальная подсветка	Опционально, LED – освещение		
Точность *2	Ось X/Y	(3,0 + L/200) мкм	(3,5 + L/200) мкм	
	X ⊥ Y	(4,0 + L/200) мкм	(4,5 + L/200) мкм	
	Ось Z*3	(4,5 + L/200) мкм	(4,0 + L/200) мкм	
Максимальная скорость	XY (мм/с)	500		
	Z (мм/с)	100		
Габариты (мм)		1750×2220×1700	2150×2620×1700	2550×3220×1700
Вес измерительного прибора (кг)		2900	3600	4500
Нагрузка (кг)		50		
Мощность источника питания		2500 Вт	2500 Вт	2500 Вт
Установка датчика *4		Опционально: (1) контактный зонд; (2) оптический зонд		
Управление перемещением		Система сервоуправления		
Измерительное ПО		VisionX Pro		
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц		
Рабочая среда		Температура 20°C±2°C, влажность 20-80%, вибрация <0.002 g, менее 15 Гц		

*1 Масштаб увеличения изображения – это приблизительное значение, а конкретное значение зависит от разрешения и размера дисплея.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

*3 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric.

*4 Три вида измерительных головок датчиков для измерения высоты (опционально) .

Видеоизмерительная машина серии MultoM



Описание

Серия MultoM представляет собой передовое полностью автоматизированное устройство для измерения изображений с гранитной основой и высокоточной системой сервоуправления, обеспечивающей исключительную точность в измерении движения. Эффективное использование преимуществ оптического зум-объектива, сочетание лазерных технологий измерения и сканирования с традиционными методами позволяет осуществлять комплексное трехмерное и 2,5D измерения. Поддержка стробоскопического освещения и съемки в движении значительно ускоряет процесс измерений и повышает их точность, а функции самостоятельного подъема и сменного источника освещения RGB обеспечивают адаптивность прибора к сложным рабочим поверхностям.

MultoM обеспечивает высокоточные измерения размеров поверхностей, контуров, углов и позиций, а также контролирует допуски формы и расположения различных сложных деталей в трехмерном пространстве. Это оборудование находит применение в таких отраслях, как машиностроение, электроника, производство пресс-форм и литье под давлением, а также в обработке металлических изделий и резины, производстве низковольтных электроприборов, магнитных материалов, точной штамповки, разъемов, соединителей и клемм, мобильных телефонах, бытовой технике, печатных платах, медицинском оборудовании, часах и режущих инструментах.

Преимущества

Устойчивая подвижная платформа, высокая точность измерений

1. Высокоточное оборудование с гранитной основой, высокие стабильность и точность.
2. Система сервоуправления, бесшумное движение
3. Трехосное x|y|z настраиваемое движение, возможность проведения серии измерений для выявления комплексных свойств.

Построение изображения с помощью лазерного сканирования, комплексное 3D измерение

1. Поддержка точечного лазерного сканирования контура, измерения высоты.
2. Поддержка линейного лазерного 3D-сканирования
3. Измерительное ПО VisionX поддерживает различные виды измерений контуров и измерение 3D пространства, а также позволяет проводить целостное объединение гибридных 2D/3D измерений.

Источник стробоскопического освещения, высокоскоростная аппаратная съемка в движении

1. Прибор оснащен источником стробоскопического освещения.
2. Поддержка функции измерения в движении.
3. Функция измерения соединения.

Автоматическое измерение, более быстрая серия измерений

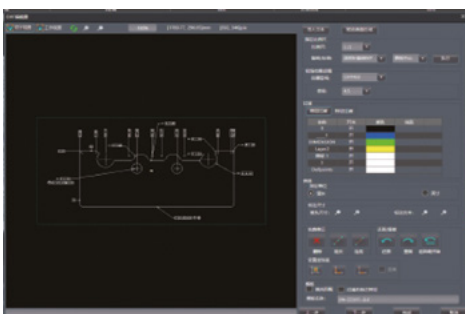
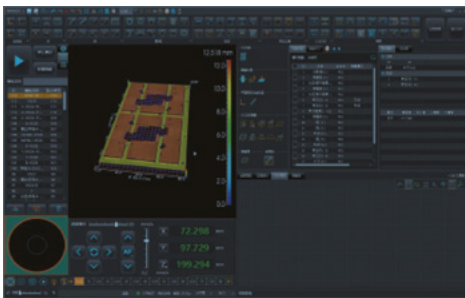
1. Программа подбирает координатную систему, процесс измерения происходит автоматически.
2. Поддерживает импорт чертежей CAD и Gerber.
3. Быстрое и точное измерение в режиме фиксированной координатной системы.

Сменный источник света RGB, с возможностью регулировки по высоте

1. Сменный источник света RGB и верхняя подсветка белого цвета могут адаптироваться к различным комплексным цветам и поверхностям материалов.
2. Верхнюю подсветку можно самостоятельно регулировать по высоте для лучшего наблюдения за поверхностью образца.

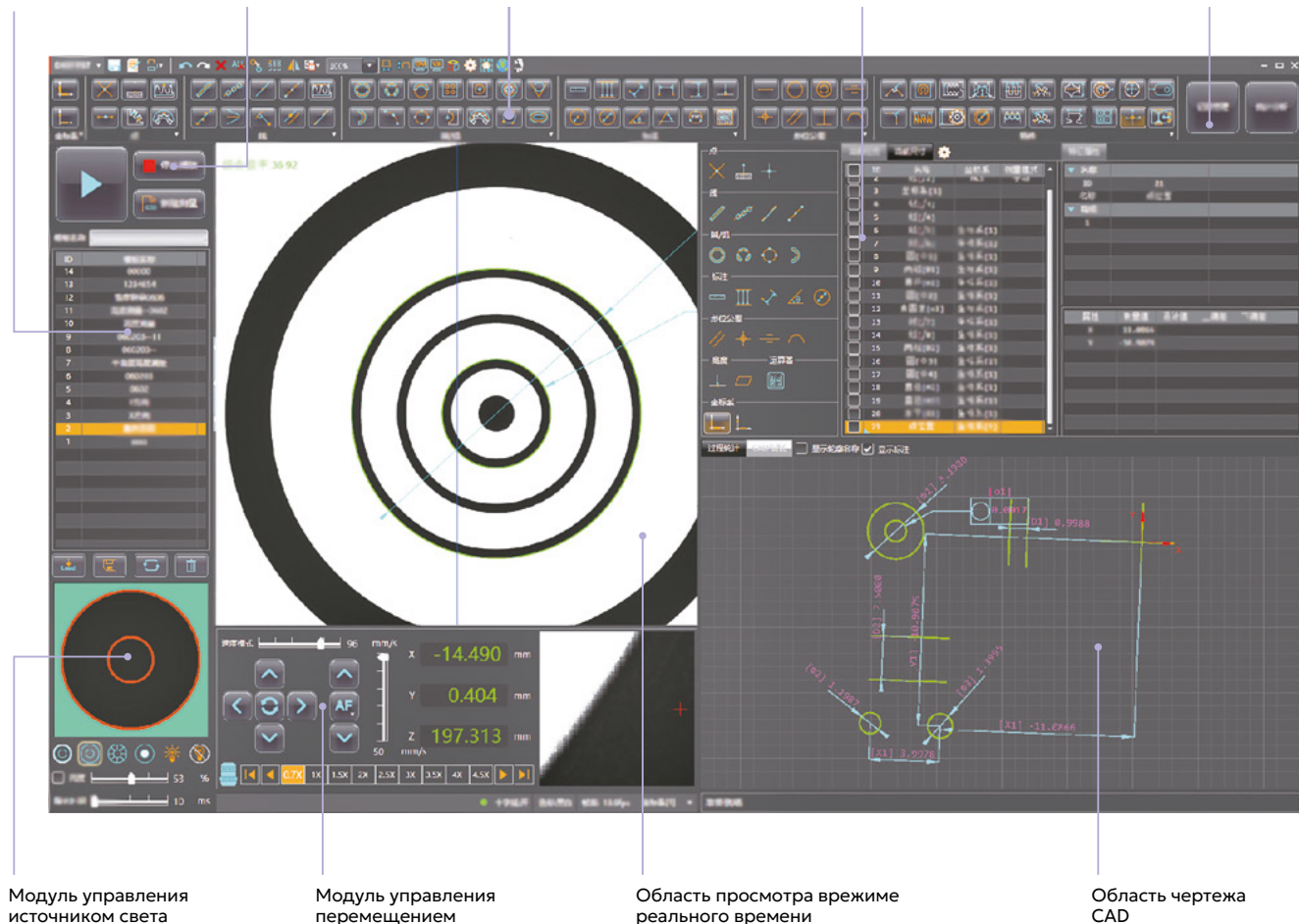
Простая эксплуатация

1. Прибор оснащен навигационной камерой для быстрой локализации детали.
2. Функция защиты от столкновения объектива с образцом.
3. Простой и интуитивно понятный интерфейс.



Программный интерфейс

База данных программы Модуль контроля измерений Панель инструментов Область списка задач процесса Записи измерений и база данных статического анализа



Модуль управления источником света

Модуль управления перемещением

Область просмотра в режиме реального времени

Область чертежа CAD

Простой интерфейс управления, каждый может легко настроить и измерить.

Автоматическое создание отчета

- Может выводить отчеты Excel, Word, TXT.
- Поддерживает импорт и экспорт файлов AutoCAD.
- Поддерживает вывод шаблона Excel в реальном времени, шаблон можно настроить.
- Вывод отчетов SPC, возможность вывода статических значений (например, CA, PPK, CPK, PP и т. д.) и контрольных диаграмм (например, диаграмма средних значений и диапазонов, диаграмма средних значений и стандартных отклонений, диаграмма одиночных значений и смещающихся диапазонов) .
- Поддерживает передачу Q-DAS, согласно настроенному формату.

Технические параметры видеоизмерительной машины серии MultoM

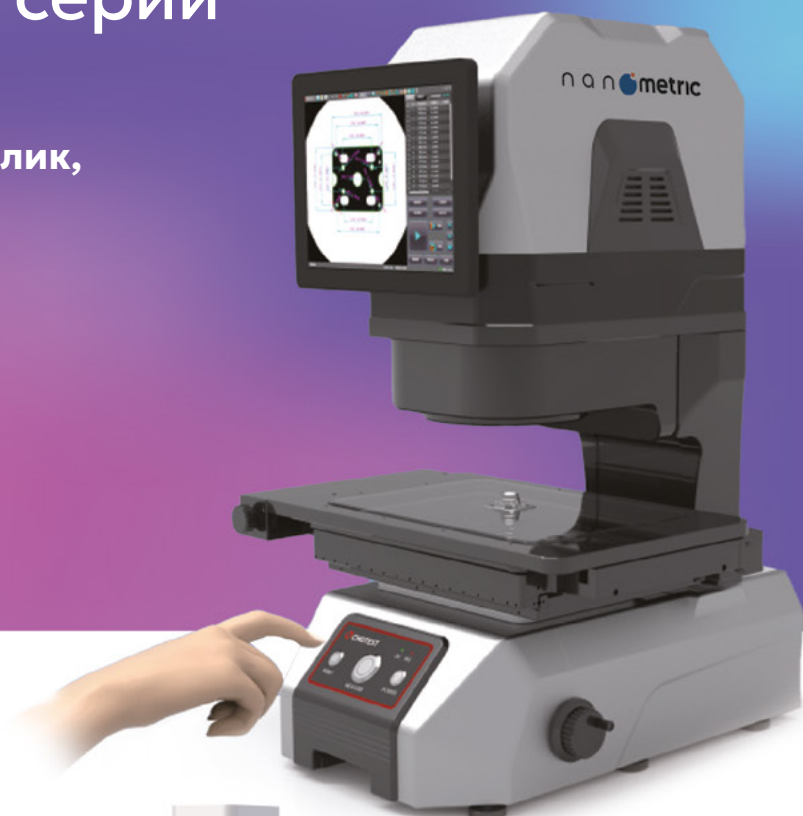
Модель продукции		MU4	MU5	MU6
Дальность хода	X (мм)	400	500	600
	Y (мм)	300	600	800
	Z (мм)	200	200	200
Тип конструкции		Портальный	Портальный	Портальный
Основа		Гранит	Гранит	Гранит
Дисплей		24 дюйма LCD Дисплей (1920×1080)		
Датчик изображения		500 Вт цветная промышленная видеокамера высокого разрешения		
Латеральное разрешение		0,1 мкм		
Объектив		13,3× моторизованный объектив		
Масштаб увеличения *1		Оптическое увеличение: 0.6-8.0×, увеличение изображения: 17-380×		
Размер поля обзора		Максимум: 13×11мм, Минимум: 1,0×0,8 мм		
Система освещения	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый свет)		
	Кольцевая подсветка	6 колец 8 секций верхняя подсветка (белый свет), опционально: сменный источник света RGB		
	Коаксиальная подсветка	LED - освещение		
Точность *2	Ось X/Y	(1,6+L/250) мкм	(1,8+L/250) мкм	(2,0+L/250) мкм
	X ⊥ Y	(2,0+L/250) мкм	(2,2+L/200) мкм	(2,5+L/200) мкм
	Ось Z*3	(3,0+L/200) мкм	(3,0+L/200) мкм	(3,0+L/200) мкм
Измерение 3D-изображения *4	Диапазон измерения по направлению оси Z *5	5 мм		
	Ширина сканирования *6	30 мм		
	Точность повторения *7	±1 мкм		
	Точность измерения *7	±0,1%F.S.		
	Скорость сканирования *8	10-80 мм/с		
Поддержка режима измерения в движении		Поддерживает		
Поддержка навигационной камеры		Поддерживает		
Установка датчика *9		Опционально: (1) контактный зонд; (2) оптический зонд		
Максимальная скорость	XY (мм/с)	500		
	Z (мм/с)	100		
Габариты (мм)		860×1350×1670	1100×1820×1700	1200×2030×1700
Вес измерительного прибора (кг)		1200	1650	2000
Нагрузка (кг)		25	50	50
Мощность источника питания		2000 Вт	2500 Вт	2500 Вт
Система сервоуправления		Система сервоуправления		
Измерительное ПО		VisionX Pro		
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц		
Рабочая среда		Температура 20°C±2°C, влажность 20-80%, вибрация <0.002 g, менее 15 Гц		

- *1 Масштаб увеличения изображения – это приблизительное значение, а конкретное значение зависит от разрешения и размера дисплея. В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг.
- *2 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric.
- *3 Измерительная головка для оптического 3D сканирования (опционально).
- *4 Диапазон измерения 5-40 мм (опционально).
- *5 Ширина сканирования 30-145 мм (опционально).
- *6 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric. Диапазон измерения по направлению оси Z (мм).
- *7 Определяется в соответствии с требованиями к точности фактического измерения.



Система мгновенных измерений серии FastoM

Измерение в один клик,
быстро и точно



Система мгновенных измерений серии FastoM80



Система мгновенных измерений серии FastoM TC30



Система мгновенных измерений с FastoM TC35/TC85



Система мгновенных измерений серии FastoM TC10



Система мгновенных измерений серии FastoM TC40



Система мгновенных измерений серии FastoM TC50



Измерительная машина оптического сканирования изображения серии FastoM TC90

Решение проблем традиционных измерительных приборов

Традиционные измерительные приборы, такие как видеоизмерительные машины, инструментальные микроскопы, профилометры, штангенциркули и микрометры, сталкиваются с рядом проблем в процессе измерения. К числу этих проблем относятся трудоемкость установки объекта измерения и локализации исходной точки, длительное время выполнения измерений нескольких объектов, а также необходимость привлечения множества работников для выполнения измерений, что может привести к различиям в результатах. Ко всему прочему добавляется сложность обработки данных, затрудняющая работу с такими приборами.

Традиционные измерительные приборы



Медленное измерение

- Объект измерения необходимо локализовать, на локализацию исходной точки расходуется рабочее время
- Чем больше точек измерения или их величин, тем дольше время измерения
- Продолжительное измерение может привести к различным нагрузкам, например, усталости глаз рабочего персонала



Неточные результаты

- Различные методы измерения приводят к различным результатам
- Различные методы фокусировки приводят к различным результатам измерений
- Выбор места измерения приводит к тому, что полученные результаты варьируются от работника к работнику



Сложность в эксплуатации

- Требуется много времени, чтобы научиться работать
- Неквалифицированный персонал не сможет выполнить правильные измерения
- Измерение виртуальных линий и точек требует профессиональных навыков

Система мгновенных измерений серии FastoM



Быстрота и эффективность

- Возможность произвольного размещения образца
- Возможность измерения до 512 параметров одновременно
- Быстрое и точное измерение



Точность и последовательность

- Необходим лишь один клик
- Доступность, точность и последовательных результатов для каждого
- Автофокус
- Отсутствие неточностей из-за настройки фокуса
- Автоматическое распознавание места измерения
- Стабильность результатов при каждом измерении



Простота и легкость использования

- Возможность быстро приступить к работе без длительного обучения
- Простой рабочий интерфейс
- Простая настройка измерения виртуальных линий и точек



Простой рабочий процесс

Загрузка шаблона

Поддержка ввода DXF



Установка детали

Место установки может быть произвольным



Измерение в один клик

Нажмите клавишу «MEASURE» или нажмите клавишу пробела



Высокоэффективный процесс измерения

Система мгновенных измерений серии FastoM оснащена двойным телецентрическим объективом.

Высокая глубина резкости

Точное измерение может быть выполнено в пределах глубины резкости без необходимости трудоемкого процесса фокусировки.

Хороший обзор

Все измерения могут быть выполнены в поле обзора за несколько секунд, без длительных перемещений.

512

Измеряйте до 512 параметров за один раз

100

Измеряйте до 100 деталей за один раз

3

После нажатия клавиши для завершения измерения требуется всего 3 секунды

Интеллектуальное устранение погрешностей измерений

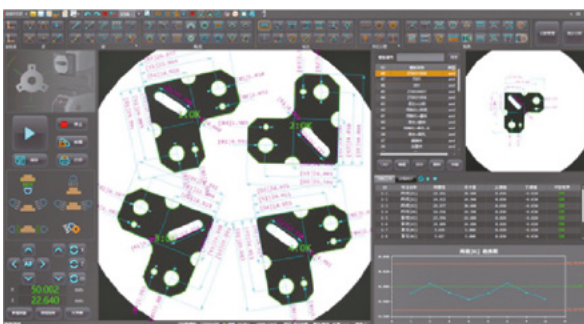
Традиционные инструменты измерения размеров

Такие операции, как «настройка фокуса», «выбор точки или места измерения», «выбор или выравнивание краев», могут различаться от человека к человеку, что приводит к неизбежным погрешностям измерений.

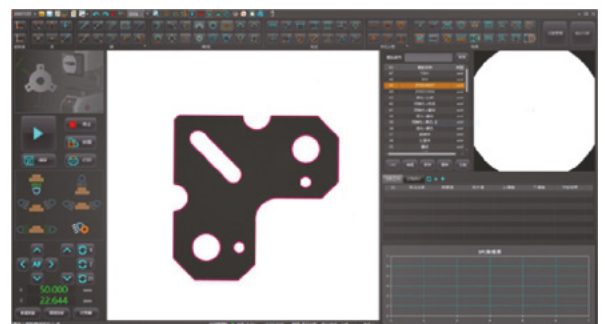


Система мгновенных измерений серии FastoM

- Автоматическое распознавание положения
- Локализация не требуется, автоматический выбор положения и направления.
- Автоматическое извлечение краев
- Высокоточный алгоритм извлечения, субпиксельная обработка по краям.
- Автофокус
- Высокая глубина резкости, четкость фокуса независимо от шага.



Локализация не требуется

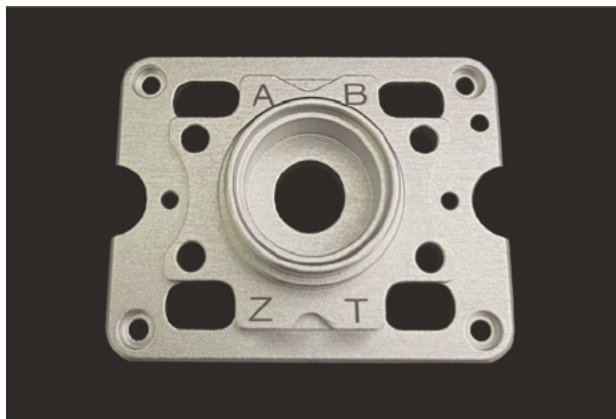


Автоматическое определение краев

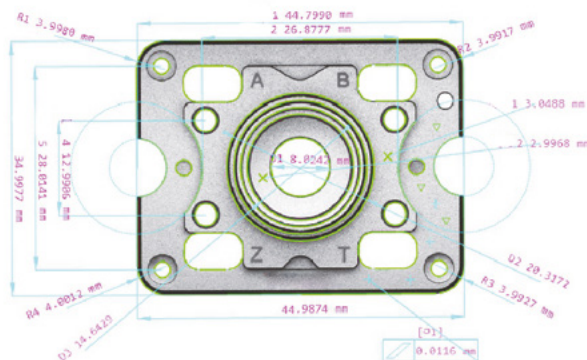
Функция бесконтактного измерения высоты

Оснащенная оптическим бесконтактным датчиком, система мгновенных измерений в режиме ЧПУ всего одним нажатием кнопки позволяет с легкостью выполнять точные и быстрые измерения таких параметров изделия как габариты в двумерной плоскости, высоту и равномерность, обеспечивая измерения 2,5D в одно мгновение.

Примечание: система может быть дополнена точечной лазерной и спектральной конфокальной измерительными головками для повышения точности и универсальности измерений.



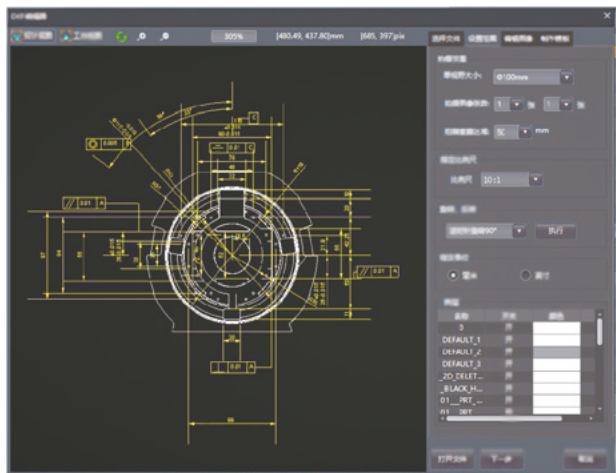
Измеряемая деталь



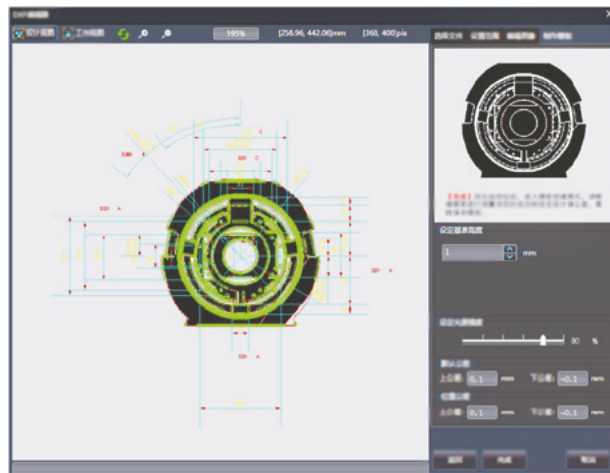
Измерение 2.5D

Импорт модуля CAD

Импорт CAD осуществляется в формате DXF. Считывая необходимые информационные данные, такие как габаритные характеристики для измерения, система позволяет легко создать шаблон для измерений ЧПУ, даже если измеряемой детали нет рядом.

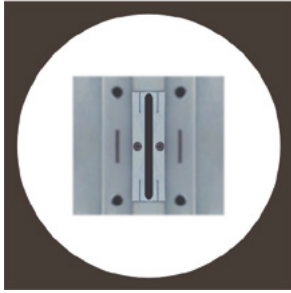


Импорт чертежа DXF



Редактор шаблона измерения

Оптическая линза серии FastoM

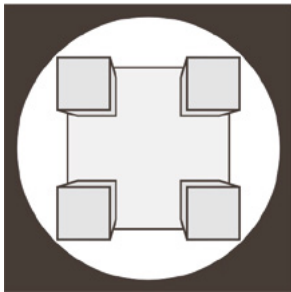


Обычная линза

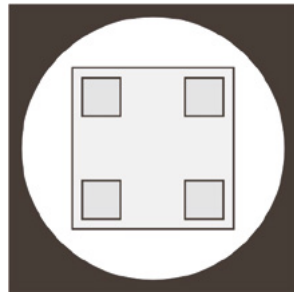
Специальная линза
серии FastoM

Четкость фокуса независимо от разности шага

Благодаря двойному телецентрическому объективу высокого разрешения с большой глубиной резкости разность шага не влияет на четкость фокуса изображения.

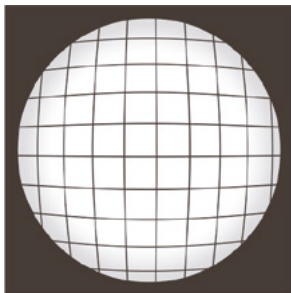


Обычная линза

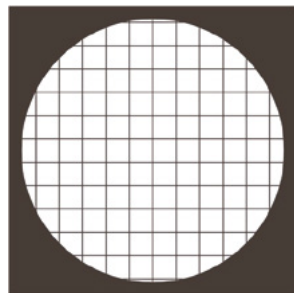
Специальная линза
серии FastoM

Сохранение размера независимо от разности шага

Благодаря двойному телецентрическому объективу высокого разрешения с большой глубиной резкости разность шага не влияет на размер изображения. Во время измерения не нужно беспокоиться о неровностях объекта измерения.

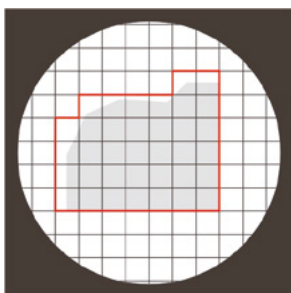


Обычная линза

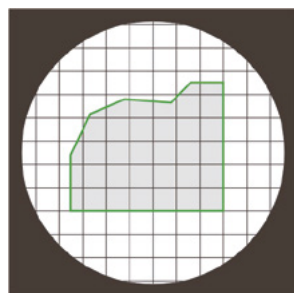
Специальная линза
серии FastoM

Отсутствие искажений изображения в пределах обзора

Использование двойного телецентрического объектива высокого разрешения с большой глубиной резкости обеспечивает практически нулевое искажение изображения в пределах обзора. Во время измерения не нужно беспокоиться о положении объекта измерения.



Обычная линза

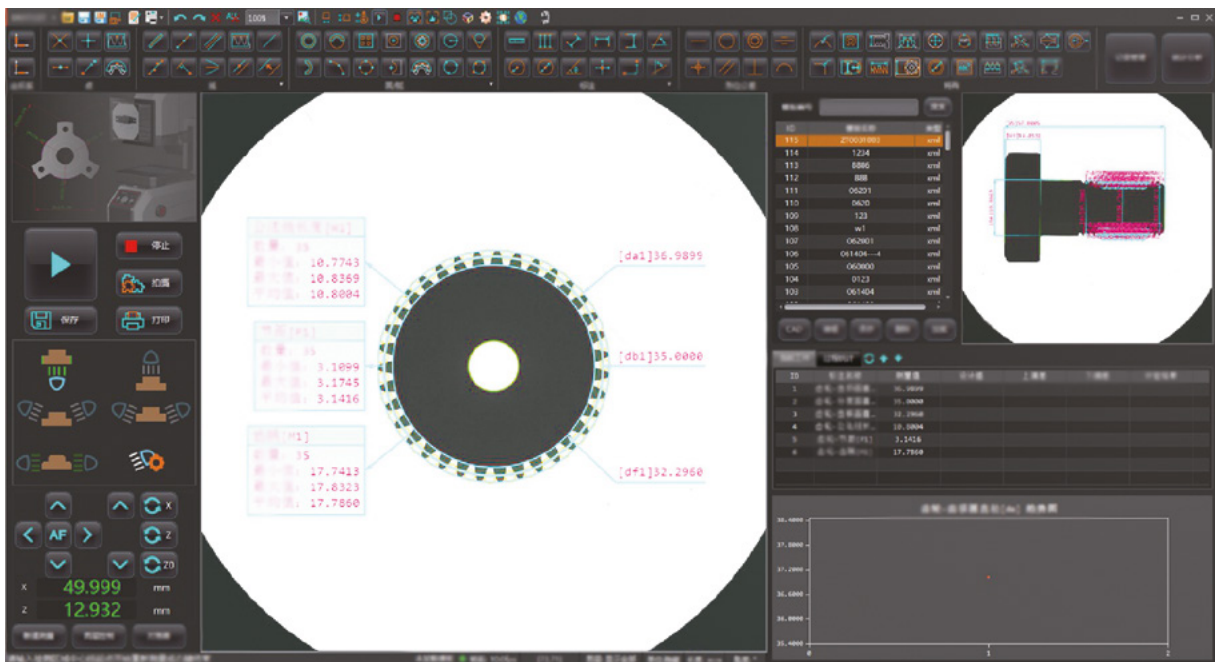
Специальная линза
серии FastoM

Автоматическое распознавание краев для выполнения субпиксельной обработки

Применение таких алгоритмов, как интерполяция высокого порядка и числовая аппроксимация для выполнения субпиксельной обработки краев, обеспечивает высокоточные измерения на субпиксельном уровне в пределах обзора.

Измерительное ПО

Программное обеспечение VisionX представляет собой профессиональный инструмент для визуальных измерений. Оно предлагает интуитивно понятный пользовательский интерфейс, быстрое управление и отличную практическую функциональность. VisionX включает в себя до 80 различных инструментов для извлечения и анализа данных, включая средства для определения свойств и признаков, вспомогательные инструменты, средства маркировки и специализированные прикладные инструменты. Кроме того, программное обеспечение можно настроить в соответствии с индивидуальными требованиями пользователя, что способствует значительному повышению эффективности работы.



Главный интерфейс ПО

Описание функций



Допуск на форму и расположение

Прямолинейность, округлость, концентричность, симметричность, точность положения, параллельность, перпендикулярность, точность формы и т.д.

Измерение CNC

Повторно редактируемые шаблоны и свойства элементов модуля программы ЧПУ, добавление и удаление элементов.

После введения отклонений свойства элемента результат измерения ЧПУ автоматически выдаст «OK» или «NG».

Автоматическое измерение

Необходимо лишь поставить галочку напротив измеряемого элемента, и после установки детали сделать один клик для быстрого получения результатов измерения.

Создание координатной системы

Поддержка методов создания координатных систем «точка-линия», «линия-линия», которые могут перемещать и вращать координатную систему, а также создавать мультикоординатные системы.

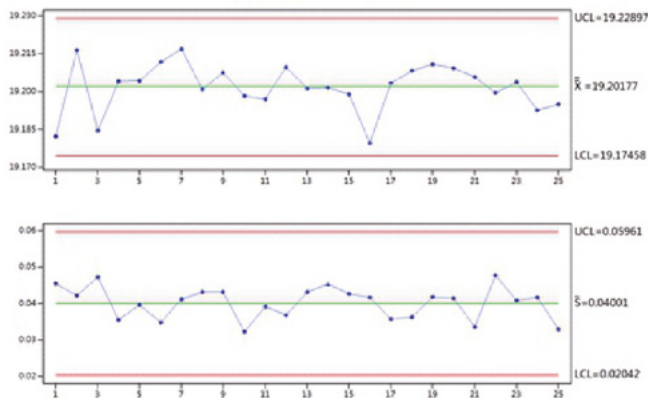
Специальные прикладные инструменты

Закругление, контур, измерение резьбы, измерение паза, поперечный диаметр окружности, окружность, шаговое расстояние, измерение толщины.

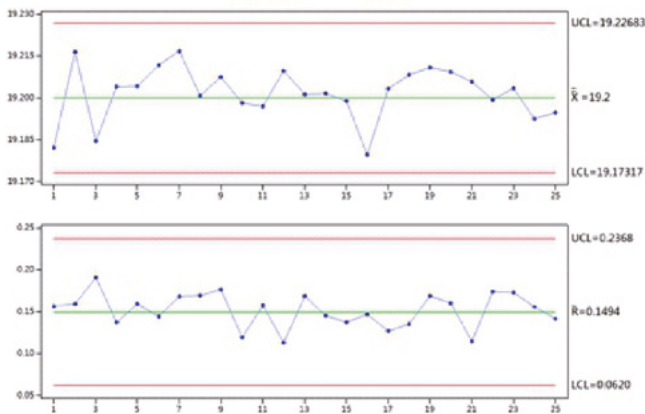
Образование фаски, автоматическое измерение, измерение пружины, измерение шестерни, уплотнительное кольцо, площадь, градус шагового угла, ширина края.

SPC анализ использует статический метод для мониторинга качества продукции и тенденций изменения производственного процесса посредством диагностического анализа качества, играет профилактическую роль в производственном процессе, сокращает пост-инспекционные затраты, тем самым обеспечивая контроль производственного процесса и улучшение качества продукции.

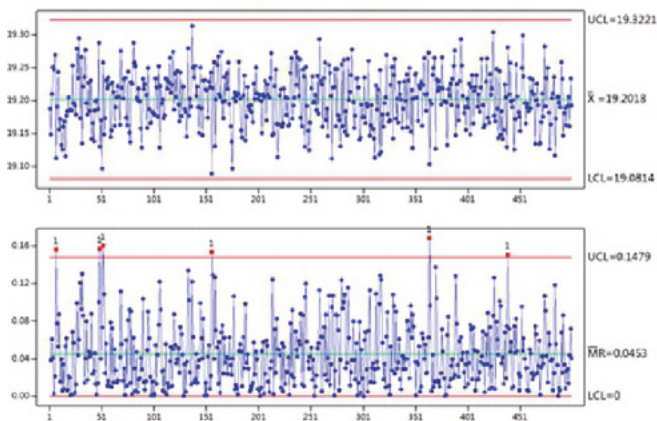
• Серия контрольных карт



[5] Контрольная карта диаметра Xbar-S



[5] Контрольная карта диаметра Xbar-R

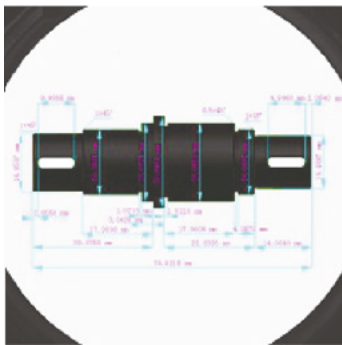


[5] Контрольная карта диаметра I-MR

Автоматическое создание протоколов испытаний в один клик

- В качестве формата отчета можно выбрать файлы Excel, pdfs, txts, csv и другие форматы файлов.
- Пользователь может настроить собственные шаблоны отчетов.
- Быстрый вывод и печать отчета в один клик.
- Поддержка передачи данных измерений в режиме реального времени в заданные пользователем шаблоны отчетов.
- Возможность получения команд со внешнего сервера для загрузки программы и начала измерений.

Протокол испытаний ступенчатого вала



Наименование детали	Ступенчатый вал
Модель детали	E91HL
Номер производственной партии	140235
Проверяющий	Владимир Букин
Утверждающий	Сергей Михайлов
Дата проверки	09.08.2018 14:17
Дата получения	08.08.2018

Результаты измерений

ID	Наименование элемента	Результаты измерения	Оценка	Расчетное значение	Верхнее отклонение	Нижнее отклонение
1	[D1]	70.0118мм	ОК	70.000мм	0.015мм	-0.015мм
2	[D2]	30.0350мм	ОК	30.000мм	0.040мм	0.000мм
3	[D3]	22.0112мм	ОК	22.000мм	0.015мм	-0.010мм
4	[D4]	14.0040мм	ОК	14.000мм	0.015мм	0.000мм
5	[D5]	17.9895мм	ОК	18.000мм	0.000мм	-0.015мм
6	[D6]	4.0032мм	ОК	4.000мм	0.010мм	0.000мм
7	[D7]	20.013мм	ОК	20.000мм	0.015мм	0.000мм
3	[D3]	16.5581мм	ОК	16.500мм	0.010мм	0.000мм
9	[D9]	9.9986мм	ОК	10.000мм	0.010мм	-0.005мм
10	[D10]	23.5489мм	ОК	23.500мм	0.010мм	0.000мм
11	[D11]	19.4987мм	ОК	19.500мм	0.010мм	-0.010мм
12	[D12]	2.0550мм	ОК	2.050мм	0.010мм	0.000мм
13	[D13]	11.0210мм	ОК	11.000мм	0.25мм	0.000мм
14	[D14]	4.0032мм	ОК	4.000мм	0.010мм	0.000мм
15	[D15]	20.013мм	ОК	20.000мм	0.015мм	0.000мм

Область применения

Система мгновенных измерений серии FastoM может быть использован в таких областях, как машиностроение, электроника, пресс-форма, литье под давлением, металлические изделия, резина, низковольтные электроприборы, магнитные материалы, точная штамповка, разъемы, соединители, клеммы, мобильные телефоны, бытовая техника, печатные платы, медицинское оборудование, часы, режущие инструменты и других измерительных областях.



Экран мобильного телефона



Запчасти для мобильных телефонов



Внешние детали часов



Внутренние детали часов



Дополнительные детали оборудования



Штамповочные детали



Штампованные детали



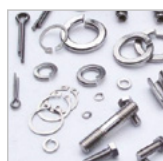
Формовочные детали



Магнитные элементы



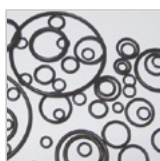
Режущие детали



Металлические детали, стандартные детали



Шестерни



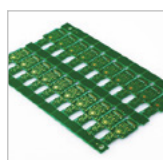
Резиновые кольца



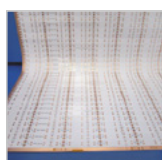
Пружины



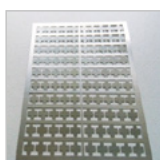
Резьба, деталь вала



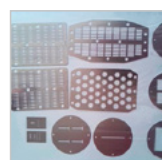
Монтажная плата PCB



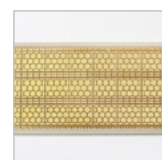
Гибкая печатная плата FPC



Экранирующий корпус



Маски



Керамическая панель



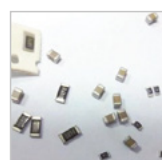
Бортовая панель экрана



Интерфейс зарядки типа C



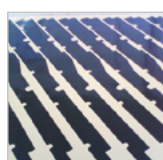
Батарея



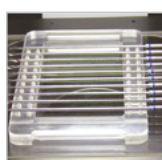
Конденсаторы и резисторы



Сетка-фильтр



Высечки



Хирургические сверла



Сетки

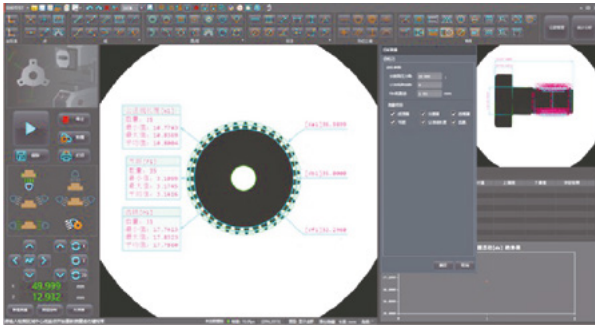


Радиусный шаблон

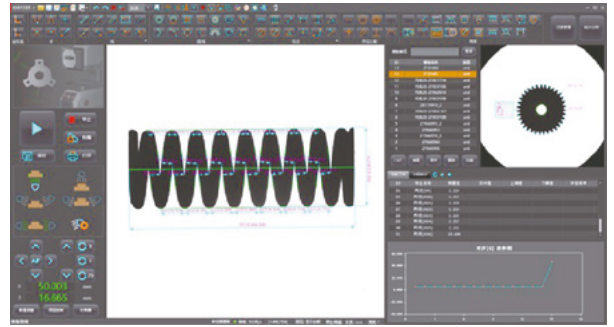


Резьбовой шаблон

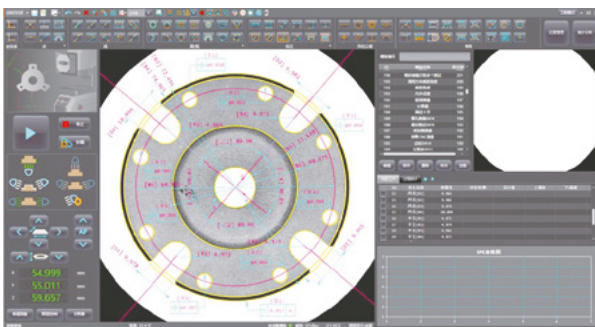
Применение



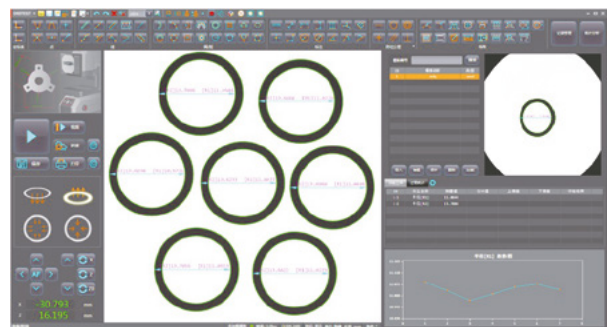
Измерение шестерни



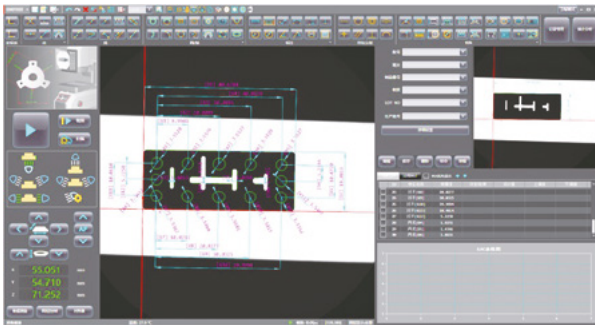
Измерение пружины



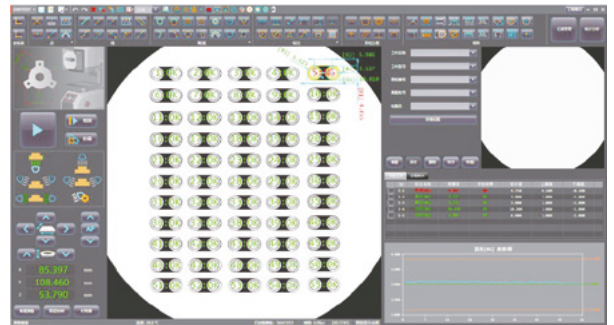
Измерение металлических изделий



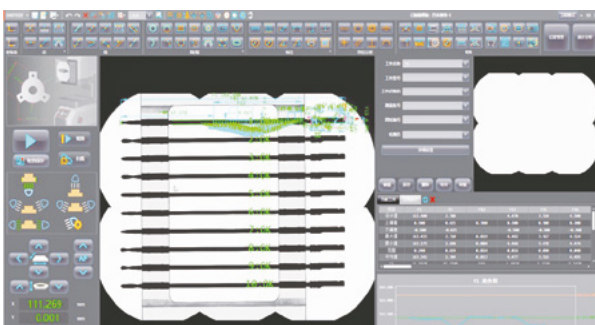
Измерение резинового кольца



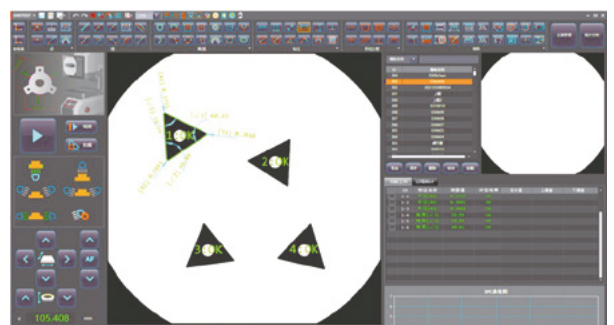
Измерение волнового фильтра 5G



Измерение модуля камеры



Измерение хирургических сверл



Измерение режущих деталей

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM

Модель продукции		TC82	TC83
Датчик изображения		20 млн. пикселей CMOS	
Дисплей	Дисплей корпуса	10.4 дюйма LCD дисплей (XGA: 1024×768)	
	Внешний дисплей	Опционально, 24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)	
Оптическая система		Двойной телецентрический объектив высокого разрешения	
Система освещения	Кольцевая подсветка	Четырехсекционное освещение (белый свет)	
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)	
Поле обзора	Широкий обзор (мм)	200×200 (4 угла R50)	300×200 (4 угла R50)
	Точный обзор (мм)	130×130	230×130
Повторная точность	Широкий обзор	Без сшивки *1	±1 мкм
		Со сшивкой *2	±2 мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±0,5 мкм
		Со сшивкой *2	±1,5 мкм
Точность измерения	Широкий обзор	Без сшивки *1	±3 мкм
		Со сшивкой *2	±(5+0,02L) мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±1,5 мкм
		Со сшивкой *2	±(3+0,02L) мкм
Спецификация горизонтальной поворотной платформы *3	Угол поворота	Разрешение 0,02°, диапазон 360°	
	Скорость вращения	0.2-2 вращений/с	
	Максимально измеряемый диаметр	Φ 60 мм	
Измерение высоты *4	Измеряемый диапазон (XY)		120 мм × 110 мм
	Высота/диаметр		1,5
	Ось Z не перемещается	Высота	±3,5 мм
		Точность	±2 мкм
	Ось Z перемещается	Высота	75 мм
		Точность	±(6+L/100) мкм
	Диаметр измерительной головки		Φ 38 мкм
Разрешение		0,25 мкм	
Измерительное ПО		VisionX	
Разрешение экрана		0,1 мкм	
XY моторизованный предметный стол	X Диапазон перемещения	110 мм	210 мм
	Y Диапазон перемещения	110 мм	110 мм
	Нагрузка	7,5 кг	
Моторизованный предметный стол по оси Z	Диапазон перемещения	75 мм	
Каркас оборудования		Высокопрочный металл	Высокопрочный металл
Габариты (Д×Ш×В) мм		531×386×731	531×503×731
Вес		49 кг	75 кг
Рабочее напряжение		100-240 ВПТ, 50/60 Гц, 2А Мощность 300 Вт	
Рабочая среда		Температура 10°C-35°C, Влажность 20-80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц	

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, с точностью измерения ±2σ.
 *2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 2 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.
 *3 Горизонтальная поворотная платформа (опционально).
 *4 Оптическая головка датчика измерения высоты (опционально).

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM

Модель продукции		ТС31	ТС30D	ТС31D	
Датчик изображения		5 млн. пикселей CMOS			
Дисплей	Дисплей корпуса	10.4 дюйма LCD дисплей (XGA: 1024×768)			
	Внешний дисплей	Опционально, 24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)			
Оптическая система		Двойной телецентрический объектив высокого разрешения			
Система освещения	Кольцевая подсветка	Четырехсекционное освещение (белый свет), круговое направленное освещение (зеленый цвет)			
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)			
Поле обзора	Широкий обзор (мм)	W20XL130	Ф100XL200	Ф 100XL200	
	Высокая точность (мм)	W6XL106	/	20XL120	
Повторная точность	Широкий обзор	Без сшивки *1	±0.5 мкм	±1 мкм	±1 мкм
		Со сшивкой *2	±1 мкм	±2 мкм	±2 мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±0.1 мкм	/	±0.5 мкм
		Со сшивкой *2	±0.5 мкм	/	±1.5 мкм
Точность измерения	Широкий обзор	Без сшивки *1	±2 мкм	±5 мкм	±5 мкм
		Со сшивкой *2	± (4+0.02L) мкм	± (7+0.02L) мкм	± (7+0.02L) мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	± 0.7 мкм	/	±2 мкм
		Со сшивкой *2	± (2+0.02L) мкм	/	± (4+0.02L) мкм
Измерительное ПО		VisionX			
Разрешение экрана		0,1 мкм			
XY моторизованный предметный стол	X Диапазон перемещения	110 мм			
	Y Диапазон перемещения	/			
	Нагрузка	2 кг			
Моторизованный предметный стол по оси Z	Диапазон перемещения	35 мм			
Габариты (Д×Ш×В) мм		500×280×670			
Вес		31 кг	30 кг	31 кг	
Рабочее напряжение		100-240 ВПТ, 50/60 Гц, 2А мощность 300 Вт			
Рабочая среда		Температура 10°C-35°C, влажность 20-80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц			

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 2 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM

Модель продукции		TC32D	TC33D
Датчик изображения		5 млн. пикселей CMOS	
Дисплей	Дисплей корпуса	10.4 дюйма LCD дисплей (XGA: 1024×768)	
	Внешний дисплей	Опционально, 24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)	
Оптическая система		Двойной телецентрический объектив высокого разрешения	
Система освещения	Кольцевая подсветка	Четырехсекционное освещение (белый свет/зеленый свет)	
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)	
Поле обзора	Широкий обзор (мм)	200×200 (4 угла R50)	300×200 (4 угла R50)
	Точный обзор (мм)	130×130	230×130
Повторная точность	Широкий обзор	Без сшивки *1	±1 мкм
		Со сшивкой *2	±2 мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±0.5 мкм
		Со сшивкой *2	±1.5 мкм
Точность измерения	Широкий обзор	Без сшивки *1	±5 мкм
		Со сшивкой *2	± (7+0.02L) мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±2 мкм
		Со сшивкой *2	± (4+0.02L) мкм
Измерительное ПО		VisionX	
Ратеральное разрешение		0.1 мкм	
XY моторизованный предметный столик	X Диапазон перемещения	110 мм	210 мм
	Y Диапазон перемещения	110 мм	110 мм
	Нагрузка	7,5 кг	
Диапазон перемещения по оси Z		75 мм	
Габариты (Д×Ш×В) мм		531×386×731	531×503×731
Вес		49 кг	75 кг
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц, 300 Вт	
Рабочая среда		Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц	

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 2 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM

Модель продукции		TC35	TC85	
Датчик изображения		5 млн. пикселей CMOS	20 млн. пикселей CMOS	
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)		
Оптическая система		Двойной телецентрический объектив высокого разрешения		
Поле обзора	Широкий обзор (мм)	500×400 (4 угла R50)		
	Точный обзор (мм)	430×330		
Система освещения	Кольцевая подсветка	Четырехсекционное освещение (белый/зеленый свет)		
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)		
Повторная точность	Широкий обзор	Без сшивки *1	±1 мкм	±1 мкм
		Со сшивкой *2	±2 мкм	±2 мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±0.5 мкм	±0.5 мкм
		Со сшивкой *2	±1.5 мкм	±1.5 мкм
Точность измерения	Широкий обзор	Без сшивки *1	±5 мкм	±3 мкм
		Со сшивкой *2	± (7+L/200) мкм	± (5+L/200) мкм
	Точный обзор	Без сшивки *1	±2 мкм	±1.5 мкм
		Со сшивкой *2	± (4+L/200) мкм	± (3+L/200) мкм
Измерение высоты (оптический зонд)	Измеряемый диапазон (XY)		300 мм × 300 мм	
	Высота/диаметр		1.64	
	Ось Z не перемещается	Высота	±2 мм	
		Точность	±2 мкм	
	Ось Z перемещается	Высота	200 мм	
		Точность	± (6+L/100) мкм	
	Диаметр луча		Ф100 мкм	
Разрешение		0.25 мкм		
Лазерный датчик линейного сканирования		Поддерживает		
Дальность хода	X (мм)	410		
	Y (мм)	310		
	Z (мм)	200		
Спецификация горизонтальной поворотной платформы	Угол поворота	Разрешение 0.02°, диапазон 360°		
	Скорость вращения	0.2~2 вращений/с		
	Максимально измеряемый диаметр	Ф 60 мм		
Латеральное разрешение		0.1мкм		
Габариты (Д×Ш×В) мм		900×1340×1600		
Нагрузка (кг)		20 кг		
Вес оборудования (кг)		950 кг		
Измерительное ПО		VisionX Pro		
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц, 10А , 2500 Вт		
Рабочая среда		Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц		

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 2 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM

Модель продукции	TC42	TC42S
Датчик изображения	12 млн. пикселей CMOS	12 млн. пикселей CMOS
Дисплей	24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)	
Оптическая система	Двойной телецентрический объектив	
Пропускающая система	Параллельный свет (белый цвет)	
Поле обзора	200 мм×150 мм	Ф230 мм
Глубина резкости	50 мм	50 мм
Рабочее расстояние	400 мм	
Повторная точность	±2 мкм	
Точность измерения *1	±5 мкм	
Диапазон перемещения по оси Z	100 мм	65 мм
Измерительное ПО	VisionX	
Латеральное разрешение	0.1 мкм	
Нагрузка предметного стола	15 кг	
Габариты (Д×Ш×В)	830×605×2030 мм (включая стол, ширина 1505 мм)	
Вес	370 кг	375 ru
Рабочее напряжение	200-240 ВПТ, 50/60 Гц, 600 Вт	
Рабочая среда	Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц	

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM50

Модель продукции	TC51	
Датчик изображения	5 млн. пикселей CMOS	
Внешний дисплей	24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)	
Оптическая система	Двойной телецентрический объектив	
Пропускающая система	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)	
Поле обзора	Ф100 мм	
Повторная точность	±2 мкм	
Точность измерения *1	±5 мкм	
Измерительное ПО	VisionX	
Латеральное разрешение	0.1 мкм	
Моторизованный предметный стол	Скорость вращения	0.2 вращения/с - 2 вращения/с
	Диаметр	Ф60 мм
	Нагрузка	3 кг
Габариты (Д×Ш×В) мм	736×200×325	
Вес	25 кг	
Рабочее напряжение	200-240 ВПТ, 50/60 Гц, 150 Вт	
Рабочая среда	Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц	

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.

Технические параметры системы мгновенных измерений серии FastoM

Модель продукции		ТС10	ТС11
Датчик изображения		20 млн. пикселей CMOS	
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (XGA: 1920×1080)	
Оптическая система		Двойной телецентрический объектив высокого разрешения	
Система освещения	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)	
	Кольцевая подсветка	Четырехсекционное освещение (белый свет) (опционально)	
Поле обзора		Ф60 мм	Ф100 мм
Повторная точность		±1 мкм	±2 мкм
Точность измерения *1		±3 мкм	±4 мкм
Нагрузка предметного стола		3 кг	
Диапазон перемещения по оси Z		35 мм	
Измерительное ПО		VisionX	
Латеральное разрешение		0.1 мкм	
Габариты (Д×Ш×В) мм		500×280×670	
Вес		25 кг	
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц, 300 Вт	
Рабочая среда		Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц	

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.



Технические параметры оптической сканирующей измерительной машины серии FastoM

Модель продукции		ТС96	ТС97	ТС98	ТС99
Диапазон измерения	X	620 мм	720 мм	820 мм	920 мм
	Y	540 мм	640 мм	740 мм	840 мм
	Z (Допустимая толщина листа)	15 мм	15 мм	15 мм	15 мм
Система измерения и точность					
Точность измерения *1		± (3.0+L/200) мкм		± (4.0+L/200) мкм	
Минимальный измеряемый диаметр отверстия		φ0.35 мм			
Измерение высоты *2	Ось Z не перемещается	Высота	±3.5 мм		
		Точность	±2 мкм		
	Ось Z перемещается	Высота	15 мм		
		Точность	± (6+L/100) мкм		
	Высота/диаметр		1.64		
Диаметр луча		Ф100 мкм			
Максимальная скорость сканирования		200 мм/с			
Ширина сканирования		88 мм			
Максимальная скорость перемещения		500 мм/с			
Система получения изображений		Камера линейного сканирования высокого разрешения + телецентрический объектив высокого разрешения			
Стеклопанель крышки		Полностью автоматический подъем стеклянной крышки			
Датчик температуры		Функция температурной компенсации			
Рычаг дистанционного управления		Рычаг дистанционного управления с джойстиком			
Система освещения	Верхняя подсветка	RGB (красный, зеленый, голубой) Программируемый верхний свет LED + RGB (красный, зеленый, голубой) коаксиальный свет LED			
Нижняя подсветка		LED-подсветка в виде бруска			
Объекты измерения		Измерение основных геометрических величин и допусков на форму и расположение, таких как: точка, линия, круг (координаты центра, радиус, диаметр), дуга, центр, пересечение, прямолинейность, параллельность, угол, положение, расстояние между линиями, ширина линии, положение отверстия, диаметр отверстия, количество отверстий, расстояние от отверстия до отверстия, расстояние от отверстия до края, расстояние от центра дуги до отверстия, расстояние от центра дуги до края, расстояние от высшей точки дуги до высшей точки дуги, расстояние от точки пересечения до точки пересечения и т. д.			
ПО и система					
Измерительное ПО		VisionXS Pro			
Формат ввода документа		dxf, gerber			
Формат вывода документа		dxf, txt, csv, настраиваемая передача в клиентскую систему			
Операционная система		Win10			
Требования к использованию и спецификация оборудования					
Источник газа		0.6 МПа; 20 л/мин			
Рабочее напряжение		(210~230) В, 50/60 Гц, 25 А, 3500 Вт			
Температура окружающей среды		Температура 20±1°C/час, влажность 30~80%			
Вибрация окружающей среды		Вибрация<0.002 g, менее 10 Гц			
Размеры оборудования (мм)		1825×1357×1865	1925×1457×1865	2025×1557×1865	2125×1657×1865
Вес		около 2500 кг			

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C.

*2 Оптическая головка датчика измерения высоты (опционально).

Технические параметры оптической сканирующей изображения измерительной машины серии FastoM

Модель продукции		ТС96P	ТС97P	ТС98P	ТС99P
Диапазон измерения	X	620 мм	720 мм	820 мм	920 мм
	Y	540 мм	640 мм	740 мм	840 мм
	Z (Допустимая толщина листа)	15 мм	15 мм	15 мм	15 мм
Система измерения и точность					
Точность измерения оптического сканирования*1		± (3.0+L/200) мкм		± (4.0+L/200) мкм	
Минимальный измеряемый диаметр		φ0.35 мм			
Оптическая измерительная система	Оптическая система	Объектив с моторизованным увеличением (1~12.5 непрерывное увеличение)			
	Точность измерения *3	± (3.0+L/200) мкм			
с изменением фокуса строчно-кадровой развертки *2	Точность поля обзора *3	±2.0 мкм			
	Минимальный измеряемый диаметр отверстия	Ф40 мкм			
Оптическое измерение *4	Ось Z не перемещается	Высота	±3.5 мм		
		Точность	±2 мкм		
	Ось Z перемещается	Высота	15 мм		
		Точность	± (6+L/100) мкм		
Высота/диаметр		1.64			
Диаметр луча		Ф100 мкм			
Максимальная скорость сканирования		200 мм/с			
Ширина сканирования		88 мм			
Максимальная скорость перемещения		500 мм/с			
Двухрежимная система получения изображений		[1] Камера линейного сканирования высокого разрешения + телецентрический объектив высокого разрешения [2] Камера сканирования поверхности высокого разрешения + зум-объектив с моторизованным увеличением			
Стеклянная крышка		Полностью автоматический подъем стеклянной крышки			
Датчик температуры		функция температурной компенсации			
Рычаг дистанционного управления		Рычаг дистанционного управления с джойстиком			
Система освещения	Верхняя подсветка	RGB (красный, зеленый, голубой) Программируемый верхний свет LED+ RGB (красный, зеленый, голубой) коаксиальный свет LED			
	Нижняя подсветка	Программируемая LED подсветка в виде бруска			
Объекты измерения		Измерение основных геометрических величин и допусков на форму и расположение, таких как: точка, линия, круг (координаты центра, радиус, диаметр) , дуга, центр, пересечение, прямолинейность, параллельность, угол, положение, расстояние между линиями, ширина линии, положение отверстия, диаметр отверстия, количество отверстий, расстояние от отверстия до отверстия, расстояние от отверстия до края, расстояние от центра дуги до отверстия, расстояние от центра дуги до края, расстояние от высшей точки дуги до высшей точки дуги, расстояние от точки пересечения до точки пересечения и т. д.			
ПО и система					
Измерительное ПО		VisionXS Pro			
Формат ввода документа		dxf, gerber			
Формат вывода документа		Dxf, txt, csv, настраиваемая передача в клиентскую систему			
Операционная система		Win10			
Требования к использованию и спецификация оборудования					
Источник газа		0.6 МПа; 20 л/мин			
Рабочее напряжение		(210~230) В, 50/60 Гц, 25 А, 3500 Вт			
Температура окружающей среды		Температура 20±1°С/час, влажность 30~80%			
Вибрация окружающей среды		Вибрация<0.002 g, менее 10 Гц			
Размеры оборудования (мм)		1825×1357×1865	1925×1457×1865	2025×1557×1865	2125×1657×1865
Вес		около 2500 кг			
Лазерный датчик смещения		Настраивается в соответствии с фактическими потребностями			

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°С±1°С.

*2 Диапазон измерения камеры со строчно-кадровой разверткой меньше, чем у камеры с линейным сканированием.

*3 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°С±1°С.

*4 Оптическая головка датчика измерения высоты (опционально) .

Мультисенсорная система мгновенных измерений серии HybroN



Описание

Мультисенсорная система мгновенных измерений комбинированного типа серии HybroN представляет собой современный полностью автоматизированный прибор для анализа изображений. Оснащенная гранитной основой и высокоточной системой сервоуправления, эта система использует гибридную конструкцию с моторизованным и двойным телецентрическим объективами, обеспечивая широкий угол обзора. Это сочетание позволяет максимально эффективно использовать преимущества высокой точности моторизованного объектива и функциональности двойного телецентрического объектива с большим полем зрения.

HybroN находит широкое применение в различных отраслях, таких как машиностроение, электроника, пресс-формы, литье под давлением, производство металлических изделий и резины. Она также используется в низковольтных электроприборах, магнитных материалах, точной штамповке, а также в производстве разъемов, соединителей и клемм. Кроме того, система применяется в мобильных телефонах, бытовой технике, печатных платах, медицинском оборудовании, часах и режущих инструментах, а также в других областях измерений.

Технические параметры мультисенсорной системы мгновенных измерений комбинированного типа серии HybroN

Модель продукции		VM4	VM5	VM6
Дальность хода	X (мм)	400	500	600
	Y (мм)	300	600	800
	Z (мм)	200	200	200
Тип конструкции		Портальный	Портальный	Портальный
Основа		Гранит	Гранит	Гранит
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (1920×1080)		
Латеральное разрешение		0.1 мкм		
Направляющая движения		Высокоточная линейная направляющая		
Моторизованный объектив с высоким разрешением	Объектив	13.3× моторизованный объектив		
	Масштаб увеличения *1	Оптическое увеличение: 0.6~8.0×, увеличение изображения : 17~232×		
	Датчик изображения	Цветная промышленная видеокамера высокого разрешения		
	Размер поля обзора	1 мм × 1 мм~12 мм × 12 мм		
	Диапазон измерения	360 мм × 310 мм	410 мм × 600 мм	610 мм × 800 мм
	XY Точность измерения*2	(1.8+L/200) мкм	(2.0+L/200) мкм	(2.2+L/200) мкм
	Точность оси Z*3	(2.8+L/200) мм		
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый)		
	Кольцевая подсветка	6 колец 8 секций верхняя подсветка (белый свет)		
	Коаксиальная подсветка	LED - освещение		
Двойной телецентрический объектив с широким полем обзора	Спецификация объектива	φ100 мм двойной телецентрический объектив		
	Размер поля обзора	90 мм × 90 мм		
	Диапазон измерения	440мм×400мм (4 угла R50)	480мм×600мм (4 угла R50)	580мм×800мм (4 угла R50)
	Точность поля обзора*4	±4 мкм		
	Точность измерения соединения *2	(4+L/200) мкм	(5+L/200) мкм	(6+L/200) мкм
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)		
	Кольцевая подсветка	Четырехсекционное освещение (белый свет/зеленый цвет)		
Максимальная скорость перемещения	XY (мм/с)	500		
	Z (мм/с)	100		
Габариты (мм)		530×503×730	850×1240×1600	900×1340×1600
Вес оборудования (кг)		650	1000	1300
Нагрузка (кг)		25 кг	50 кг	50 кг
Мощность источника питания		2000 Вт	2500 Вт	2500 Вт
Управление перемещением		Система сервоуправления		
Измерительное ПО		VisionX Pro		
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ , 50/60 Гц		
Рабочая среда		Температура 20°C±2°C, влажность 20~80%,вибрация <0.002г,менее 15 Гц		

*1 Масштаб увеличения изображения – это приблизительное значение, а конкретное значение зависит от разрешения и размера дисплея.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) предметного столика.

*3 При температуре окружающей среды 20°C±1°C выполняется проверка по стандарту компании °C.

*4 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг.

Лазерная сканирующая система серии LasoM

Высокоточные, стабильные и надежные измерения
Импульсное измерение в один клик
Быстрая обработка партий



Описание

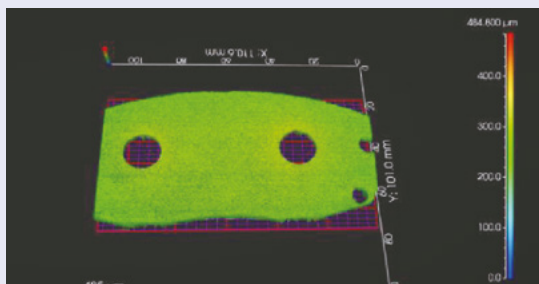
Лазерная сканирующая система серии LasoM. оснащена высокоточным линейным лазерным датчиком в сочетании с высокоточным алгоритмом анализа изображений и функцией бесконтактного сканирования профиля 3D-изображения для выполнения быстрого и точного измерения размеров.

В режиме ЧПУ необходимо лишь нажать клавишу включения и прибор, в соответствии с формой детали, автоматически локализует объект, сопоставит его с шаблоном, проведет оценку и сгенерирует отчет, тем самым обеспечив быстрый и точный измерение одним кликом.

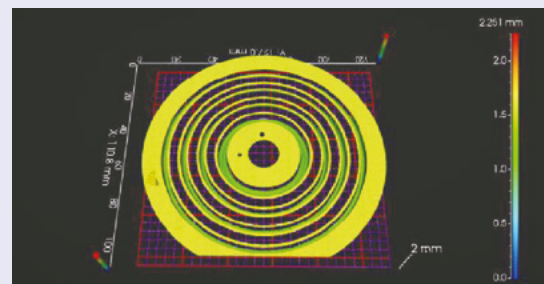
Область применения

Лазерная сканирующая система серии LasoM находит широкое применение в различных отраслях, включая машиностроение, электронику, пресс-формы и литье под давлением. Она также используется в производстве металлических изделий, резины, низковольтных электроприборов и магнитных материалов. Кроме того, система эффективна в точной штамповке, а также в производстве разъемов, соединителей и клемм. Лазерная система применяется в мобильных телефонах, бытовой технике, печатных платах, медицинском оборудовании, часах и режущих инструментах, а также в других сферах измерений.

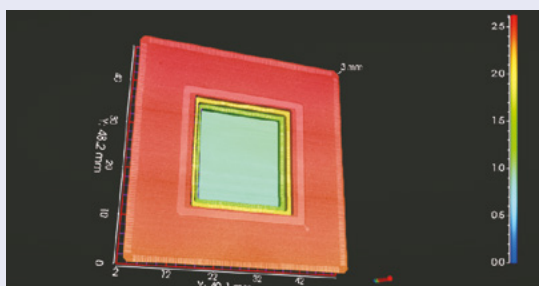
3D-измерение Равномерность / перепад высот поверхности



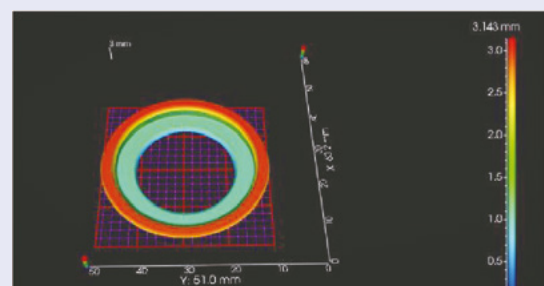
Автотранспортное средство



Прецизионная обработка

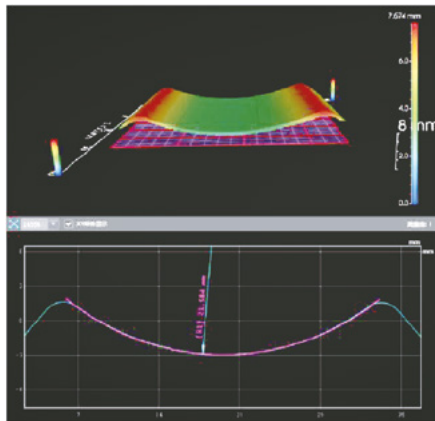


5G

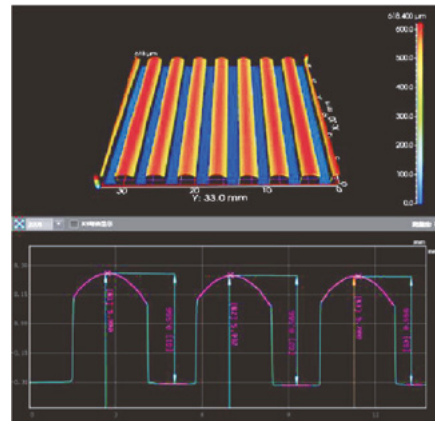


Полупроводник

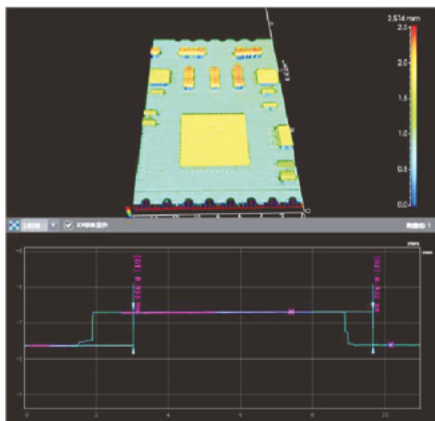
Измерение 2D – измерение дуги/шага/расстояния



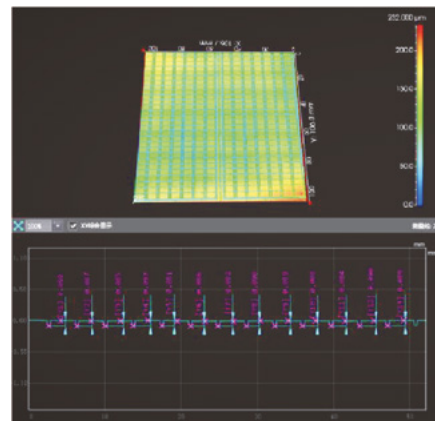
Магнитный материал



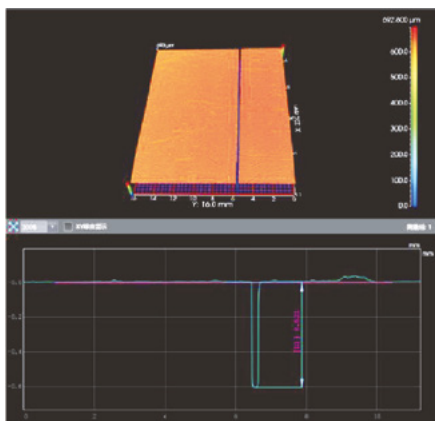
Электронная схема



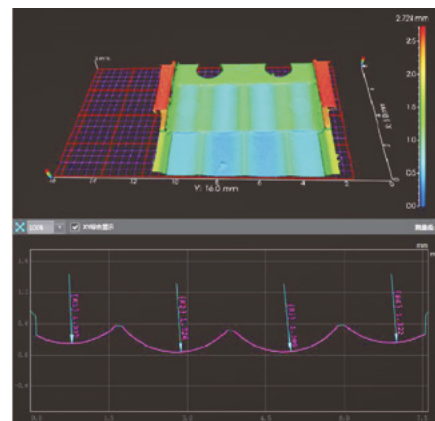
Монтажная плата



Микроэлектроника



Резка металлов



5G

Технические параметры лазерной сканирующей системы серии LasoM

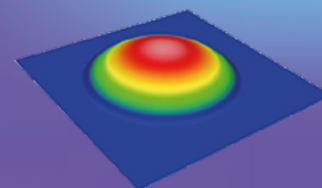
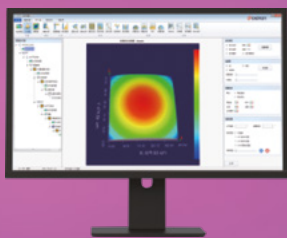
Модель продукции		MSL10	MSL11	MSL21
Диапазон обзора XY (мм)		100	100×100	200×100
Дальность шага XYZ (мм)		100×75	100×100×75	200×100×75
Параметры измерительной головки	Диапазон измерения (направление по оси Z) *1	18 мм		
	Ширина сканирования*2	30 мм		
	Повторная точность*3	± 1.5 мкм		
	Точность измерения *4	± 0.1% F.S.		
Точность движения оси	XY*5	± (2.5 + L/100) мкм		
	Z*6	± (3.5 + L/100) мкм		
Скорость сканирования	XY*7	12~80 мм/с		
Латеральное разрешение		0.1 мкм		
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (1920×1080)		
Нагрузка		5 кг		
Габариты		530×280×600 мм	530×402×603 мм	530×503×603 мм
Вес оборудования		25 кг	45 кг	65 кг
Измерительное ПО		VisionX 3D		
Рабочее напряжение		200-240 ВПТ, 50/60 Гц, 300 Вт		
Устойчивость к окружающей среде		Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации)		

- *1 Диапазон измерения 5-18 мм (опционально)
 *2 Ширина сканирования 14-30 мм (опционально)
 *3 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric.
 *4 Повторная точность ±1мкм (опционально).
 *5 При температуре окружающей среды 20°C±1°C используются контроль-измерительные стандарты компании Nanometric, F.S.
 *6 Диапазон измерения по направлению оси Z (мм) .
 *7 При температуре окружающей среды 20°C±1°C грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) по оси.
 *8 При температуре окружающей среды 20°C±1°C грузоподъемность предметного столика составляет менее 5 кг, где L – величина перемещения (мм) по оси.
 *9 Определяется в соответствии с фактическими требованиями к точности измерений.

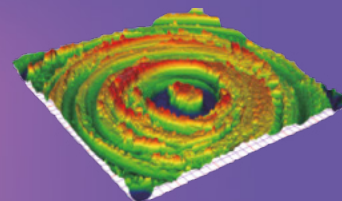


Оптический профилометр IntoM OP100

**Оптическая интерференция
белого света. Измерение
микро-нано 3D-формы
в один клик**



Ультрагладкая форма микролинзы



Форма фрикционного износа



Уникальный алгоритм 3D-реконструкции автоматически отфильтровывает цифровой шум на поверхности образца. Точность измерения может достигать стадии субнаноуровня при комбинации с системой аппаратного обеспечения.



Интерференционный объектив

Линзы с разным увеличением подходят для образцов с различным типом поверхности: от ультрагладкой до шероховатой.



Стенд для вакуумной адсорбции

Стенд для вакуумной адсорбции, предназначенный для полупроводниковых пластин, гарантирует, что на образцы не влияют слабые возмущения воздушного потока в воздухе во время процесса измерения.



Встроенный пневмоподвес для гашения вибраций

Встроенный пневмоподвес эффективно гасит вибрации. Давление воздуха создается с помощью воздушного компрессора или инфляторов.



Изоляция звуковой вибрации

Корпус измерительного прибора и механизм внутреннего движения имеют раздельные конструкции, что способствует эффективной изоляции передачи звуковых колебаний.



Ручка регулировки

Наклоните ручку регулировки, чтобы отрегулировать ширину полосы и повысить точность реконструкции 3D-изображений.



Удобный рычаг управления

Имеет эргономичный дизайн, включает автоматическое управление трехосным XYZ перемещением и скоростью вала, а также яркостью источника света. Оснащен клавишей аварийной остановки.

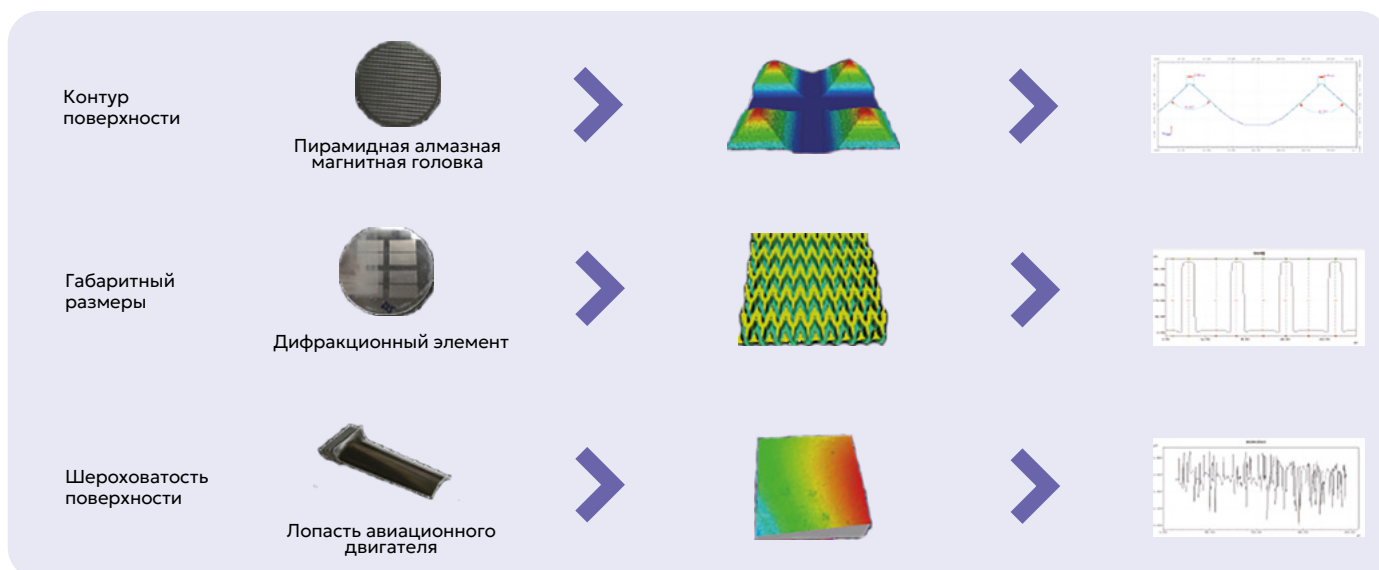
Область применения

Прибор имеет широкое применение в таких промышленных отраслях, как полупроводники, 3С электроника, особовысокоточная обработка, оптическая обработка, микро-наноматериалы, микроэлектромеханика и т.д., а также используется для измерения и анализа шероховатости поверхности, геометрического контура и других параметров прецизионных деталей.



Примеры применения

Измерение и анализ характеристик формы поверхности различных изделий: равномерность деталей и поверхности материалов, шероховатость, волнистость, контур формы поверхности, дефект поверхности, износ, коррозия, интервал зазора, высота уступа, деформация изгиба, обработка и т.д.



ПО Vision 3D для измерения и анализа

Интегрированное системное ПО позволяет выполнять измерение и анализ через единый интерфейс. Параметры анализа заранее настроены, а ПО автоматически обрабатывает данные измерений и осуществляет их с помощью программного управления.

Анализ нескольких файлов в один клик: самостоятельно изготавливаемые шаблоны анализа, анализ одиночного файла с помощью одного клика, а также анализ партии файлов в один клик.

Автоматическое измерение нескольких областей: автоматическое смещение и фокусировка для завершения измерения и анализа нескольких областей на поверхности.

Измерение соединения: определение начальной и конечной точки, автофокусировка, поиск полос для выполнения измерения соединения в большой области.

Локальное измерение: выбор любой характеристики области в поле обзора для измерения.

Предварительно настроенные параметры: после предварительной настройки выравнивания, фильтрации и параметров 2D и 3D данные могут быть измерены и сгенерированы автоматически в соответствии с предварительно заданными условиями.

2D/3D окно просмотра может извлечь секцию положения контура или несколько положений контура за один раз.

Настоящее окно анализа используется для отображения кривых и данных текущего инструмента анализа, изменяется синхронно с положением секции окна на поверхности

Окно с видео в режиме реального времени, по завершению сканирования можно просмотреть в 3D проекции – сравнить.

Таблица оптических спецификаций

Увеличение объектива			2.5×	5×	10×	20×	50×	100×
Числовая апертура			0.075	0.13	0.3	0.4	0.55	0.7
Оптическое разрешение при 550 нм (мкм)			3.7	2.1	0.92	0.69	0.5	0.4
Глубина резкости (мкм)			48.6	16.2	3.04	1.71	0.9	0.56
Рабочее расстояние (мм)			10.3	9.3	7.04	4.7	3.4	2.0
Поле обзора H × V (мм)	Система изображения 1024×1024	0.5×	3.84×3.84	1.92×1.92	0.96×0.96	0.48×0.48	0.192×0.192	0.096×0.096
		0.75×	2.56×2.56	1.28×1.28	0.64×0.64	0.32×0.32	0.128×0.128	0.064×0.064
		1×	1.92×1.92	0.96×0.96	0.48×0.48	0.24×0.24	0.096×0.096	0.048×0.048

Технические характеристики

Модель прибора *1		OP100	OP100P	OP100U	OP100L
Источник света		Белый свет LED			
Система изображения		1024×1024			
Интерференционный объектив		Стандарт: 10× Опционально: 2.5×, 5×, 20×, 50×, 100×			
Цифровой ZOOM		Стандарт: 0.5× Опционально: 0.375×, 0.75×, 1×			Стандарт: 0.5× Опционально: 0.375× 0.75×
Стандартное поле обзора		0.98×0.98mm (10×объектив, оптический ZOOM 0.5×)			
Турели для объективов		Стандарт: ручная турель: 3 объектива. Опционально: моторизированная турель: 5 объективов			
XY моторизованный стол	Размер	320×200мм	300×300мм	320×200мм	220×220мм
	Диапазон перемещения	140×100мм	200×200мм	140×100мм	100×100мм
	Нагрузка	10кг			
	Способ управления	моторизованный			
Настройка уровня		±5°			±3°
Ось Z	Ход	100 мм			50 мм
	Способ управления	(моторизованный)			
Диапазон сканирования по оси Z		10 мм			
Повторяемость формы *2		0.1 нм			
Повторяемость RMS шероховатости*3		0.005 нм			
Измерение шага *4		Точность: 0.3 % Повторяемость: 0.08 % (1σ)			Точность: 0.5 % Повторяемость: 0.1 % (1σ)
Скорость сканирования при разрешении 0.1 мкм		1.85 мкм/с	1.85 мкм/с	8 мкм/с	1.85 мкм/с
Измеримый коэффициент отражения образца		0.05%~100%			
Вес измерительного прибора		< 160 кг			50 кг
Габариты системного блока (ДХШХВ)		700×606×920 мм			440×330×700 мм
Условия окружающей среды	Рабочая температура	15°C ~ 30°C, Градиент температуры < 1°C/15 мин			
	Относительная влажность	5%-95%RH, без конденсации влаги			
	Вибрация окружающей среды	VC-C или лучше			
	Программный мониторинг шума *5	3σ≤4 nm *4			
	Источник воздуха с виброизоляцией	0.6Мра регулирование давления источника чистого воздуха, обезжиривание, осушение, диаметр воздушной трубы 6мм (опционально: без источника воздуха)			
	Источник питания	100-240ВПТ, 50/60 Гц, 4А Мощность 300 Вт			
	Прочее	Нет мощного магнитного поля, нет окисляющего газа			

*1 W — стандартная модель оптического профилометра поверхности; в сравнении с OP100, в OP100P размер и ход предметного столика больше, что подходит для образцов большего размера; по сравнению с OP100, в OP100U скорость измерения значительно увеличена, что подходит для сфер применения, требующих высокой эффективности измерений.

*2 В лабораторных условиях используется модуль EPSI для измерения кремниевой пластины с Sa 0,2 нм, однополосного фильтра с полным полем обзора 80 мкм.

*3 Параметры шероховатости получены путем измерения RMS параметров кремниевой пластины с Sa 0,2 нм в лабораторных условиях в соответствии с международным стандартом ISO 25178.

*4 Параметры эффективности шага получены путем измерения высоты шага стандартного блока (4,7 мкм) в лабораторных условиях в соответствии со стандартом ISO5436-1:2000.

*5 Когда оценка шума программного оборудования составляет $4 \leq 3\sigma \leq 10$ нм, RMS повторяемость шероховатости снижается до 0,015 нм, точность высоты шага снижается до 0,7 %, а повторяемость высоты шага снижается до 0,12 %; когда оценка шума ПО составляет $3\sigma > 10$ нм, окружающая среда не соответствует требованиям к использованию оборудования, необходимо изменить место измерения.

Оптический профилометр IntoM OP300

Измерение контура и шероховатости

- Большой предметный стол
- Измерения полупроводниковых пластин до 12-дюймов
- Измерение в один клик



Специальные функции в области полупроводников

- Одновременно поддерживает измерение кремниевых полупроводниковых пластин трех размеров (6, 8 и 12 дюймов) и выполняет автоматическое переключение трех видов вакуумных присосок для адаптации к пластинам разных размеров в один клик.
- Обладает функцией автоматического измерения шероховатости утонченного листа после процесса шлифования и возможностью в один клик измерить шероховатость десятков небольших областей для получения среднего значения.
- Обладает функцией измерения контурных данных глубины и ширины канала после его лазерного прорезания и может в один клик выполнить измерение и анализ данных поверхности и нескольких секционных линий поверхности, связанных с глубиной и шириной канала.
- Высочайшие измерения высоты уступа покрытия пластин в диапазоне от 1 нм до 1 мм.

Технические характеристики

Модель прибора		IntoM OP300	
Габариты прибора		(1000×900×1500) мм	
Вес		< 500 кг	
Источник света		Белый свет LED	
Система изображения		1024×1024	
Интерференционный объектив		10×,(2.5×,5×, 20×,50×,100×)	
Цифровой ZOOM		0.5×, (0.75× , 1× , 0.375×)	
Стандартное поле обзора		0.98×0.98мм	
Турели для объективов		моторизованная турель: 5 объективов	
XY моторизованный стол	Размер	450×450мм	
	Диапазон перемещения	300×300мм	
	Нагрузка	10кг	
	Способ управления	(моторизованный)	
Настройка наклона		±6°,моторизированный	
Ось Z	Ход	100мм	
	Способ управления	моторизированный	
Диапазон сканирования в направлении Z		10мм	
Разрешение в направлении Z		0.1нм	
Измеримый коэффициент отражения образца		0.05%-100%	
Повторяемость RMS шероховатости		0.005нм	
Измерение шага	Точность	0.3%	
	Повторяемость	0.08% 1σ	
Требования к рабочей среде			
1	Рабочая среда: нет мощного магнитного поля, нет окисляющей среды.	4	Вибрация окружающей среды: VC-C или лучше
2	Рабочая температура: 15°C~30°C, температурный градиент 2°C/60 мин	5	Источник воздуха с виброизоляцией: источник чистого воздуха, 0.8 Мра регулирование давления источника чистого воздуха, обезжиривание, осушение, диаметр воздушной трубы 6 мм (опционально)
3	Относительная влажность: 5-95 %RH, без конденсации влаги.	6	Источник питания: 330 Вт
Прочие требования			
1	Источник света не следует держать в ярком режиме в течение длительного времени.	2	Не шатайте прибор руками во время измерения.

Оптический профилометр IntoM OP500



Описание

IntoM OP500 в основном используется для высокоточного измерения волнистости и шероховатости поверхности нестандартных деталей. Благодаря комбинации пятиосевой передвижной столика (перемещение оси XYZ, наклон и поворот) и промышленных зажимов выполняется быстрое позиционирование в соответствии с предоставленной моделью изделия. Прибор может автоматически регулировать смещение пятиосевого столика в соответствии с заданным положением координат, введенным в ПО, позволяя измерительной головке быстро перемещаться в указанное положение координат детали и измерять и получать тестовые данные, которые затем будут проанализированы с помощью ПО для получения 2D/3D-данных о шероховатости и волнистости.

Технические характеристики

Модель прибора		IntoM OP500
Источник света		Белый свет LED
Система изображения		1024×1024
Интерференционный объектив		10×, 20×
Поле обзора		0.98 мм×0.98 мм (10×)
XY моторизованный стол	Размер	400×400мм
	Диапазон перемещения	300×300мм
	Нагрузка	20кг
	Способ управления	моторизованный
Вращающаяся платформа	Отклонение оси	±90°
	Поворот оси	360°
	Нагрузка	10кг
	Способ управления	моторизованный
Ось Z	Ход	>100мм
	Способ управления	моторизованный
Диапазон сканирования оси Z		10 мм
Разрешение оси Z		0.1нм
Повторяемость измерения Ra		0.005нм
Измерение шага	Точность	0.5%
	Повторяемость	0.1%
Температура окружающей среды		0~40°C, градиент ≤ 2°C/ч
Относительная влажность		<70%
Примечание: параметры шероховатости получены путем измерения стандартного шаблона шероховатости в лабораторных условиях в соответствии со стандартом JJF1105-2018.		



Интерферометр белого света IntoM OPX100

Контроль шероховатости вдоль линии
и 3D профиля

ZSTOP

Двойная защита от столкновений

ПО zstop и аппаратный
электронный датчик.



Четыре варианта механического наклона

Обеспечивает моторизированную регулировку наклона тангажа и рыскания по четырем направлениям, что значительно снижает степень сложности изготовления погрузочной платформы клиентом.



Ход регулировки направления Z 30 мм

Возможность измерения образцов с разной высотой. Нет необходимости подготавливать подвижную ось Z.



Программный пакет вторичной разработки

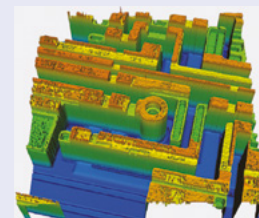
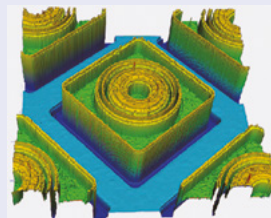
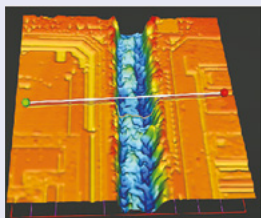
Предоставляет программный пакет для удобства выполнения вторичной разработки клиентом. Пользователь самостоятельно разрабатывает ПО для управления щупом в процессе автоматического измерения и участвует в выполнении всего процесса от измерения до анализа.

Функции

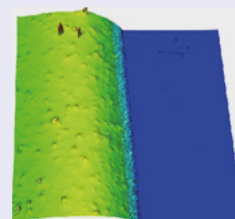
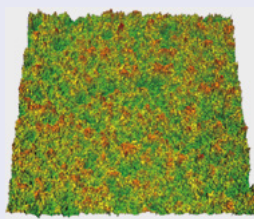
- Функция измерения: возможность высокоточного сканирования по оси Z поверхности образца и получения 3D-изображения.
- Функция анализа: возможность получения таких 2D и 3D данных, как шероховатость поверхности, контурные размеры на микро-наноуровне.
- Функция программирования: поддержка предварительно настроенных этапов обработки и анализа данных, завершение всего процесса от измерения до анализа в один клик.
- Анализ партии: шаблоны обработки и анализа данных можно настроить в соответствии с требуемыми параметрами, осуществление анализа партии для одного и того же типа данных в один клик.

Область применения

Полупроводники, полированные кремниевые пластины, утонченные кремниевые пластины, кремневые полупроводниковые микросхемы.



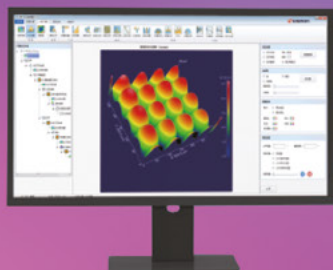
3С-электроника, шероховатость сапфирового стекла, дефекты металлического корпуса пресс-формы, перепад высоты стеклянного экрана



Технические характеристики

Модель прибора		IntoM OPX100
Источник света		Белый свет LED
Video System		1024×1024
Интерференционный объектив		10× (20×, 50×)
Поле обзора		0.98×0.98 мм
Турели для объективов		турель с 1 объективом
Габариты		230 мм × 200 мм × 380 мм
Настройка наклона		±2° моторизированный
Ход по оси Z		30мм
Диапазон сканирования по оси Z		10мм (в зависимости от конкретного объектива)
Разрешение оси Z		0.1нм
Измеримый коэффициент отражения образца		0.05%~100%
Повторяемость RMS шероховатости		0.01нм
Измерение шага	Точность	0.5%
	Повторяемость	0.1% 1σ

Конфокальный микроскоп серии ConoN



Конфокальный микроскоп SM100



Конфокальный микроскоп SM200



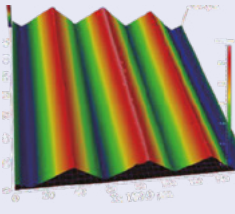
Конфокальный микроскоп SM300

Описание

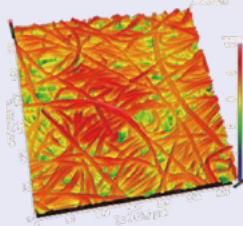
Конфокальный микроскоп серии ConoN представляет собой высокоточный прибор для измерения на микро- и наноуровне различных прецизионных устройств и поверхностей материалов. Он основан на принципе конфокальной технологии, которая в сочетании с высокоточным модулем сканирования по оси Z и алгоритмом 3D-моделирования позволяет осуществлять бесконтактное сканирование поверхности детали и создавать трехмерные изображения. Этот подход обеспечивает высокую разрешающую способность и контрастность, что делает его идеальным инструментом для детального анализа микроструктур и поверхностей.

С помощью системного программного обеспечения осуществляется обработка и анализ данных. Системное программное обеспечение обеспечивает обработку и анализ данных 3D-изображений поверхности деталей, позволяя получать 2D- и 3D-параметры, отражающие качество поверхности. Оптический контрольно-измерительный прибор способен измерять поверхности различных объектов — от гладких до шероховатых, а также поверхности с низким и высоким коэффициентом отражения. Он может оценивать шероховатость от нанометров до микрометров, а также анализировать равномерность, микрогеометричность контуров, кривизну и другие характеристики. В соответствии с четырьмя основными отечественными и зарубежными стандартами ISO/ASME/EUR/GBT прибор предоставляет более 300 видов 2D и 3D параметров для комплексной оценки качества.

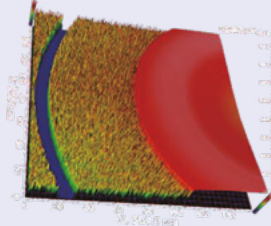
Тестирование образцов с крутыми углами



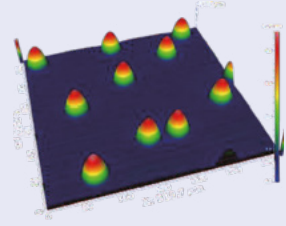
Неограниченный коэффициент отражения от поверхности образца



Анализ образцов партии в один клик



Поддержка более 300 видов нормативных параметров 2D и 3D



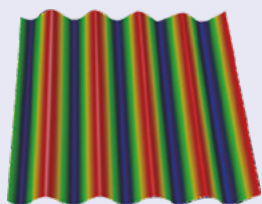
Характеристики и особенности

- 1. Высокая точность и высокая повторяемость**
 - 1.1 Измерительная система, основанная на конфокальной оптической системе с вращающимся диском в сочетании с высокостабильной структурной конструкцией и превосходным алгоритмом трехмерной реконструкции, обеспечивает высокую точность измерений прибора.
 - 1.2 Уникальная конструкция изоляции от вибраций может снизить вибрационный шум. Прибор стабилен и надежен в большинстве сред и имеет хорошую повторяемость измерений.
- 2. Комплексное программное обеспечение для измерения и анализа**
 - 2.1 Измерение и анализ выполняются на одном и том же интерфейсе без переключения, а данные измерений автоматически подсчитываются, реализуя функцию быстрого измерения партии.
 - 2.2 Благодаря окну визуализации пользователи могут наблюдать за процессом сканирования в режиме реального времени.
 - 2.3 В сочетании с функцией автоматического измерения пользовательского шаблона анализа процесс измерения и анализа в нескольких областях может выполняться автоматически.
 - 2.4 Предоставление пяти функциональных модулей: геометрического анализа, анализа шероховатости, структурного анализа, частотного анализа и функционального анализа.
 - 2.5 Анализ в один клик: анализ нескольких файлов, свободно комбинируемые элементы анализа сохраняются в виде шаблона анализов, анализ партии в один клик, предоставление анализа данных и функций статической диаграммы и таблицы.
 - 2.6 Возможность измерения более 300 видов 2D и 3D параметров в соответствии со стандартами ISO/ASME/EUR/GBT и др.
- 3. Высокоточный рычаг управления**

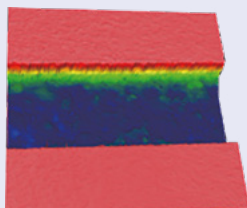
Рычаг управления, интегрированный с функциями регулировки смещения в трех направлениях X, Y и Z, позволяет быстро выполнить предварительные настройки, такие как перемещение предметного столика и фокусировка оси Z.
- Двойная мера защиты от столкновений**
- 4.** В дополнение к программному обеспечению ZSTOP, устанавливающему нижний предел смещения по оси Z для защиты от столкновений, на оси Z предусмотрен механический и электронный датчики. Когда линза касается поверхности образца, прибор автоматически входит в режим аварийной остановки для максимальной защиты прибора и снижения операционного риска.

Область применения

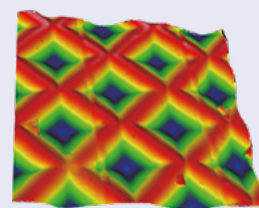
V-образная канавка



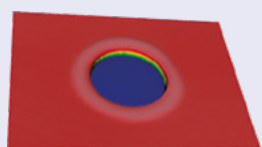
Канал лазерной абляции



Перевернутая пирамида



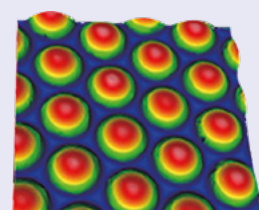
Лазерное отверстие



Кремниевая полупроводниковая пластина



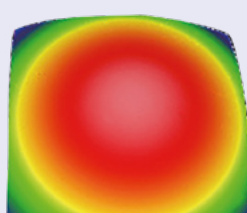
Массив микролинзы



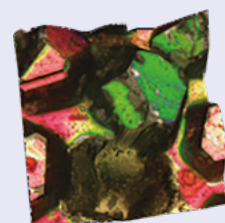
Каноническое отверстие



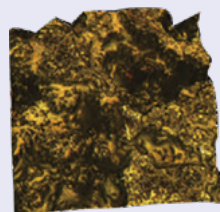
Линза



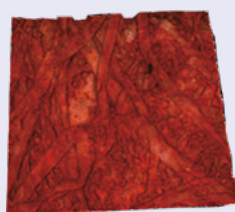
Алмазное сверло



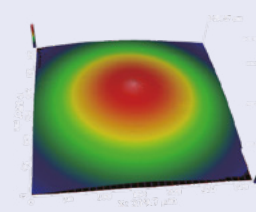
Токопроводящая керамика



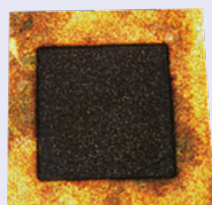
Бумажное волокно



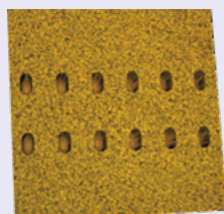
Сверхточный металлический наконечник



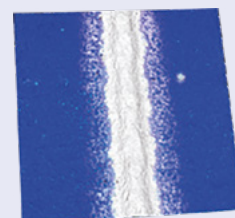
Подложка PCB



Позолоченные микроотверстия



Солнечная сетка



Технические характеристики

Модель прибора		CM100	CM200	CM300
Длина шага	X	100мм	200мм	300мм
	Y	100мм	200мм	300мм
	Z	100мм	100мм	100мм
Габариты		520×380×600мм	720×580×1500мм	1000×900×1500мм
Вес прибора		50 кг	400 кг	500 кг
Принцип измерения		Конфокальная оптическая система		
Объектив микроскопа		10×, 20×, 50×, 100×		
Поле обзора		120×120 мкм~1.2×1.2 мм		
Измерение высоты	Повторяемость*1 (1σ)	12нм		
	Точность*1	± (0.2+L/100) мкм		
	Разрешение экрана	0.5нм		
Измерение ширины	Повторяемость*1 (1σ)	40нм		
	Точность*2	± 2%		
	Разрешение экрана	1 нм		
XY моторизованный стол	Загрузка	10 кг		
	Способ управления	моторизованный		
Диапазон сканирования оси Z		10 мм		
Турели для объективов		моторизованная турель: 5 объективов		
Источник света		Белый свет LED		
Рабочая среда	Источник питания	100-240 ВПТ, 50/60Гц, 2А мощность 300Вт		
	Рабочая температура	Температура 15°C~30°C, градиент температуры < 2°C/60мин.		
	Относительная влажность	5%~95%ОВ, нет конденсации влаги		
	Вибрация окружающей среды	VC-C или лучше		
	Прочее	Нет мощного магнитного поля, нет окисляющего газа		

*1 Используйте объектив с увеличением 50× для измерения образца со стандартным уступом 4,7 мкм в лабораторных условиях.

*2 Используйте объектив с увеличением 50× для измерения стандартного шаблона с рисками в лабораторных условиях.

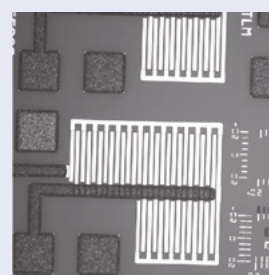
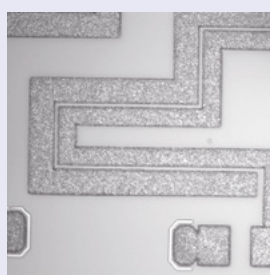
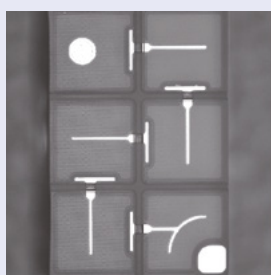
Измерительный микроскоп с микрообъективами серии MicroM



Описание

Измерительный микроскоп с микрообъективами MOB300 объединяет микроскопическую визуализацию и традиционные видеоизмерения, что позволяет проводить крупномасштабное измерение микрохарактеристик. Оснащенный моторизированной турелью, этот прибор автоматически переключается между различными увеличениями, что делает его идеальным для выявления точных микроскопических двумерных характеристик. Богатый функционал измерений позволяет точно определять размеры различных двумерных объектов, таких как точки, линии и окружности, а также оценивать допуски на форму и расположение. MOB300 находит применение в широком спектре областей, включая прецизионное оборудование, устройства оптической связи, высокоточные пресс-формы, магнитные материалы, высокоточную штамповку, прецизионные детали для мобильных телефонов, медицинское оборудование, часы и режущие инструменты и в других сферах измерений.

Примеры применения



Технические характеристики

Модель прибора		МОВ300		
Объектив		10×	20×	50×
Датчик изображения		Промышленная камера высокого разрешения		
Дисплей		24 дюйма LCD дисплей (XGA:1920×1080)		
Турели для объективов		Ручная турель: 3 объектива, моторизованная турель: 5 объективов (опционально)		
Поле обзора		0.98×0.98мм	0.49×0.49мм	0.196×0.196мм
Латеральное разрешение *1		2мкм	1мкм	0.4мкм
Точность измерения*2	Поле обзора	±0.3мкм	±0.2мкм	±0.1мкм
	Ось движения E _x /E _y	± (2.0+0.02 L) мкм		
Повторная точность поля обзора *3		±0.1мкм	±0.1мкм	±0.05мкм
Измерение высоты *4	Точность измерения	±(3.0+L/100)мкм		
	Повторная точность	±1мкм		
Дальность шага	X	210мм		
	Y	110мм		
	Z	75мм		
Система освещения	Верхняя подсветка	Коаксиальное освещение		
	Нижняя подсветка	Телецентрическая оптика (зеленый цвет)		
Точность точечного лазерного измерения*4	Высота/диаметр	1.64		
	Диапазон высоты	±3.5мм		
	Точность	±2.0мкм		
Измерительное ПО		VisionX		
Максимальная скорость перемещения	XY	80 мм/с		
	Z	25 мм/с		
Габариты(Д×Ш×В)		531×455×761мм		
Вес		74 кг		
Нагрузка		5 кг		
Рабочее напряжение		100-240 ВПТ, 50/60Гц, 2А мощность 300Вт		
Рабочая среда		Температура 10°C~35°C, влажность 20~80% (без конденсации) вибрации <0.002g меньше 15 Гц		

*1 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, выполнять измерение стандартных пластин с линейным разрешением.

*2 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, выполнять измерение микро-нано стандартных пластин.

*3 В позиции фокусировки, при температуре окружающей среды 20°C±1°C, выполнять измерение микро-нано стандартных пластин.

*4 Механическая точность оси Z, точность измерения высоты с помощью фокусировки объектива зависит от поверхности детали.

Конфокальный профилометр с интерференцией белого света IntCon

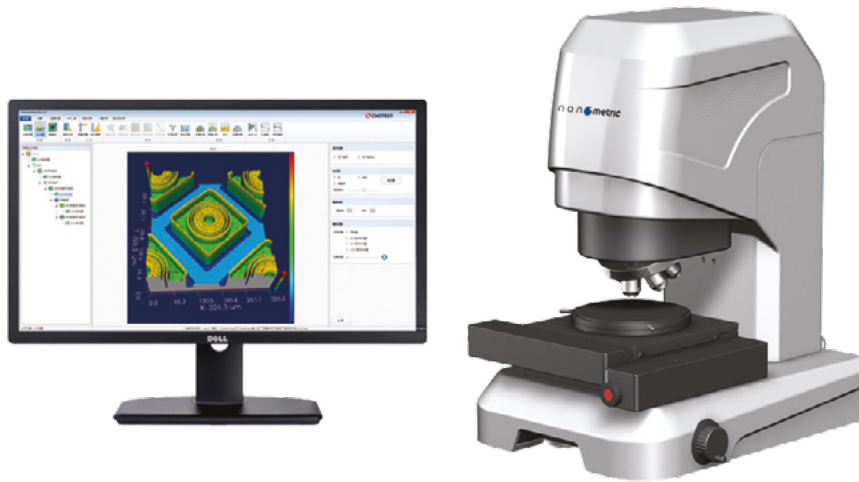


IntCon 100

IntCon 200

Описание

Конфокальный профилометр IntCon с интерферометром белого света - это контрольный прибор для суб-нанометровых измерений для широкого спектра прецизионных устройств и поверхностей материалов. Он объединяет в себе характеристики двух высокоточных приборов для 3D-измерений: интерферометра белого света и конфокального микроскопа - для бесконтактного сканирования и создания 3D-изображения поверхности. При измерении гладких и прозрачных поверхностей используется режим интерференции белого света для получения высокоточных изображений без искажений и анализа шероховатости и других параметров; при измерении шероховатых поверхностей с острыми углами используется режим конфокального микроскопа для получения 3D-изображения под большим углом, с помощью системного программного обеспечения для обработки и анализа данных 3D-изображения поверхности образца и получения отражающих ее качество 2D и 3D параметров, тем самым реализуя 3D-измерение топографии поверхности устройства.



Конфокальный профилометр IntCon с интерференцией белого света может быть широко использован в полупроводниковом производстве и инспекции процессов С электронных стеклянных экранах и их прецизионных частях, оптической обработке, микро-нано материалах и производстве, автомобильных деталях, микроэлектромеханических устройствах и других ультра-точных обработках аэрокосмической и оборонной промышленности, научно-исследовательских институтах и других областях. Прибор может измерять все виды поверхностей: от ультра гладких до шероховатых, от поверхностей с низкой до высокой отражательной способностью, заготовок от нано- до микронного уровня, оценивая такие параметры как шероховатость, плоскостность, микрогеометрический контур, кривизну, а также еще в общей сложности более 300 видов 2D и 3D параметров на основе отечественных и четырех основных международных стандартов ISO/ASME/EUR/GBT в качестве оценки.

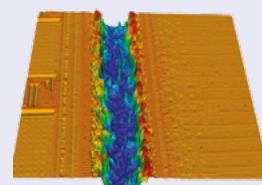
Характеристики товара

- 1 Возможность измерения с разрешением 0,1 нм, как интерферометр белого света, а также возможность измерения острого угла, приближающегося к 90°, как конфокальный микроскоп;
- 2 Функции измерения шероховатости и размеров контуров, таких как высота и углы ступеней, которые характеризуют микроформы;
- 3 Автоматические вспомогательные функции, такие как автофокусировка, автопоиск полос, автоматическая регулировка яркости и т.д. во время измерений;
- 4 Предусмотрено автоматическое измерение склейки и позиционирование автоматического измерения нескольких областей;
- 5 Анализ предусматривает четыре основных модуля обработки данных, таких как выравнивание, ретуширование изображений, денуазирование и фильтрация, а также выделение областей;
- 6 Анализ обеспечивает пять основных функций анализа, таких как анализ шероховатости, анализ геометрического профиля, структурный анализ, частотный анализ и функциональный анализ;
- 7 Вспомогательные функции анализа, такие как анализ одним щелчком мыши и анализ нескольких файлов.

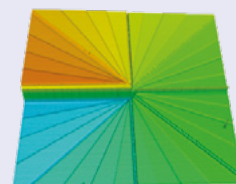
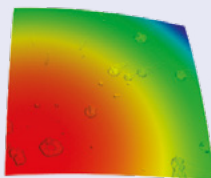
Область применения

Измерение и анализ характеристик поверхности, таких как плоскостность, шероховатость, волнистость, контур поверхности, дефекты поверхности, износ, коррозия, пористость, высота ступеньки, деформация при изгибе, механическая обработка и другие характеристики поверхности различных изделий, компонентов и поверхностей материалов.

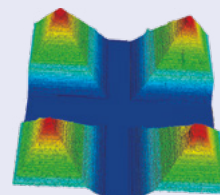
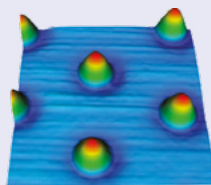
Производство полупроводников (утонение шероховатости, лазерный профиль паза)



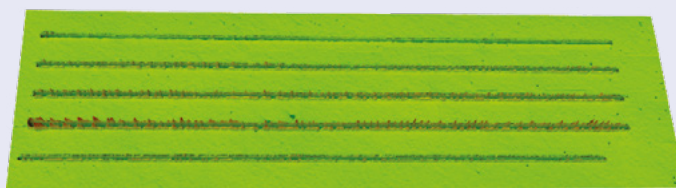
Кривизна и профиль, размеры и шероховатость оптических компонентов



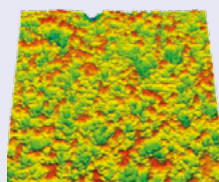
(Сверхточные) контурные размеры и углы



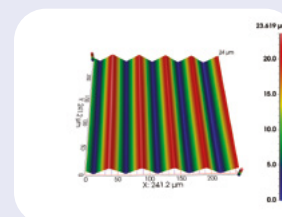
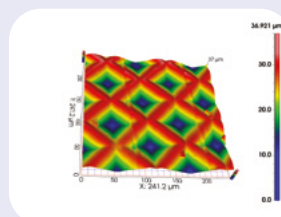
Инженерия поверхности (трибология)
Площадь и объем контура



Шероховатость электронного (стеклянного) экрана



Шероховатость электронного (стеклянного) экрана



Технические характеристики

Источник света		Белый светодиод
Система изображения		1024×1024
Интерференционный объектив		2.5×, 5×, 10×, 20×, 50×, 100× опционально
Конфокальный объектив		10×, 20×, 50×, 100× опционально
Стандартное поле зрения		1,2×1,2 мм (10× объектив)
Оптический объектив		Моторизированная турель: 5 объективов
Перемещение по оси XY	Размеры	200×200 мм / 300×300
	Диапазон перемещения	100×100 мм / 200×200
	Нагрузка	10 кг
	Способ управления	Моторизированный
Регулировка уровня		±3°
Фокусировка по оси Z	Расстояние	100 мм
	Способ управления	Моторизированный
Диапазон сканирования в направлении Z		10 мм



Повторяемость топографических данных (STR) ^{*1}		0,1 нм [режим интерференции белого света]
Среднеквадратическая повторяемость шероховатости (RMS) ^{*2}		0,005 нм [режим интерференции белого света]
Измерение шага ^{*3}		Точность: 0,3%; Повторяемость: 0,08% (1σ) [режим интерференции белого света]
Вес основного корпуса прибора		50кг
Размеры основного блока (Д×Ш×В)		440 × 330 × 700 мм / 600 × 700 × 850 мм
Условия окружающей среды	Рабочая температура	15°C ~30°C, температурный градиент < 1°C / 15 минут
	Относительная влажность	5%-95% относительной влажности, без конденсации
	Вибрация окружающей среды	VC-C или выше
	Программный мониторинг шума ^{*4}	$3\sigma \leq 4$ нм
	Источник воздуха для виброизоляции	Источник чистого воздуха со стабильным давлением 0,6 МПа, необходимо удаление масла и воды, диаметр воздушной трубки 6 мм (может быть и без источника воздуха)
	Источник питания	100-240 В переменного тока, 50/60 Гц, 4 А Мощность 300 Вт
	Прочее	Отсутствие сильных магнитных полей, отсутствие окисляющих газов

*1 В лабораторных условиях используется модуль EPSI для измерения кремниевой пластины с Sa 0,2 нм, однополосного фильтра с полным полем обзора 80 мкм.

*2 Параметры шероховатости были получены путем измерения среднеквадратичных значений параметров Sa 0,2 нм кремниевых пластин в лабораторных условиях в соответствии с международным стандартом ISO 25178.

*3 Параметры высокой производительности были получены путем измерения стандартного блока с высотой шага 4,7 мкм в лабораторных условиях в соответствии с ISO 10610-1:2009.

*4 При программном мониторинге шума $4 \text{ нм} \leq 3\sigma \leq 10 \text{ нм}$, среднеквадратичная повторяемость шероховатости снижается до 0,015 нм, точность шага снижается до 0,7%, а повторяемость шага снижается до 0,12%; если программная оценка шума составляет $3\sigma > 10 \text{ нм}$, то она не соответствует требованиям для использования оборудования и необходима замена.

Эксплуатационные характеристики

1. Интерференция белого света, режим конфокального микроскопа “два в одном”

1.1 При измерении рельефа сверх гладких и прозрачных поверхностей можно использовать режим интерференции белого света для получения высокоточных изображений без искажений и анализа шероховатости и др. параметров;

1.2 При измерении шероховатых поверхностей с острыми углами используется режим конфокального микроскопа для получения трехмерных топографических изображений под большими углами;

2. Функция обнаружения шума окружающей среды

Модуль обнаружения шума окружающей среды с разрешением 0,1 нм позволяет количественно оценивать вибрационные помехи внешней среды на оси сканирования прибора и предоставляет количественные данные о шуме в качестве поддержки при отладке оборудования, ежедневном мониторинге и устранении неполадок.

3. Высокоточная рукоятка манипулятора

Интегрированная функция регулировки смещения в направлениях X, Y и Z рукоятки манипулятора позволяет быстро выполнить позиционирование несущего стола, фокусировку в направлении Z, поиск полос и другие предварительные настройки.

4. Двойная защита от столкновений

Помимо основного программного обеспечения ZSTOP, устанавливающего нижний предел перемещения по оси Z для защиты от столкновений, разработана дополнительная защита от столкновения с механическими и электронными датчиками, когда линза касается поверхности образца, прибор автоматически переходит в состояние аварийной остановки, максимально защищая прибор, снижая риск человеческого фактора.

5. Двухканальная система виброизоляции при воздушной флотации

Прибор может быть подключен либо к стабильному источнику воздуха на объекте заказчика, либо к стандартному бесшумному воздушному компрессору.



n a n  metric

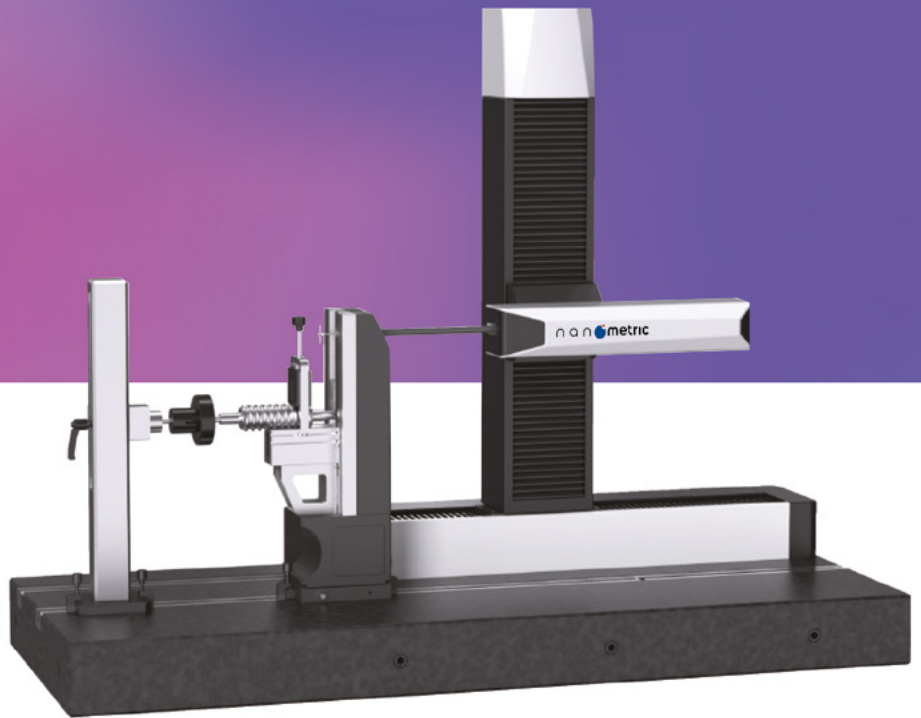
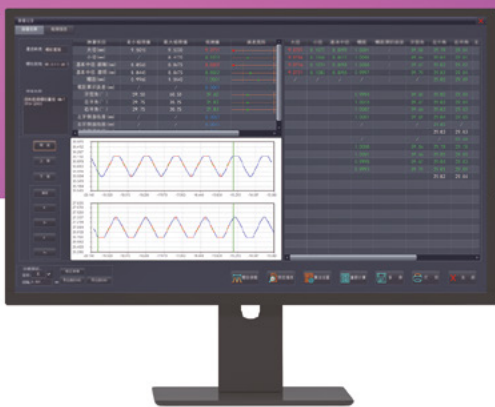


Контактные измерительные приборы

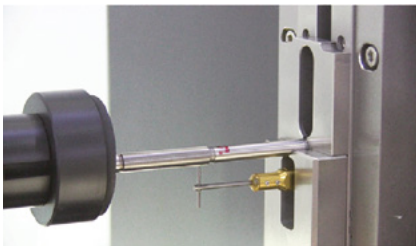


Контурограф серии ScroM

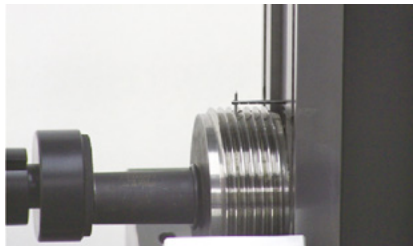
Двустороннее сканирование контура
Для работы с резьбовыми деталями



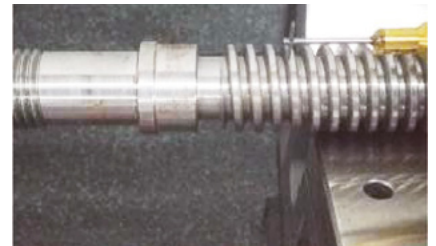
Области применения



Тестирование соосности
резьбовой шпильки



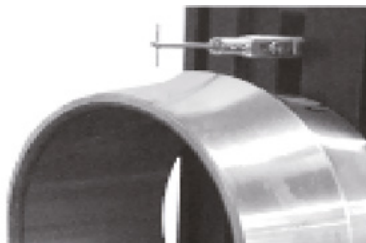
Тестирование резьбы



Тестирование трапециевидной
шпильки



Тестирование шарико-
винтовой пары



Тестирование внутреннего
и внешнего контура детали



Тестирование контура шестерни

Описание

Функция двустороннего сканирования контура:

Контактное измерение осуществляется с помощью Т-образного игольчатого щупа, скользящего по измеряемой поверхности. Этот метод позволяет тестировать и проверять контуры, двумерные размеры и смещения объектов. Основное преимущество прибора заключается в его способности напрямую измерять трудноизмеримые поверхности деталей, такие как отверстия, канавки и другие сложные элементы. Прибор может считывать показания в соответствии с установленными критериями оценки или очерчивать форму кривой контура поверхности. Высокая скорость измерений, надежность результатов и удобство эксплуатации делают его незаменимым инструментом в различных областях.

Функция сканирования резьбы:

Полностью автоматическое детектирование кольцевой калибр-пробки с резьбой, кольцевой калибр-пробки с канонической резьбой, гладкой калибр-пробки; трапециевидальной резьбы, упорной резьбы, пилообразной резьбы и другой резьбы с глубоким креном, одиночных деталей с многооборотной резьбой, комплексных параметров резьбовых шпилек и различных параметров внешнего и внутреннего диаметра разнотипных деталей, параметров контура.

Технические параметры

Модель продукции			PS582	PS583	PS584
Параметры	Диапазон измерения	Ось X	0~235мм (весь растр)	0~325мм (весь растр)	0~400мм (весь растр)
		Ось Z	0~235мм (весь растр)	0~325мм (весь растр)	0~400мм (весь растр)
	Минимальное разрешение		0.001мкм		
	Скорость сканирования		0.1-2мм/с		
	Измерение силы		10-150мН		
	Способность преодолевать подъем		Уклон на подъеме 78°, уклон на спуске 87°		
Y-направление рабочего стола		Диапазон перемещения 25мм, высота рабочего стола 85мм			
Измерение резьбы	Диапазон измерения резьбы		Внутренняя резьба: M3~M200, внешняя резьба: M3~M200 (выбор диапазона согласно конфигурации)		
	Погрешность измерения резьбы*1 (большой, средний, малый диаметр)		$\leq(4 + L/100)$ мкм, (L, длина, мм)		
	Погрешность измерения шага резьбы*2		$\leq(1 + L/100)$ мкм, (L, длина, мм)		
Измерение контура	Диапазон измерения диаметра		Внутренний: Ф3-Ф200, внешний: Ф3-Ф200 (выбор диапазона согласно конфигурации)		
	Погрешность измерения диаметра*3		$\leq(3 + L/100)$ мкм, (L, длина, мм)		
	Погрешность измерения допуска контура*4		$\leq(2 + L/100)$ мкм, (L, длина, мм)		
Измерение качества поверхности*5	Параметры измерения шероховатости		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPC,Rdq,Rdc,Rmr,Rmax,Rpm, tp,Htp,Pc,Rda,Ry,Sm,S,Rpc,RzJ; Шероховатость середины: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkv,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,PPc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WSm,Wsk,Wku,Wdq,Wdc,Wmr,Wp-c,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte		
	Диапазон измерения Ra		Ra0.012мкм~Ra12.5мкм (большой диапазон (опционально))		
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы		
	Длина отбора		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)		
	Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной.		
	Отсекаемая длина волны		0.25/0.8/2.5(мм) или настраиваемая пользователем отсечка		
Габариты оборудования (Д×Ш×В)			1200×500×980 мм	1200×500×1180 мм	1200×500×1180 мм
Вес оборудования			100 кг	200 кг	200 кг

*1 и *2 Данный индекс точности является стандартом точности измерения резьбового калибр-кольца и стандартом резьбовой калибр-пробки (стандарт резьбы соответствует 2-му классу или выше).

*3 Данный индекс точности является стандартом точности измерения гладкого калибр-кольца и гладкой калибр-пробки.

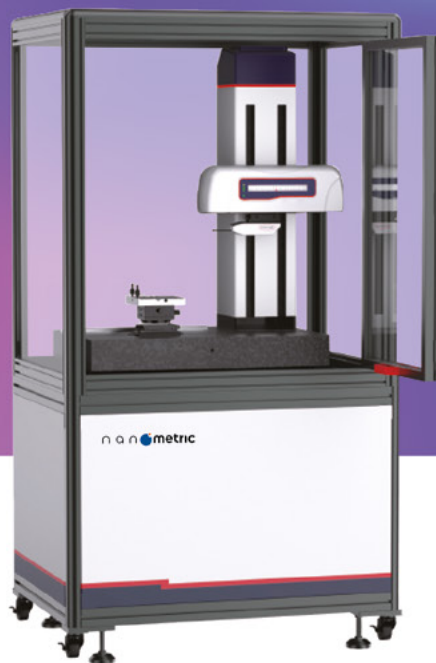
*4 Данный индекс точности является стандартом точности измерения стандартного измерительного блока.

*5 Данный тип измерения может быть выполнен только при наличии дополнительного измерительного игольчатого щупа для определения шероховатости RO_12.

Контурограф-профилометр для измерения оптических деталей серии ScroM



Контурограф-профилометр для измерения оптических деталей PS521

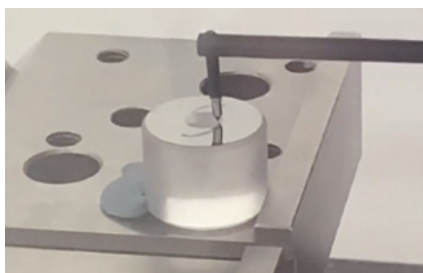


Контурограф-профилометр для измерения оптических деталей PS522

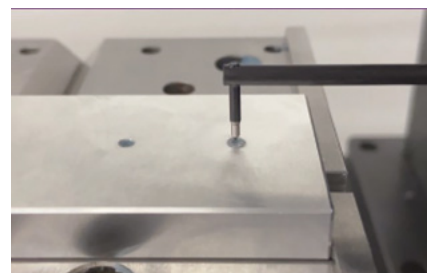
Типичное применение



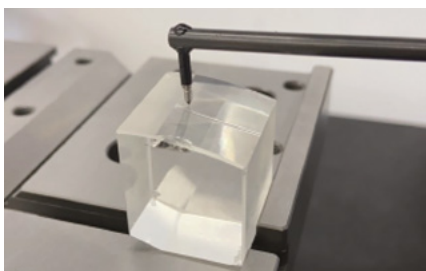
Оптическое тестирование



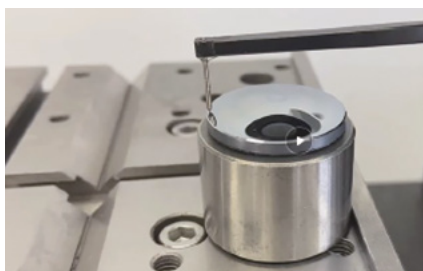
Тестирование пресс-формы медицинского искусственного хрусталика



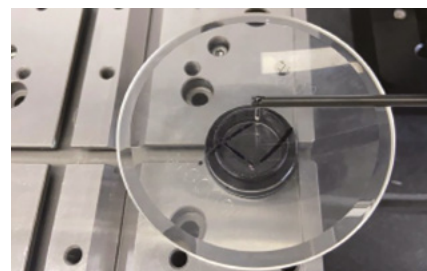
Тестирование бортовой линзы



Тестирование инфракрасной линзы



Тестирование оптической пресс-формы



Тестирование оптического стекла

Описание

Серия ScroM представляет собой высокотехнологичный контурограф-профилометр, специально разработанный для измерения оптических деталей. Этот прибор объединяет в себе функции измерения шероховатости поверхности и контура, предлагая инновационное решение для анализа поверхности асферических линз. Диапазон измерений: 12–24 мм. Разрешение: до 1 нм. Благодаря этим параметрам, ScroM идеально подходит для точного измерения контуров на больших кривых асферических поверхностях. Прибор также оснащён уникальной функцией оценки параметров контура, что позволяет ему соответствовать строгим требованиям промышленности оптических линз.

Контурограф находит широкое применение в различных отраслях, включая автомобилестроение, производство подшипников, станков, пресс-форм и прецизионных металлов. Это идеальный инструмент для выполнения высокоточных измерений шероховатости в области крупногабаритных кривых поверхностей.

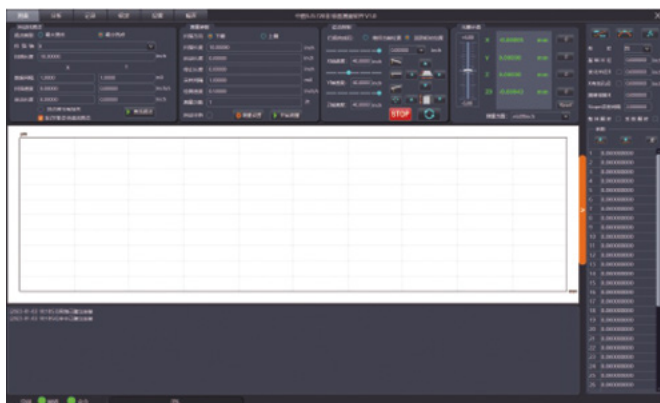
Функциональные характеристики

1. Синхронная оценка параметров контура и шероховатости в одном измерении.
2. Высокая точность, высокая стабильность и высокая повторяемость: полностью соответствуют требованиям точности измерений испытуемой детали.
3. Сверхинтеллектуальная система анализа асферического оптического ПО.
4. Интеллектуальное управление и продвинутое ПО системного анализа.
5. Интеллектуальная система защиты.
6. Оперативное ручное управление.
7. Развитая технология калибровки.
8. Система виброизоляции с высокой стабильностью.

Программный интерфейс

Профессионально настроенная система программного обеспечения для измерения асферических поверхностей и сравнительного анализа оптических линз серии Taylor PGI обеспечивает высокую точность в измерении всех параметров асферической поверхности.

Измерение в один клик позволяет анализировать асферическую поверхность и синхронно анализировать шероховатость каждого положения. В то же время ПО имеет установленные параметры с самопроверкой, способные подтвердить правильность ввода формулы.



Главный интерфейс асферической поверхности серии ScroM



Интерфейс анализа асферической поверхности серии ScroM



Технические параметры

Модель продукции		PS521		
Параметры контура	Диапазон измерения	Ось X	0~100 мм	
		Стойка	0~300 мм	
		Ось Z	±6 мм (стандартная рейка) (±12 мм: двойная стандартная рейка)	
	Разрешение		Минимальное разрешение 0.001 мкм	
	Точность измерения	Точность контура оси Z		$\leq \pm (0.5+0.03 H)$ мкм (H, мм)
		Стандартная точность дуги Pt*2		Pt≤0.2 мкм
		Стандартная погрешность измерения сферы*3		$\leq \pm (1+R/20)$ мкм (R, мм)
		Точность угла*4		$\leq \pm 1'$
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с	
		Стойка	0~20 мм/с	
Скорость сканирования (ось сканирования)		0.05~5 мм/с		
Прямолинейность (ось сканирования) * 5		≤ 0.15 мкм/100 мм		
Измерение силы		0.5 мН, 0.75 мН, 1мН ,2 мН ,3 мН (Регулируемо)		
Параметры шероховатости	Диапазон измерения Ra		Ra 0.012 мкм~Ra12.5 мкм, большой диапазон (опционально)	
	Погрешность индикации * 6		Ra 0.012 мкм ~ Ra3 . 2 мкм : $\leq \pm (3 \text{ нм} + 2.0\% A)$ (A:измерение номинального значения Ra, мкм) Ra 3.201 мкм ~ Ra12.5мкм : $\leq \pm (3 \text{ нм} + 3.5\% A)$ (A:измерение номинального значения Ra, мкм)	
	Повторяемость (1σ) * 7		1σ≤1 нм	
	Остаточный шум * 8		Rq≤3 нм	
	Параметры измерения шероховатости		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rd-c,Rmr,Rmax,Rpm, tp,Htp,Pc,Rda,Ry,Sm,S,Rpc,RzJ; Шероховатость середины: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkk,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P-Pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS-m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc,Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte Соответствие стандартам: GB/T 3505-2009, ISO 4287:1997, ISO 13565-2:1996, ASME B46.1-2002, DIN EN ISO 4287:2010, JIS B 0601:2013, JIS B 0601-1994, JIS B 0601-1982, ISO 1302:2002	
	Параметры измерения асферической поверхности		Параметры микроконтура: Pt, Pa, Fig; Параметры угла зажима горизонтальной оси: Tilt; Параметры коэффициента шероховатости: RMS; Параметра погрешности вершины радиуса: Radius Err; Параметры угла наклона: Smx, Smp; Параметр расстояния между оптической осью и контуром: Xp, Xv, Xt; Параметры градиента: Slpe mx, Slpem(x) Slpe rms	
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы	
	Длина отбора		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)	
Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной		
Габариты оборудования (Д×Ш×В)		600×350×890 (мм)		
Вес оборудования		195 кг		

*1 Данный индекс точности является стандартом точности стандартного измерительного блока.

*2 Данный индекс точности протестирован с помощью стандартной сферы Pt ниже 25 мм.

*3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы Ф50 мм и измерения дуги величиной более 90 градусов.

*4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.

*5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.

*6 Данный индекс точности является стандартом измерения шероховатости поверхности сравнительных образцов.

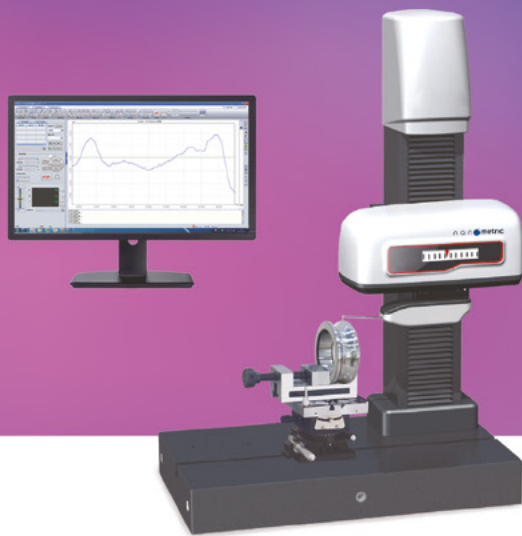
*7 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1-0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.

*8 Данный индекс точности является стандартом тестирования с использованием образцов шероховатости уровня 1 нм и плоских кристаллов.

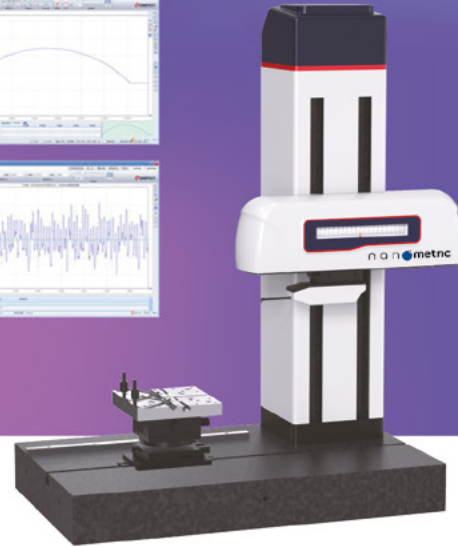
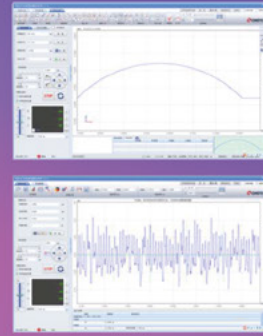
Модель продукции		PS522		
Параметры контура	Диапазон измерения	Ось X	0~100 мм	
		Стойка	0~500 мм	
		Ось Z	±6 мм (стандартная рейка) (±12 мм: двойная стандартная рейка)	
	Разрешение		Минимальное разрешение 0.001 мкм	
	Точность измерения	Точность контура оси Z		≤± (0.5+0.03 H) мкм (H, мм)
		Стандартная точность дуги Pt*2		Pt≤0.2 мкм
		Стандартная погрешность измерения сферы*3		≤± (1+R/20) мкм (R, мм)
		Точность угла*4		≤±1'
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с	
		Стойка	0~20 мм/с	
Скорость сканирования (ось сканирования)		0.05~5 мм/с		
Прямолинейность (ось X) * 5		≤0.25 мкм/200 мм		
Измерение силы		0.5 мН, 0.75 мН, 1мН ,2 мН ,3 мН (Регулируемо)		
Параметры шероховатости	Диапазон измерения Ra		Ra 0.012 мкм~Ra12.5 мкм, большой диапазон (опционально)	
	Погрешность индикации * 6		Ra 0.012 мкм ~ Ra3 . 2 мкм : ≤±(3 нм+2.0% A) (A:измерение номинального значения Ra, мкм) Ra 3.201 мкм ~ Ra12.5мкм : ≤±(3 нм+3.5% A) (A:измерение номинального значения Ra, мкм)	
	Повторяемость (1σ) * 7		1σ≤1 нм	
	Остаточный шум * 8		Rq≤3 нм	
	Параметры измерения шероховатости		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rd-c,Rmr,Rmax,Rpm, tp,Htp,Pc,Rda,Ry,Sm,S,Rpc,RzJ; Шероховатость середины: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkx,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P- Pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS- m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc,Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte Соответствие стандартам: GB/T 3505-2009, ISO 4287:1997, ISO 13565-2:1996, ASME B46.1-2002, DIN EN ISO 4287:2010, JIS B 0601:2013, JIS B 0601-1994, JIS B 0601-1982, ISO 1302:2002	
	Параметры измерения асферической поверхности		Параметры микроконтура: Pt, Pa, Fig; Параметры угла зажима горизонтальной оси: Tilt; Параметры коэффициента шероховатости: RMS; Параметра погрешности вершины радиуса: Radius Err; Параметры угла наклона: Smx, Smp; Параметр расстояния между оптической осью и контуром: Xp, Xv, Xt; Параметры градиента: Slpe mx, Slpemx(x) Slpe rms	
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы	
	Длина отбора		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)	
Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной		
Габариты оборудования (Д×Ш×В)		800×500×1080 (мм)		
Вес оборудования		265 кг		

*1 Данный индекс точности является стандартом точности стандартного измерительного блока.
 *2 Данный индекс точности протестирован с помощью стандартной сферы Pt ниже 25 мм.
 *3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы Ф50 мм и измерения дуги величиной более 90 градусов.
 *4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.
 *5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.
 *6 Данный индекс точности является стандартом измерения шероховатости поверхности сравнительных образцов.
 *7 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1-0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.
 *8 Данный индекс точности является стандартом тестирования с использованием образцов шероховатости уровня 1 нм и плоских кристаллов.

Контурограф-профилометр серии ScroM



Контурограф-
профилометр PS531

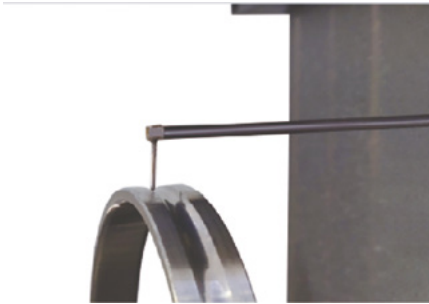


Контурограф-
профилометр PS532

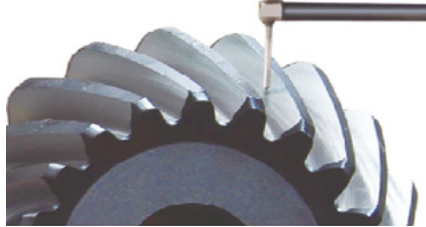
Функции

Классификация	Функциональная классификация	Детальная информация
Измерение шероховатости	Оценка контура	P (оригинальный контур), R (контур и шероховатость поверхности), W (волнистость)
	Оценка параметра	Ra, Rp, Rvx Rz, Rt, Rmax, Rq, Rsk, Rku, RSm, RPc, Rdq, Rdc, Rmr, параметры Motif, параметры Rcore, параметры P, параметры W
	Тип фильтра	Волновой фильтр 2RC, волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр нулевой фазы
	Предельная длина волны λC	0.008, 0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8мм (опционально)
	λS	0.25, 0.8, 2.5, 8, 25мкм возможность автоматического переключения, соответствует нормам JJF 1099-2018, ISO 4288-1996, GBT 1031-2009.
	Погрешность формы	Погрешность измерения формы асферической поверхности, погрешность измерения прямолинейной формы, погрешность измерения дугообразной формы.
	Стандарт	DIN EN ISO 4287:2010x ASME B46.1-2002, JIS B 0601:2013s GB/T 3505-2009, ISO 4287:1997, ISO 13565-2:1996, ISO 1302:2002
Измерение контура	Подручные инструменты	Предоставляет 76 инструментов, включая систему создания координат, строительные инструменты, вспомогательные инструменты, маркировку, допуск на форму и расположение.
	Функция ЧПУ	Предоставляет режим измерения ЧПУ для всей партии измеряемых деталей.
	Пользовательские функции	Автоматическая настройка процесса измерения в соответствии с характеристиками детали (например, поверхность с отверстием в центре), которая помогает избежать не требующих измерения частей детали, выполнить измерение периодичности.
	Специальные инструменты	Измерение шарико-винтовой пары (скорректированный угол наклона винтовой линии), измерение резьбы, высоты шага, глубины канавки, ширины канавки, площади, выпуклости и т.д.

Типичное применение



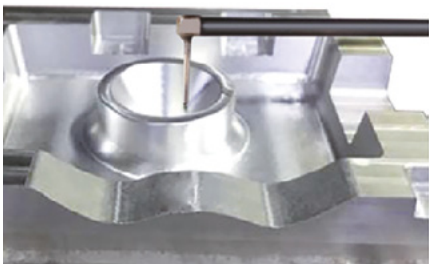
Измерение дорожки подшипника Pt, Ra



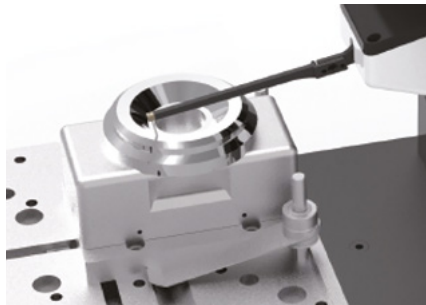
Измерение поверхности
зуба шестерни Ra



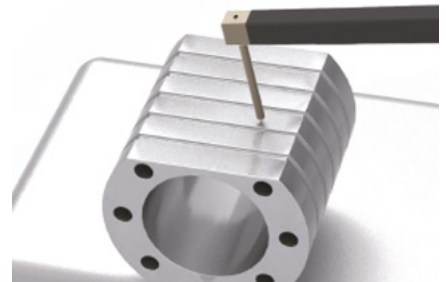
Измерение поверхности
лопасти Ra



Пресс форма, измерение Ra



Измерение контура и шероховатости
автомобильных деталей



Контур детали, измерение Ra

Функциональные характеристики

1. Синхронная оценка параметров контура и шероховатости в одном измерении.
2. Высокая точность, высокая стабильность и высокая повторяемость: полностью соответствуют требованиям точности измерений испытываемой детали.
3. Интеллектуальное управление и продвинутое ПО системного анализа.
4. Интеллектуальная система защиты.
5. Оперативное ручное управление.
6. Развитая и стабильная технология калибровки.
7. Измерение шероховатости крупных габаритов на наноуровне.
8. Автоматическая защита игольчатого щупа, интеллектуальное переключение, простая эксплуатация.
9. Минимальное приложение усилий для избежания царапин на поверхности детали.



Технические параметры

Модель продукции		PS531		
Параметры контура	Диапазон измерения	Ось X	0~100 мм	
		Стойка	0~300 мм	
		Ось Z	±6 мм (стандартная рейка) (±12 мм: двойная стандартная рейка)	
	Разрешение		Минимальное разрешение 0.001 мкм	
	Точность измерения	Точность контура оси Z		$\leq \pm (0.5+0.03 H)$ мкм (H, мм)
		Стандартная точность дуги Pt*2		Pt≤0.4 мкм
		Стандартная погрешность измерения сферы*3		$\leq \pm 1$ мкм (R≤10 мм); $\leq \pm (0.17+R/12)$ мкм (10<R≤200 мм)
		Точность угла*4		$\leq \pm 1'$
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с	
		Стойка	0~20 мм/с	
Скорость сканирования (ось сканирования)		0.05~5 мм/с		
Прямолинейность (ось X) * 5		≤ 0.2 мкм/100 мм		
Измерение силы		0.5 мН, 0.75 мН, 1 мН, 2 мН, 3 мН (Регулируемо)		
Параметры шероховатости	Диапазон измерения Ra		Ra 0.012 мкм~Ra12.5 мкм, больший диапазон (опционально)	
	Погрешность индикации * 6		Ra 0.012 мкм ~ Ra3 . 2 мкм : $\leq \pm (3 \text{ нм} + 2.0\% A)$ (A:измерение номинального значения Ra, мкм) Ra 3.201 мкм ~ Ra12.5мкм : $\leq \pm (3 \text{ нм} + 3.5\% A)$ (A:измерение номинального значения Ra, мкм)	
	Повторяемость (1σ) * 7		1σ≤1 нм	
	Остаточный шум * 8		Rq≤3 нм	
	Параметры измерения шероховатости		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rdc,Rmr,Rmax,Rpm, tp,Htp,Pc,Rda,Ry,Sm,S,Rpc,RzJ; Шероховатость середины: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkx,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P-Pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS-m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc,Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte Соответствие стандартам: GB/T 3505-2009, ISO 4287:1997, ISO 13565-2:1996, ASME B46.1-2002, DIN EN ISO 4287:2010, JIS B 0601:2013, JIS B 0601-1994, JIS B 0601-1982, ISO 1302:2002	
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы	
	Длина отбора		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)	
Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной		
Габариты оборудования (Д×Ш×В)		600×350×890 (мм)		
Вес оборудования		110 кг		

*1 Данный индекс точности является стандартом точности стандартного измерительного блока.

*2 Данный индекс точности протестирован с помощью стандартной сферы Pt ниже 25 мм.

*3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы Ф50 мм и измерения дуги величиной более 90 градусов.

*4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.

*5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.

*6 Данный индекс точности является стандартом измерения шероховатости поверхностей сравнительных образцов.

*7 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1–0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.

*8 Данный индекс точности является стандартом тестирования с использованием образцов шероховатости уровня 1 нм и плоских кристаллов.

Модель продукции			PS532
Параметры контура	Диапазон измерения	Ось X	0~200 мм
		Стойка	0~500 мм
		Ось Z	±6 мм (стандартная рейка) (±12 мм: двойная стандартная рейка)
	Разрешение		Минимальное разрешение 0.001 мкм
	Точность измерения	Точность контура оси Z	≤± (0.5+0.03 H) мкм (H, мм)
		Стандартная точность дуги Pt*2	Pt≤0.4 мкм
		Стандартная погрешность измерения сферы*3	≤±1 мкм (R≤10 мм); ≤± (0.17+R/12) мкм (10<R≤200 мм)
		Точность угла*4	≤±1'
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с
		Стойка	0~20 мм/с
	Скорость сканирования (ось сканирования)		0.05~5 мм/с
	Прямолинейность (ось X) * 5		≤0.35 мкм/200 мм
Измерение силы		0.5 мН, 0.75 мН, 1мН ,2 мН ,3 мН (Регулируемо)	
Параметры шероховатости	Диапазон измерения Ra		Ra 0.012 мкм~Ra12.5 мкм, больший диапазон (опционально)
	Погрешность индикации * 6		Ra 0.012 мкм ~ Ra3 . 2 мкм : ≤±(3 нм+2.0% A) (A:измерение номинального значения Ra, мкм) Ra 3.201 мкм ~ Ra12.5мкм : ≤±(3 нм+3.5% A) (A:измерение номинального значения Ra, мкм)
	Повторяемость (1σ) * 7		1σ≤1 нм
	Остаточный шум * 8		Rq≤3 нм
	Параметры измерения шероховатости		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rd-c,Rmr,Rmax,Rpm, tp,Htp,Pc,Rda,Ry,Sm,S,Rpc,RzJ; Шероховатость середины: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkx,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P-Pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS-m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc,Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte Соответствие стандартам: GB/T 3505-2009, ISO 4287:1997, ISO 13565-2:1996, ASME B46.1-2002, DIN EN ISO 4287:2010, JIS B 0601:2013, JIS B 0601-1994, JIS B 0601-1982, ISO 1302:2002
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы
	Длина отбора		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)
	Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной
Габариты оборудования (Д×Ш×В)			800×500×1080 (мм)
Вес оборудования			180 кг

*1 Данный индекс точности является стандартом точности стандартного измерительного блока.
 *2 Данный индекс точности протестирован с помощью стандартной сферы Pt ниже 25 мм.
 *3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы Ф50 мм и измерения дуги величиной более 90 градусов.
 *4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.
 *5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.
 *6 Данный индекс точности является стандартом измерения шероховатости поверхности сравнительных образцов.
 *7 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1-0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.
 *8 Данный индекс точности является стандартом тестирования с использованием образцов шероховатости уровня 1 нм и плоских кристаллов.



Контурограф-профилометр серии ScroM



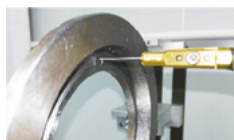
Взаимозаменяемые функции измерения контура и шероховатости

Модуль шероховатости для измерения глубоких отверстий

Типичное применение



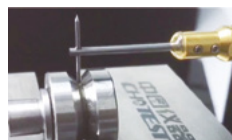
Измерение внутренней стороны подшипника



Измерение железнодорожных деталей



Измерение резьбы автомобильных запчастей



Измерение автомобильных запчастей



Измерение шарико-винтовой пары



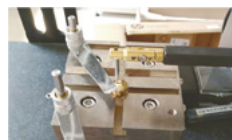
Измерение штампованных деталей



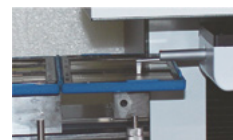
Измерение резьбы деталей



Измерение формы зубчатой шайбы



Измерение механически обработанных деталей



Измерение сравниваемых образцов



Измерение пластиковых деталей



Измерение блока двигателя



Измерение подшипников, изготовленных на предприятии



Измерение пресс-формы



Измерение автомобильных соединительных деталей

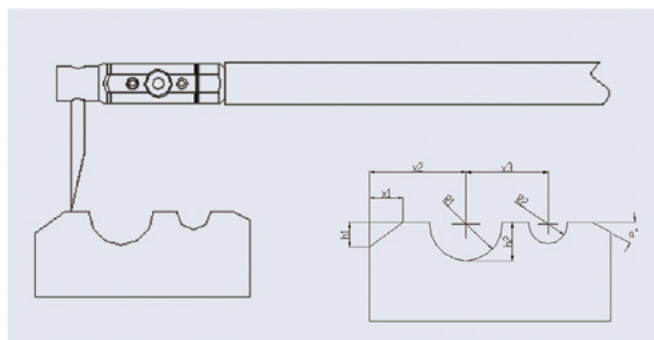
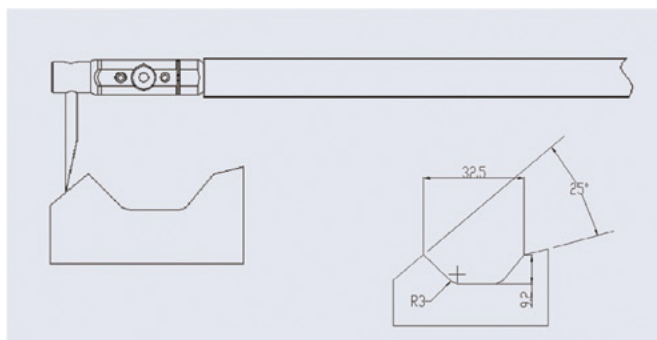
Измерительное ПО

Surf&Rough 3.0 – это профессиональное программное обеспечение для промышленных измерений шероховатости и контура. Данное ПО оснащено удобным интерфейсом, мощными и практическими функциями, может выполнять не только анализ контура, но и предоставлять оценку шероховатости поверхности. Предоставляет 76 прикладных инструментов, включая систему создания координат, строительные инструменты, вспомогательные инструменты, маркировку, допуск на форму и расположение, инструменты оценки шероховатости поверхности и т.д. Для измерения партии деталей предусмотрен режим ЧПУ, что значительно повышает эффективность измерений. Учитывает особенности различных деталей и предлагает функцию измерения периодичности.

Функции

	Допуск на форму и расположение	<ul style="list-style-type: none"> ○ Прямолинейность, округлость, допуск расположения, параллельность, перпендикулярность, допуск формы.
	Настраиваемое измерение	<ul style="list-style-type: none"> ○ Процесс измерения можно настроить в соответствии с характеристиками детали (например, поверхность с отверстием в центре), избегая частей детали, которые не нуждаются в измерении, и выполнить измерение периодичности.
	Измерение ЧПУ	<ul style="list-style-type: none"> ○ Шаблон измерения можно редактировать, чтобы выполнить измерение одной и той же партии деталей в один клик. После ввода отклонения результат измерения будет автоматически оценен как «OK» или «NG».
	Создание Координатной системы	<ul style="list-style-type: none"> ○ Поддержка методов создания координатных систем «точка-линия», «линия-линия», которые могут перемещать и вращать координатную систему.
	Применение специальных инструментов	<ul style="list-style-type: none"> ○ Измерение шарико-винтовой пары (скорректированный угол наклона винтовой линии), измерение резьбы, высоты шага, глубины канавки, ширины канавки, площади, выпуклости и т.д.
	Диверсифицированный отчет	<ul style="list-style-type: none"> ○ Поддержка (.doc, .xls, .pdf) и поддержка персонализированных отчетов для клиентов.
	Сравнение и сочетание контуров	<ul style="list-style-type: none"> ○ Автоматическое сравнение разницы сканирования кривой линии с чертежом в соответствии с импортом чертежа CAD.
	Оценка шероховатости поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ○ Оценка Ra, Rp, Rv, Rz, Rt, Rmax, Rq, Rsk, Rku, RSm, Rpc, Rdq, Rdc, Rmg и т.д., параметров R и параметров P, параметров W, параметров Motif, основных параметров Rcore.

Пример измерения контура



Технические параметры

Модель продукции		PS561	
Основные параметры	Диапазон измерения	Ось X	0~200 мм
		Стойка	0~450 мм
Параметры контура	Диапазон измерения	Ось Z	±25 мм
	Разрешение		Минимальное разрешение 0.001 мкм
	Точность измерения	Ось X * 1	± (0.6+0.015 L) мкм (L, мм)
		Линейная точность Z * 2	± (0.6+0.05 H) мкм (H, мм)
		Погрешность кривизны (диаметр) * 3	± (1+R/15) мкм (R, мм)
		Угловая погрешность * 4	≤ ±1'
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с
		Стойка	0~20 мм/с
	Скорость сканирования (ось сканирования)		0.05~5 мм/с
	Способность преодолевать подъем		Уклон на подъеме 77°, уклон на спуске 88°
Прямолинейность (Ось X) * 5		≤ 1 мкм/200 мм	
Измерение силы		10~150 мН регулируемое	
Параметры шероховатости	Диапазон измерения	Ось Z * 6	±400 мкм или ± 1000 мкм
		Тип датчика	Безрельсовый
		Применимый диапазон измерения	Ra 0.1 мкм~Ra 64 мкм
	Измерение силы		Около 1 мН
	Разрешение	Ось Z	Минимальное разрешение 0.001 мкм
	Точность измерения	Точность * 7	± (5nm+2.5%A) мкм (A, измерение номинального значения Ra, мкм)
		Повторяемость * 8	≤ 1 нм
	Скорость сканирования		0.05~0.5мм/с
	Остаточный шум / остаточный контур		≤ 0.005 мкм
	Параметры измерения		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rd-c,Rmr,Rmax, Rpm,tp, Htp, Pc, Rda, Ry, Sm, S, Rpc, RzJ; Шероховатость середины: Rcore: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkx,Mr1,M-r2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P-Pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS-m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc, Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы
	Длина волнового фильтра		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)
	Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной
Измерение толщины пленки	Диапазон измерения		В пределах 60 мкм
	Точность измерения		2%Н (Н, измерение общей высоты, мкм)
Габариты оборудования (Д×Ш×В)		800×450×1100 (мм)	
Вес оборудования		Около 220 кг	

*1 Данный индекс точности является стандартом измерения стандартного шага.

*2 Данный индекс точности является стандартом точности измерительного блока.

*3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы и измерения дуги величиной более 90 градусов.

*4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.

*5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.

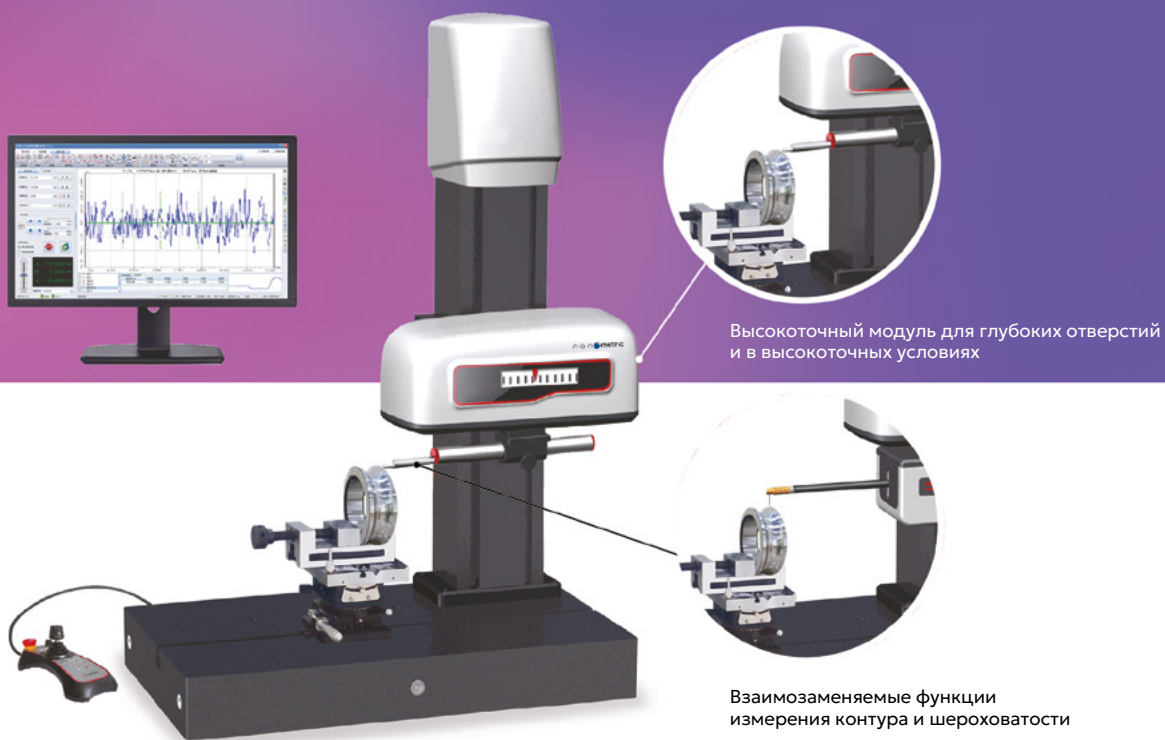
*6 Два выбора диапазона датчика Z0: ±400 мкм и ±1000мкм. При выборе диапазона датчика Z0 ±400 мкм доступна дополнительная передача измерения шероховатости: ±50 мкм/±100 мкм/±400 мкм. При выборе диапазона датчика Z0 ±1000 мкм доступна дополнительная передача измерения шероховатости: ±50 мкм/±100 мкм/±500 мкм/± 1000 мкм.

*7 Данная точность шероховатости является стандартом измерения шероховатости поверхности сравнительных образцов в условиях калибровки сферы.

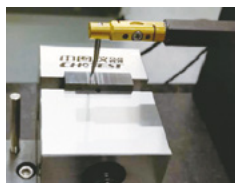
*8 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1-0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.



Контурограф-профилометр серии ScroM



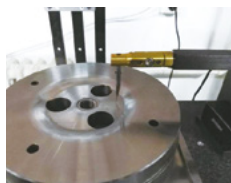
Типичное применение



Измерение внутренней
стороны подшипника



Измерение
железнодорожных
деталей



Измерение резьбы
автомобильных
запчастей



Измерение
автомобильных
запчастей



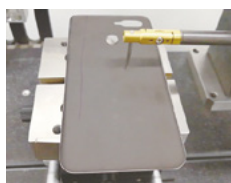
Измерение
шарико-винтовой пары



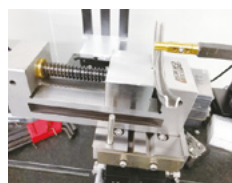
Измерение внутренней
стороны подшипника



Измерение
железнодорожных
деталей



Измерение резьбы
автомобильных
запчастей



Измерение
автомобильных
запчастей



Измерение
шарико-винтовой пары

Технические параметры

Модель продукции		PS511	
Основные параметры	Диапазон измерения	Ось X	0~100 мм
		Стойка	0~300 мм
Параметры контура	Диапазон измерения	Ось Z	±30 мм
	Разрешение		Минимальное разрешение 0.001 мкм
	Точность измерения	Ось X * 1	$\pm (0.6+0.015 L)$ мкм (L, мм)
		Линейная точность Z * 2	$\pm (0.6+0.05 H)$ мкм (H, мм)
		Погрешность кривизны (диаметр) * 3	$\pm (1+R/15)$ мкм (R, мм)
		Угловая погрешность * 4	$\leq \pm 1'$
	Скорость перемещения	Ось X	0~20 мм/с
		Стойка	0~20 мм/с
	Скорость сканирования (ось сканирования)		0.05~5 мм/с
	Способность преодолевать подъем		Уклон на подъеме 77°, уклон на спуске 88°
Прямолинейность (Ось X) * 5		≤ 1 мкм/100 мм	
Измерение силы		10~150 мН регулируемое	
Параметры шероховатости	Диапазон измерения	Ось Z * 6	±400 мкм или ±1000 мкм
		Тип датчика	Безрельсовый
		Применимый диапазон измерения	Ra 0.1 мкм~Ra 64 мкм
	Измерение силы		Около 1 мН
	Разрешение	Ось Z	Минимальное разрешение 0.001 мкм
	Точность измерения	Погрешность индикации * 7	$\pm (5nm+2.5\%A)$ мкм (A, измерение номинального значения Ra, мкм)
		Повторяемость * 8	≤ 1 нм
	Скорость сканирования		0.05~0.5мм/с
	Остаточный шум / остаточный контур		≤ 0.005 мкм
	Параметры измерения		Шероховатость R: Rp,Rv,Rz,Rc,Rt,Ra,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rd-c,Rmr,Rmax, Rpm,tp, Htp, Pc, Rda, Ry, Sm, S, Rpc, RzJ; Шероховатость середины: Rcore: Rk,Rpk,Rvk,Rpkx,Rvkx,Mr1,Mr2,A1,A2,Vo; Параметры контура P: Pa,Pq,Pt,Pz,Pp,Pv,PSm,Psk,Pku,Pdq,Pdc,Pc,P-Pc,Pmr,Rad,PzJ,Pmax; Параметры волнистости контура W: Wa,Wq,Wt,Wz,Wp,Wv,WS-m,Wsk,Wku,Wdq,Wdc, Wmr,Wpc,Wc; Параметры Motif: R,AR,W,AW,Rx,Wx,Wte
	Волновой фильтр		Волновой фильтр Гаусса, волновой фильтр 2RC, волновой фильтр нулевой фазы
	Длина волнового фильтра		0.008, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8.0, 25 мм (опционально)
	Длина оценки		Максимальное кратное число автоматического расчёта длины отбора в соответствии с измеренной длиной
Измерение толщины пленки	Диапазон измерения		В пределах 60 мкм
	Точность измерения		2%Н (Н, измерение общей высоты, мкм)
Габариты оборудования (Д×Ш×В)		600×350×890 (мм)	
Вес оборудования		Около 115 кг	

*1 Данный индекс точности является стандартом измерения стандартного шага.

*2 Данный индекс точности является стандартом точности измерительного блока.

*3 Данный индекс точности является стандартом испытания стандартной сферы и измерения дуги величиной более 90 градусов.

*4 Данный индекс точности является стандартом измерения углов многогранника.

*5 Данный индекс точности является стандартом измерения плоского кристалла.

*6 Два выбора диапазона датчика ZO: ±400 мкм и ±1000мкм. При выборе диапазона датчика ZO ±400 мкм доступна дополнительная передача измерения шероховатости: ±50 мкм/±100 мкм/±400 мкм. При выборе диапазона датчика ZO ±1000 мкм доступна дополнительная передача измерения шероховатости: ±50 мкм/±100 мкм/±500 мкм/±1000 мкм.

*7 Данная точность шероховатости является стандартом измерения шероховатости поверхности сравнительных образцов в условиях калибровки сферы.

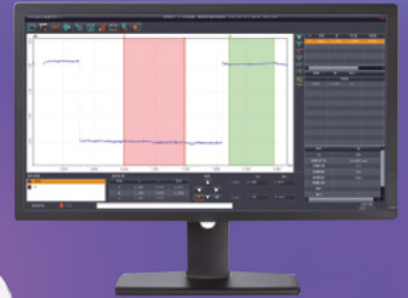
*8 Данный индекс повторяемости является стандартом тестирования с использованием образца шероховатости прямоугольной волны 0,1-0,2 мкм и стандартного ступенчатого блока.



Стилусный профилометр ScriboN

**Измерение формы поверхности
от микрометров до нанометров**

Мощная система сбора и анализа данных. Отличная повторяемость и воспроизводимость, полностью отвечающая требованиям точности измерений тестируемой детали.



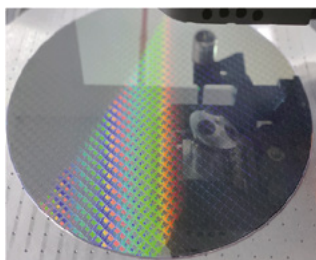
Описание

Прибор оснащён передовыми технологиями, включая датчик смещения с субангстремным разрешением, систему улавливания сигнала с крайне низким уровнем шума, сверхточное управление перемещением и усовершенствованный алгоритм калибровки.

Стилусные профилометры находят широкое применение в университетах, исследовательских лабораториях и институтах, а также в таких областях, как полупроводниковая промышленность и сложные полупроводники, производство светодиодов повышенной яркости, солнечная энергетика, микроэлектромеханические системы (MEMS), сенсорные экраны, автомобильная промышленность и медицинское оборудование.

ScriboN использует измерение топографии контактной поверхности, что является новой разработкой традиционного измерения топографии поверхности. Он характеризуется минимальной контактной силой и не предъявляет строгих требований к отражающим характеристикам измеряемой поверхности, типу и твердости материала, что делает его универсальным инструментом. Устройство обладает широким диапазоном адаптации образцов, высокой воспроизводимостью данных и стабильностью измерений, а также обеспечивает удобство и эффективность в использовании. Благодаря этим преимуществам стилусный профилометр стал наиболее широко применяемым методом для измерения микро- и нанообразцов, особенно в области анализа микроповерхностей.

Применение



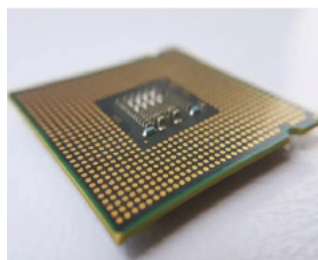
Полупроводники

Высота шага нанесения пленки

Высота шага резистора
(мягкий пленочный материал)

Измерение скорости травления

Химико-механическая полировка
(коррозия, вмятины, изгибы)



Крупногабаритные платы

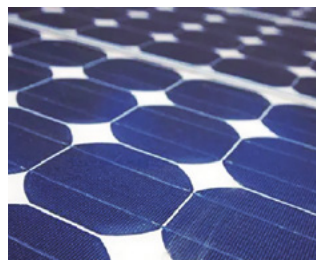
Печатная плата (выступ, высота шага)

Оконное покрытие

Чиповый шаблон

Покрытие чипового патрона

Полировочная плита



Стеклопанельная подложка и дисплей

Измерение высоты и стадии шага для исследования и разработки ЖК-дисплеев

Измерение толщины пленки сенсорной панели

Измерение пленки с солнечным покрытием



Пленки для гибкой электроники

Органический фотодетектор

Органические пленки, напечатанные на пленке или стекле

Медные следы сенсорного экрана

Технические параметры и экологические требования

Модель продукции	PC20
Технология измерения	Технология измерения контура поверхности с помощью зонда
Наблюдение образца	Оптическая навигационная камера: цветная камера высокого разрешения с разрешением 5 млн. пикселей, 2200×1700 мкм
Датчик зонда	Ультранизкая инерция, датчик LVDC
Измерение силы	1-50 мг регулируемо
Выбор зонда	Радиус кривизны зонда 2 мкм, внутренний угол 60°
Диапазон перемещения платформы X/Y	Моторизованный X/Y (150 мм*150 мм) (возможно ручное выравнивание)
Предметный стол	Моторизованный, непрерывное вращение на 360°
Длина одного сканирования	55 мм
Максимальная толщина образца	50 мм
Максимальный размер кремниевой пластины на предметном столике	150 мм 6", 200 мм 8"
Повторяемость высоты шага	5 Å, когда диапазон 330 мкм / 10 Å, когда диапазон 1 мм (измерение высоты шага 1 мкм, 1 б)
Диапазон датчика *1	330 мкм или 1 мм
Определение вертикали	Разрешение <1 Å (при положении передачи на 13мкм)
Скорость сканирования	2 мкм/с – 10 мм/с
Габариты (ДхШхВ) мм	640×626×534
Вес	40 кг
Источник питания прибора	100-240 ВПТ, 50/60 Гц, 200 Вт
Эксплуатационная среда	Относительная влажность: влажность (без конденсации) 30-40% ОВ температура: 16-25°C (изменение температуры менее 2°C в час) Вибрация земли: 6.35 мкм/с (1-100 Гц) Звуковой шум: ≤80 дБ Ламинарный поток воздуха: ≤0.508 м/с (нисходящий поток)

*1 Два выбора диапазона датчика 330 мкм и 1 мм.

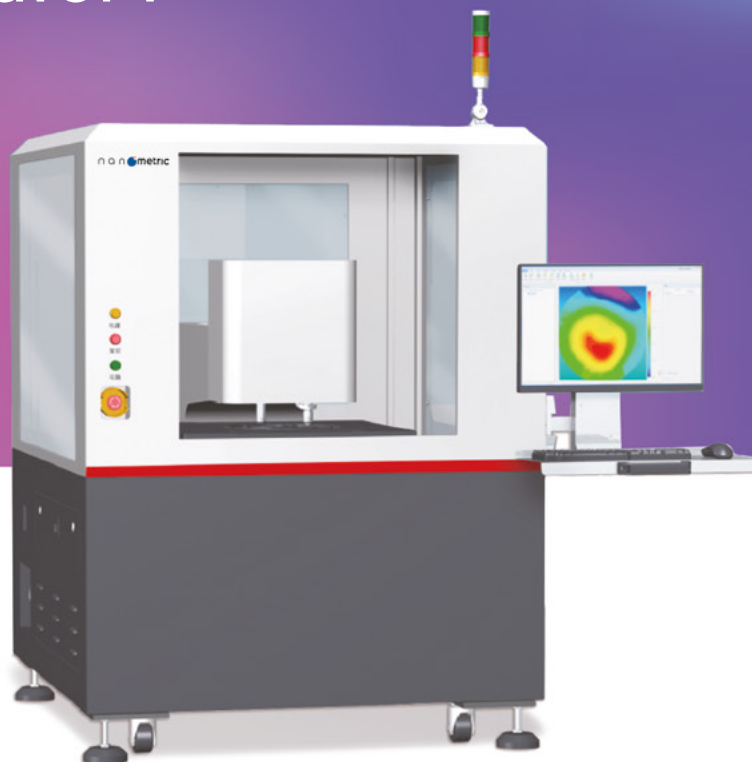


nanometric



Промышленное контрольно-измерительное оборудование

Автоматическая оптическая инспекция формы пластин и фотошаблонных заготовок серии WafoM



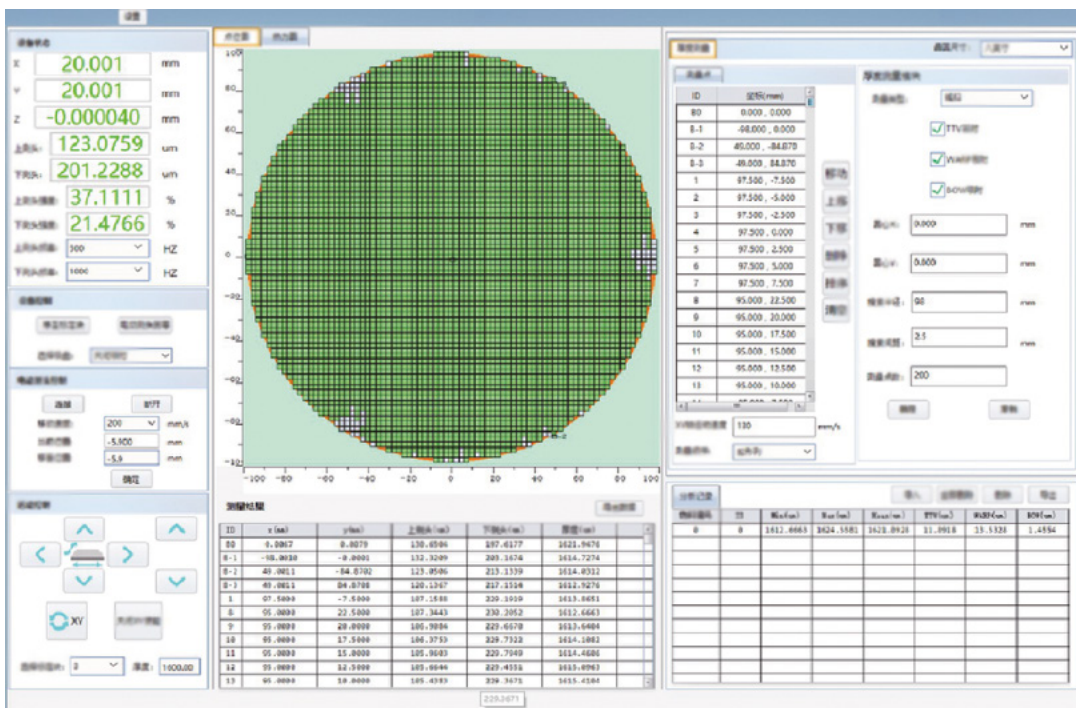
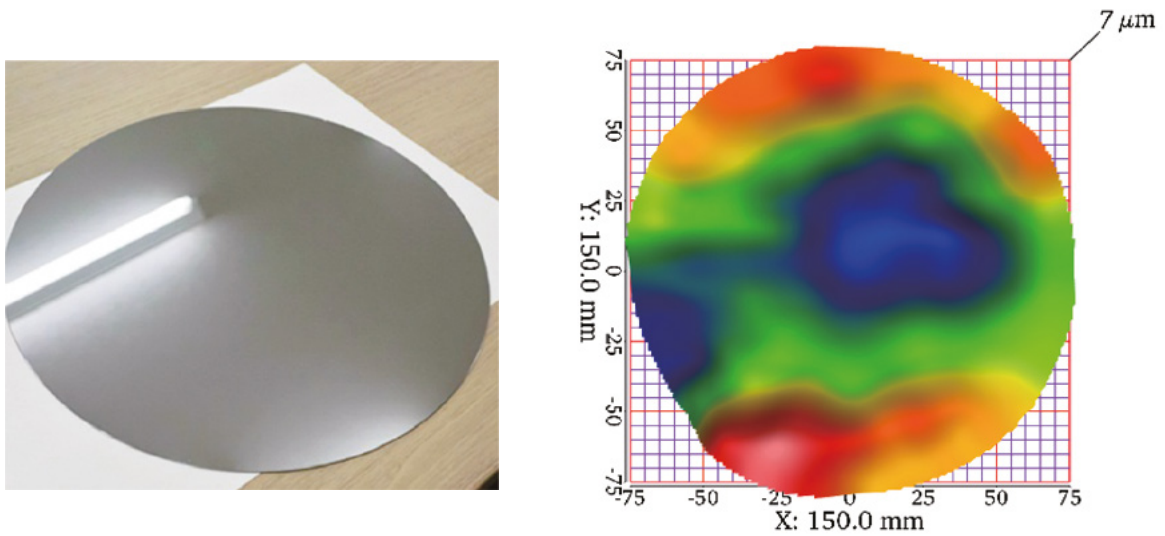
Описание

Автоматический оптический анализ формы пластин и фотошаблонных заготовок серии WafoM 40 может автоматически измерять толщину пластин, шероховатость поверхности, микро-нано-трехмерную морфологию в одной измерительной системе. Спектральная конфокальная технология используется для измерения толщины кремниевых пластин, TTV, LTV, BOW, WARP, шероховатости поверхности и других параметров и одновременно для генерации диаграммы Mapping. Технология интерферометрии белого света используется для бесконтактного сканирования поверхности пластин.

Позволяет измерять различные типы поверхности объектов: от гладких до шероховатых, с коэффициентом отражения от низкого до высокого, а также толщину, шероховатость, плоскостность, микрогеометрические контуры, кривизну деталей на уровне от нанометра до микрометра. Предоставляет более 300 видов 2D и 3D параметров в качестве критериев оценки в соответствии с четырьмя основными отечественными и зарубежными стандартами ISO/ASME/EUR/GBT.

Сфера применения

Измерение толщины и угловатости кремниевой пластины без схемы.



Результаты измерения толщины и угловатости кремниевой пластины

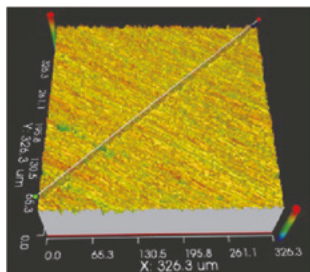
Благодаря бесконтактному измерению осуществляется построение трехмерной морфологии верхней и нижней поверхностей кремниевой пластины. Мощное ПО для анализа измерений предоставляет стабильный расчет толщины и шероховатости кремниевой пластины, ее общее изменение по толщине (TTV). Обеспечивает действенную защиту целостности пленки или изображения кремниевой пластины.

Сфера применения

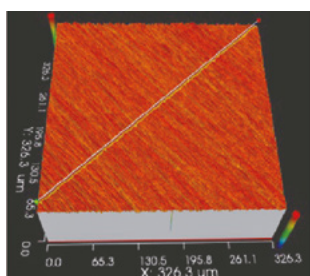
Измерение шероховатости кремниевых пластин без схемы



Полупроводниковая утонченная кремниевая пластина



3D-изображение кремниевой пластины грубого шлифования



3D-изображение кремниевой пластины тонкого шлифования

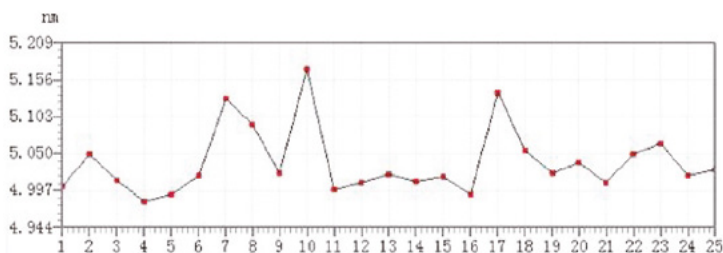


График кривой Sa 25 данных измерений диска тонкого шлифования

№	Файл		Анализ параметров				
	Наименование	Знак	Sq[параметр высоты] [I...]	Sp[параметр высоты] [I...]	Sv[параметр высоты] [IS...]	Sz[параметр высоты] [IS..]	Sa[параметр высоты] [I...]
1	sa_1		7.567	25.179	319.103	344.283	5.004
2	sa_2		8.288	24.684	319.429	344.113	5.050
3	sa_3		7.092	24.394	316.239	340.633	5.012
4	sa_4		6.772	25.329	320.325	345.654	4.982
5	sa_5		6.999	24.388	318.774	343.162	4.992
6	sa_6		7.330	24.164	316.117	340.280	5.019
7	sa_7		9.190	24.424	308.329	332.754	5.129
8	sa_8		8.700	24.930	319.030	343.961	5.092
9	sa_9		7.583	25.466	313.352	338.818	5.022
10	sa_10		9.636	24.834	318.285	343.119	5.171
11	sa_11		7.269	25.343	318.515	343.858	4.998
12	sa_12		7.149	25.556	318.074	343.630	5.009
13	sa_13		7.425	24.911	318.300	343.211	5.021
14	sa_14		7.461	25.519	318.559	344.078	5.011
15	sa_15		7.340	24.668	318.259	342.927	5.017
16	sa_16		6.986	24.730	312.806	337.536	4.992
17	sa_17		9.301	24.702	313.648	338.350	5.137
18	sa_18		7.826	25.271	314.494	339.766	5.054
19	sa_19		7.294	24.903	313.570	338.472	5.022
20	sa_20		7.684	24.940	316.623	341.563	5.038
21	sa_21		7.260	25.037	310.442	335.479	5.009
22	sa_22		7.757	25.130	315.120	340.250	5.049
23	sa_23		8.493	24.773	316.354	341.127	5.064
24	sa_24		7.373	24.986	316.743	341.729	5.018
25	sa_25		7.545	25.111	316.882	341.993	5.028
			7.734	24.935	316.292	341.227	5.038

Многофайловый анализ 25 данных измерений диска тонкого шлифования

3D-изображение поверхности кремниевой пластины после грубого и тонкого шлифования в процессе утончения полупроводниковой пластины. Используются числовые значения шероховатости Sa и стабильность числового значения многократных измерений для предоставления обратной связи о качестве обработки. Для утонченной полупроводниковой пластины, измеренной в условиях сильного шума в производственном цехе, шероховатость кремниевой пластины тонкого шлифования составляет около 5 нм. Повторяемость, рассчитанная на основе 25 данных измерений, составляет 0,046987 нм, стабильность измерений высокая.

Технические параметры

Модель продукции	КР41	КР42	
Размер кремниевой пластины	2", 4", 6", 8", 12"		
Загрузочный стол кремниевой пластины	Регулируемая вакуумная присоска загрузочного стола		
Загрузка кремниевой пластины	Ручная загрузка (настраиваемая автоматическая загрузка)		
Ход рабочего стола XYZ	400 мм/400 мм/75 мм		
Максимальная скорость перемещения	500 мм/с		
Каркасный материал	Гранит		
Виброизоляция	Воздушная антивибрационная система		
Загрузка рабочего стола	≤5 кг		
Габариты	2047×1543×2000 мм		
Общий вес	Около 2000 кг		
Требования к подаче воздуха	0.6 МПа; 60 л/мин		
Требования к температуре	Температура 20°C±1°C/ч, влажность 30~80%		
Требования к вибрации	Вибрация <0.002 g, ниже 10 Гц		
Система измерения толщины	Система измерения толщины и угловатости		
Измеряемый материал	Арсенид галлия, нитрид галлия, фосфид галлия, германий, фосфид индия, ниобат лития, сапфир, кремний, карбид кремния, стекло и т. д.		
Датчик измерения	Высокоточный датчик спектрального смещения		
Диапазон измерения	10 мкм~2000 мкм		
Способ сканирования	Сканирование Fullmap, метровое сканирование, свободное многоточечное сканирование		
Точность измерения	±0.25 мкм		
Повторяемость (σ)	0.2 мкм		
Разрешение зонда	17 нм		
Измеряемый параметр	Толщина, TTV (общее изменение толщины), LTV, BOW, WARP, плоскостность, шероховатость линий		
Система измерения морфологии	Система измерения трехмерной микроморфологии		
Принцип измерения	—	Интерференция белого света	
Источник света	—	Белый свет LED	
Интерференционный объектив	—	10× (2.5×, 5×, 20×, 50×, доступно несколько вариантов)	
Поле обзора	—	0.96 мм×0.96 мм	
Турели для объективов	—	Ручная турель: 3 объектива (опционально)	
Регулировка горизонтального наклона	—	±2°	
Диапазон сканирования направления Z	—	10 мм	
Разрешение направления Z	—	EVSI: 0.5нм; EPSI: 0.1нм	
Латеральное разрешение	—	0.5~3.7 мкм	
Скорость сканирования	—	2.5~5.0 мкм/с	
Измеримый коэффициент отражения образца	—	0.05%~100%	
Повторяемость RMS шероховатости *1	—	0.005 нм	
Измерение шага	Точность	—	0.3%
	Повторяемость	—	0.08%1σ
Измеряемый параметр *2	—	Микроморфология, шероховатость линии/поверхности, пространственная частота и т.д. Более 300 видов параметров в трёх категориях	

*1 Параметры шероховатости получены путем измерения параметра Sq кремниевой пластины Sa 0,2 нм в лабораторных условиях в соответствии с международным стандартом ISO 25178.

*2 Параметры высокой производительности шага получены путем измерения стандарта высоты шага 4,7 мкм в лабораторных условиях в соответствии со стандартом ISO 5436-1:2000.

Автоматическая оптическая измерительная система контроля геометрии пластин и фотошаблонных заготовок серии WafoM

Измерение
Micro LED OCD



Описание

Автоматическая оптическая измерительная система контроля геометрии пластин и фотошаблонных заготовок представляет собой оптический контрольно-измерительный прибор, интегрирующий высокоточное измерение размеров плоскостности и измерение морфологии 3D поверхности на уровне субнанометров. В то же время обеспечивает высокую точность автоматического анализа широкого диапазона во многих областях. Обладает отличной повторяемостью и эффективностью, что сокращает индивидуальные погрешности и участие операторов.

Использование оптических линз высокого разрешения в сочетании с высокоточным алгоритмом анализа изображения позволяет реализовать принцип измерения вспышки в один клик. В режиме ЧПУ нажмите клавишу включения, прибор автоматически позиционирует объект измерения, сопоставляет его с шаблоном, оценивает и измеряет, генерирует отчеты в соответствии с формой детали, выполняя быстрое и точное измерение в один клик. Прибор оснащен системой интерференционного сканирования с белым светом, алгоритмом 3D-моделирования для выполнения бесконтактного сканирования поверхности детали и создания 3D-изображения поверхности. Может осуществлять 3D-сканирование и реконструкцию микро-наноразмеров микросхемы в направлении Z, выполнять точное измерение размеров контура и высоты поверхности. Полностью автоматическая платформа загрузки и разгрузки оснащена сканирующим пистолетом для эффективной реализации полностью автоматизированного производства на производственной линии.

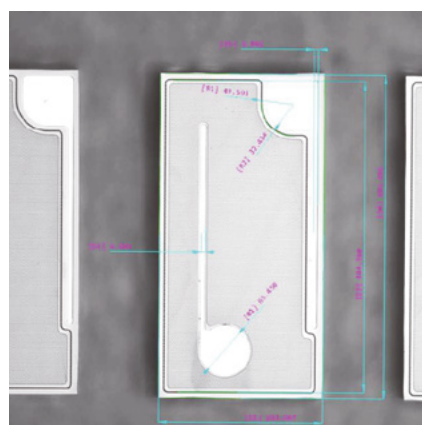
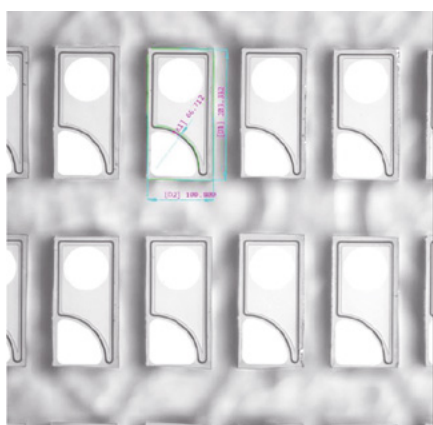
Автоматическая оптическая измерительная система контроля геометрии пластин и фотошаблонных заготовок широко используется в отраслях высокоточной обработки, таких как микросхемы, контроль и тестирование техники производства и герметизации полупроводников, прецизионные детали, оптическая обработка, микро-наноматериалы, детали MEMS.

Сфера применения



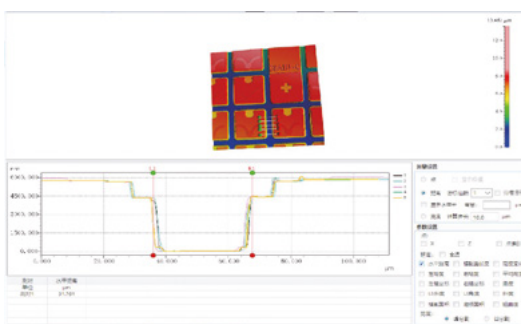
Измерение смещения наложения полупроводниковой пластины со схемой

Во время изготовления пластины смещение накладки после процесса фототравления измеряется в специальной области. Результаты воздействия на пластину и значения компенсации, основанные на измерениях, импортируются в литографическую машину для оптимизации стабильности процесса фототравления пластины.



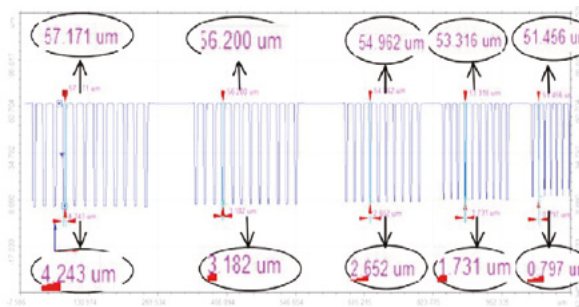
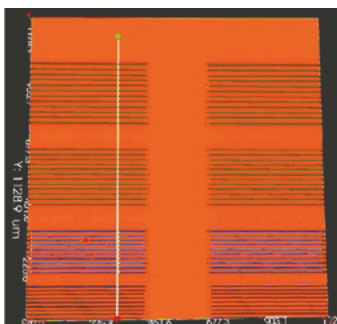
Измерение основных размеров кремниевой пластины со схемой

При производстве пластин требуется контролировать критические размеры матрицы в нескольких процессах. SuperView автоматически выделяет края матрицы и в то же время эффективно и точно измеряет все характеристики в соответствии с программой, помогая клиенту за более короткое время достичь более высокого коэффициента результативности и поддержания его стабильности.



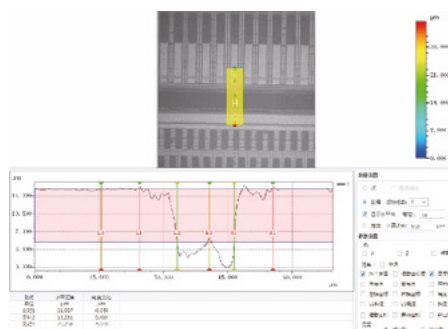
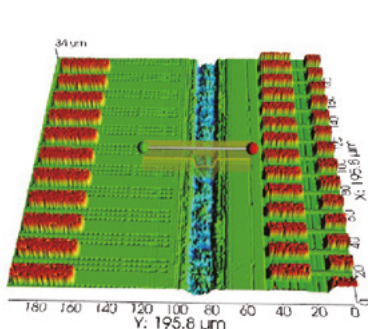
Измерение 3D размеров полупроводниковой пластины со схемой

Во время производства пластин необходимо измерить ширину дна канавок, чтобы проверить, соответствует ли расстояние между пластинами требованиям предыдущего процесса в фотозоне. Программное обеспечение автоматически выбирает несколько значений для средней кривой для заданных позиций после автоматического сканирования, затем параметры экспонирующей машины настраиваются на основе результатов измерений, чтобы соответствовать требованиям процесса.



Измерение глубины травления и анализ контура пластины со схемой

Создавайте 3D-изображение пластины и извлеките профиль поперечного сечения линий канавок для анализа, затем оцените целостность профиля канавок и обратите внимание на дефекты на их дне.



Измерение глубины и ширины канавки после резки кремниевой пластины со схемой

После гравирования и лазерной обработки выполняется измерение глубины и ширины U-образного паза. Ширину сечения можно настроить так, чтобы с помощью кривой среднего значения контура сечения детектировать среднее значение глубины и ширины канавки. В соответствии с измеренной глубиной и шириной канавки отрегулируйте параметры лазерной машины в соответствии с технологическими требованиями.

Технические параметры

Название модели	wafom	
Загрузочная воронка	Размер и количество Cassette: 4 шт. (настраиваемый)	
Загрузка датчика	Имеет функцию противоскольжения	
Источник света	Белый свет/зеленый свет LED (опционально одиночный или двойной)	
Сканирующий пистолет	Имеет функцию распознавания штрих-кода	
Система изображения	1024×1024	
Микрообъектив	10×, 20×, 50×	
Точность измерения	10×:±0.5мкм; 20×:±0.4мкм; 50×:±0.3мкм	
Точность повторения (σ) (таблица стандартной дробной изменчивости)	10×:±0.2мкм; 20×:±0.2мкм; 50×:±0.1мкм	
Интерференционный объектив	2.5×, 5×, 10×, 20×, 50×, 100×	
Разрешение направления Z	0.1 нм	
Латеральное разрешение (0.5 λ /NA)	100×-2.5×: 0.5мкм-3.7мкм	
Повторяемость RMS шероховатости	0.005 нм	
Повторяемость морфологии поверхности	0.1 нм	
Измерение шага	Повторяемость	Точность
	0.1% 1 σ	0.75%
Измерительное ПО	SuperView	
Стандартное поле обзора	0.49×0.49мм (0.75*)	
Максимальное поле обзора	6×6 мм	
Турель объектива	Ручная турель: 3 объектива моторизированная турель: 5 объективов (опционально)	
Электрический предметный столик XY	Диапазон перемещения X,Y	300×300 мм
	Загрузка	5 кг
	Плоскостность	<10 мкм
	Способ управления	Моторизированный
Фокус оси Z	Ход	30 мм
	Способ управления	Моторизированный
Вакуумная адсорбция (опционально)	Отрицательное давление ≤-80 кПа	
Габариты (Д×Ш×В)	1.8×1.4×1.71 (ед. изм.: м)	
Устройство защиты от пыли FFU	Класс 1000	
Требуемый уровень отсутствия пыли в окружающей среде	Класс 1000	
Жиронепроницаемая установка	Все направляющие должны иметь маслонепроницаемые крышки, предотвращающие проникновение жира и других веществ наружу.	
Вес оборудования	800 кг	
Рабочее напряжение	220 В, 50/60 Гц, 13-14 А, 3000 Вт	
Рабочий источник воздуха	1. Уровень частоты CDA: максимальный расход 5,5 Н (LPM) 1,5 средний расход (LPM) 1 соединитель Airtac, диаметр трубы 6 мм, давление 0.6 МПа, количество одна штука 2. Вакуум: максимальный расход 250 LPM, средний расход 180 LPM, давление ≤ -80 кПа, соединитель Airtac, диаметр трубы 8 мм, количество 2 шт.	
Рабочая среда	Температура 15-30°C, влажность 30-80% (без конденсации)	
Безопасность	Оборудование оснащено функцией электромагнитного замка; автоматические двери, оснащенные предохранительными световыми завесами	

Примечания:

Параметры шероховатости получены путем измерения параметра Sq кремниевой пластины Sa 0,2 нм в лабораторных условиях в соответствии с международным стандартом ISO 25178.
Параметры высокой производительности шага получены путем измерения стандарта высоты шага 4,7 мкм в лабораторных условиях.

Автоматическая сортировочная машина 3D контроля и измерения



Функциональные характеристики

- С помощью визуальной навигации выполняется автоматическая загрузка изделия, автоматическое тестирование (двойная станция), автоматическая сортировка и выгрузка изделия «OK» и «NG».
- С помощью такого метода измерения, как линейное лазерное бесконтактное 3D-сканирование, можно выполнять измерения параметров в направлении Z, таких как плоскостность изделия, разница высоты, неровности и т.д.
- Гибкая конструкция, применимая к различным моделям изделий.

Технические параметры

Загрузка/разгрузка СТ (Время цикла)	14 с/4 шт.
Скорость сканирования	40 мм/с
Точность измерения	$\pm(0.02\sim 0.04\%)$ F.S.*1
Применимые изделия	Подходят изделия нашей компании для приборов измерения 3D контура серии VJ

Автоматическая сортировочная машина 2D размеров



Функциональные характеристики

- Автоматическое извлечение из лотка каждой части материала по порядку из базы материалов (настраиваемая величина емкости хранилища материала), помещение на контрольно-измерительный стенд для автоматического тестирования, автоматическая сортировка и выгрузка изделия для повторного измерения «OK» и «NG».
- С помощью камеры линейного сканирования высокого разрешения + высокоточной системы управления выполняется измерение соответствующих 2D размеров изделия.

Технические параметры

Ритм работы	21с/шт. (включая автоматическую загрузку, контроль и измерение, автоматическую разгрузку и сортировку)
Диапазон измерения (Д×Ш×В)	250 мм × 250 мм × 2 мм
Точность измерения	≤ ±3 мкм

Автоматическая машина для контроля и измерения толщины и размера серии BG



Функциональные характеристики

- Используется метод сканирования сквозным лучом двухточечного лазерного датчика (верхнее и нижнее расположение) + CCD камера для измерения толщины, плоскостности, стрелы дуги и габаритов в плане изделия.
- Работа на двух станциях, повышение эффективности производства.

Технические параметры

Производство С/Т	21с/шт. (включая автоматическую загрузку, контроль и измерение, автоматическую разгрузку и сортировку)
Точность повторения	1мкм

АОИ контроля цилиндрических деталей



Функциональные характеристики

- После подключения к производственной рабочей станции выполняется автоматическая загрузка, автоматический контроль и измерение коленчатого вала, автоматическая сортировка и выгрузка изделия «ОК» и «NG».
- С помощью промышленной камеры + высокоточного телецентрического объектива выполняется подборка фотографий изделия и измерение его размеров, допуска на форму и расположение.
- Гибкая конструкция, применимая к различным моделям изделий.
- При каждом тестировании материалов с одной спецификации, в случае замены материала на материал с другой спецификацией, необходимо заменить зажим, шаблон измерения, отрегулировать модуль подачи материала.

Технические параметры

Эффективность производства	6.5 с/шт. (13 с/2шт., включая загрузку, контроль и измерение, разгрузку и сортировку)
Точность измерения	$\leq \pm (7+L/200)$ мкм

АОИ контроля цилиндрических деталей серии WafoM



Функциональные характеристики

- Используется для автоматической загрузки, разгрузки и тестирования прецизионного вала (диаметр 0,5 мм, длина 3 мм).
- Для более точного измерения изделие измеряется под разными углами (измерение во время вращения).
- Измерение размеров объекта: длина, внешний диаметр, перпендикулярность, угол торцевой поверхности и т.д.
- Контроль внешнего вида (микроскопическая система): царапины, заусенцы, сколы, пятна и т.д.
- По окончании анализа используются результаты контроля лазерной гравировки или заданный серийный номер.
- Автоматическая сортировка и группировка протестированного оптического волокна.

Технические параметры

Производство СТ	3 с/шт.
Точность измерения	$\leq \pm 1.5$ мкм
Точность повторения	$\leq \pm 0.5$ мкм

Высокоскоростная контрольно-измерительная машина с поворотным столом серии WafoM



Функциональные характеристики

- Используется для контроля и измерения размеров, внешнего вида и обнаружения дефектов различных мелких деталей.
- Основные области применения: 3С прецизионные детали, полупроводниковые прецизионные детали, автозапчасти, прецизионные металлические изделия ЧПУ, и т.д.
- Оснащенный промышленной камерой с разрешением 10 миллионов пикселей и системой 3D тестирования с высоким разрешением, может фотографировать изделие в быстром движении, выполнять 2D и 3D измерения и выявлять внешние дефекты изделия.
- Конструкция с поворотным столом, одновременное тестирование нескольких станций, повышение эффективности обнаружения. При необходимости настройте оборудование тестирования под разными углами на разных рабочих станциях, выполните многостороннее тестирование изделия.
- Различные методы загрузки и разгрузки, такие как вибрационная пластина и ленточный конвейер.
- Гибкая конструкция, применимая для различных моделей изделий при определенных условиях.
- Может быть подключена к производственным системам заказчика и загружать данные в режиме реального времени для облегчения контроля и управления производством.

Технические параметры

Эффективность тестирования	1800/Н (2 с /шт.)
Способ загрузки	Вибрационная пластина/ленточный конвейер
Способ выгрузки	Коробка
Количество станций тестирования	5 шт.
Коэффициент ошибки	≤ 2%
Объекты тестирования	Пузыри, трещины, грязь, изменение цвета, деформация, заусенцы в отверстиях, царапины, пролежни, плоскостность и т. д.



nanometric



Электронные микроскопы

Настольный растровый микроскоп Nanometric серии SemOn F-100



Описание

F-100 — это наш настольный РЭМ начального уровня с источником электронов с вольфрамовой нитью, предназначенный для лабораторий с ограниченным пространством. Но небольшой размер не означает, что вам нужно идти на компромисс в возможностях. F-100 оснащен 5-осевым столиком, а новый графический интерфейс упрощает работу, позволяя как новичкам, так и опытным пользователям легко получать высококачественные изображения. Благодаря эффективному увеличению F-100 идеально подходит для рутинной визуализации при среднем и малом увеличении.

Функциональные характеристики

- Время обмена образца в течение 60 с.
- Увеличение от 20× до 300 000×.
- Экономическая эффективность по сравнению с другими
- Моторизованный 5-осевой этап X(, Y, Z, R, T).
- Доступен простой и быстрый монтаж.

Опции

- SE
- SE и EDS
- SE и BSE
- SE, BSE&EDS

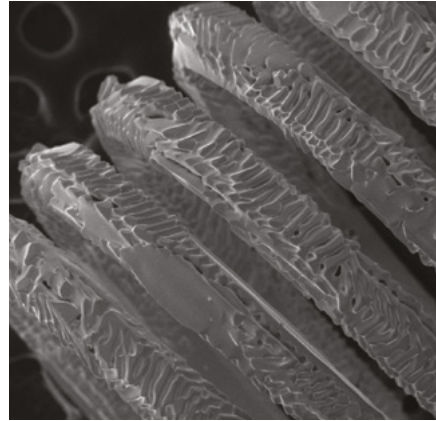
Технические параметры

Размер (мм)	420 × 630 × 680 (Ш × Д × В)
Источник электронов	Вольфрамовый катод
Разрешение	5,0 нм
Увеличение	20 × ~ 300 000 ×
Эффективное увеличение	~ 70 000
Электронная пушка вакуумная	10 ⁻⁶ торр
Ускоряющее напряжение	от 1 до 30 кВ
Моторизованная сцена	Тип камеры (X,Y,Z,R,T) 50, 50, 30 мм, 360°, -10° ~90°
Вакуумная система	Роторный насос, Турбомолекулярный насос.

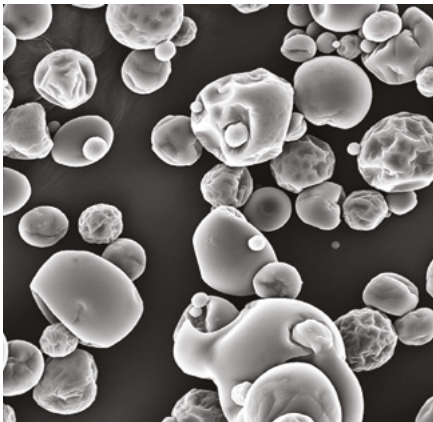
Образцы



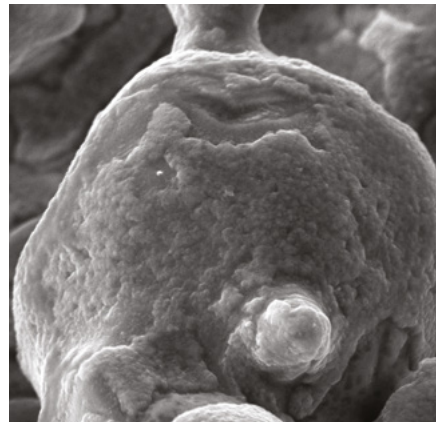
1



2

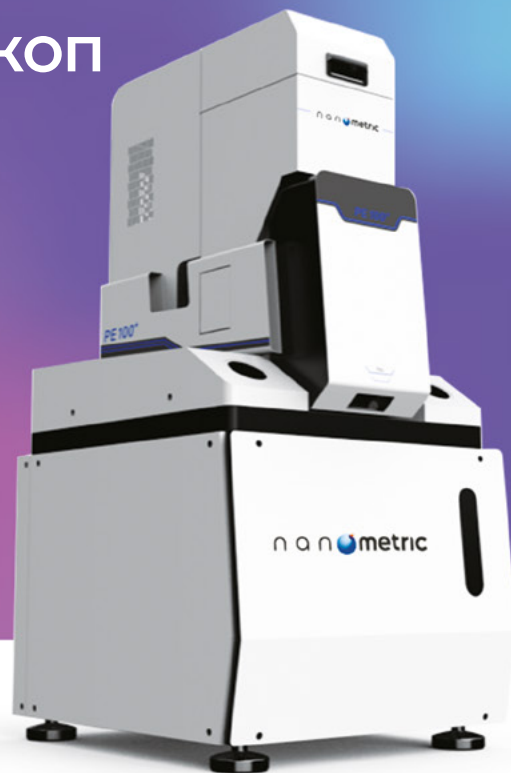


3



4

Полноразмерный растровый микроскоп Nanometric серии SemOn F-200



Описание

F-200 — это полноразмерный РЭМ. Поставляемый с вольфрамовым катодом, F-200 имеет эффективное увеличение более 100 000 ×. Благодаря увеличенной камере F-200 идеально подходит для визуализации более крупных образцов и обладает впечатляющим набором функций, обычно встречающихся в более дорогих микроскопах, включая навигационную камеру и ИК камеру для повышения универсальности.

Функциональные характеристики

- Увеличение от 20× до 300 000×.
- Моторизованный 5-осевой столик X(, Y, Z, R, T).
- Время получения изображения в течение 60 с.
- Навигационная камера, ИК камера
- Большая камера

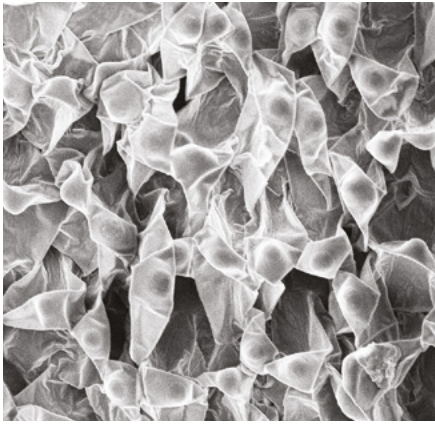
Опции

- SE
- SE и EDS
- SE и BSE
- SE, BSE&EDS

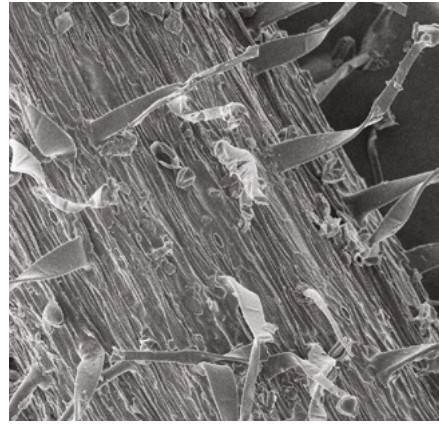
Технические параметры

Размер (мм)	680 × 780 × 1460 (Ш × Д × В)
Источник электронов	Вольфрамовый катод
Разрешение	3,0 нм
Увеличение	20 × ~ 300 000 ×
Эффективное увеличение	~ 100 000
Электронная пушка вакуумная	10 ⁻⁶ торр
Ускоряющее напряжение	от 1 до 30 кВ
Моторизованная сцена	Тип камеры (X,Y,Z,R,T) 50, 50, 45 мм, 360°, -20° ~45°
Вакуумная система	Роторный насос, Турбомолекулярный насос.

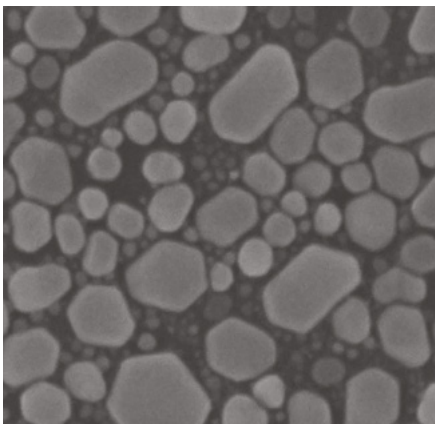
Образцы



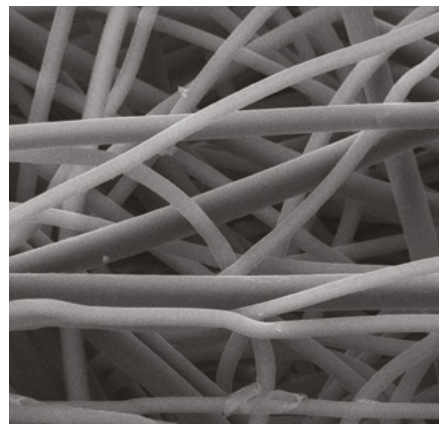
1



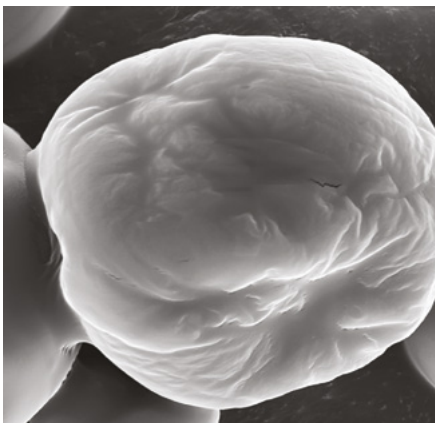
2



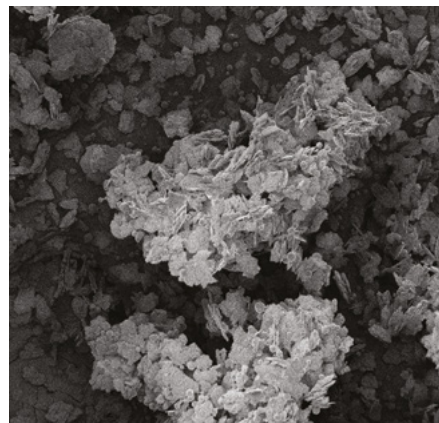
3



4



5



6

Сканирующий электронный микроскоп с полевой эмиссией SemOn F-300



В сканирующем электронном микроскопе SemOn F-300 используется технология полевой эмиссионного электронного катода Шоттки.

Передовая полнополосная технология ускорения, интегрированная в электронно-оптическую колонну обеспечивает превосходные характеристики изображения при низких ускоряющих напряжениях, а также позволяет получать изображения высокого разрешения различных материалов.

Многочисленные детекторы собирают разнообразные электронные сигналы, излучаемые образцом, для получения изображения, в максимальной степени раскрывая микро- и наноскопическую морфологию и структурную информацию образца.

Преимущества

Превосходная визуализация с высоким разрешением

- Полевой эмиссионный электронный катод Шоттки обеспечивает высокую стабильность пучка
- Технология ускорения электронов на протяжении всей колонны обеспечивает высокую производительность визуализации электронного пучка даже при низких ускоряющих напряжениях
- Конструкция объектива не допускает утечки магнитных полей из объектива, тем самым обеспечивая высокое качество визуализации магнитных образцов

Комплексная система сбора сигналов

- Одновременный сбор сигналов включает два типа: вторичные электроны и обратно рассеянные электроны
- Одновременное представление морфологического и композиционного контраста раскрывает микроскопическую морфологию и информацию о составе образца в максимальном объеме

Удобный и доступный пользовательский интерфейс

- Быстрая и точная навигация по образцам, ясный и понятный пользовательский интерфейс
- Разнообразные функции автоматизации обеспечивают высокую пропускную способность процесса визуализации
- Оснащен множеством систем безопасной блокировки, надежен и эффективен

Многофункциональная панель управления

- Пульт стандартной конфигурации, многофункциональный, с высокой степенью интеграции
- Эргономичный дизайн, соответствующий предпочтениям пользователя
- Предустановленные клавиши быстрого доступа для условий визуализации для повышения эффективности работы

Мощная и универсальная аналитическая платформа

- Модульная конструкция с расширяемой системной архитектурой
- Возможны индивидуальные решения в соответствии с требованиями конкретных задач
- Множество портов, совместимых с различными аксессуарами сторонних производителей, такими как EDS, EBSD, WDS, CL и т.д., что позволяет проводить как визуализацию, так и анализ



Основные параметры

Разрешение

15 кВ 1,0 нм (SE)
1 кВ 1,5 нм (SE)

Ускоряющее напряжение

0,02~30 кВ

Увеличение

1~2000000x

Катод

Шоттки
(полевая эмиссия)

Детектор и опции

Стандартная конфигурация	Внутрилинзовый детектор вторичных электронов, детектор вторичных электронов в трубке
Опционально	Детектор обратно рассеянных электронов, сканирующий просвечивающий электронный детектор STEM, оборудование для плазменной очистки, EDS, EBSD, WDS

Камера для образцов

Камера	Внутренний диаметр 340 мм, высота 260 мм, множество интерфейсов, позволяющих добавлять EBSD, EDS и другие детекторы
Предметный столик	Моторизованный пятиосевой предметный столик, максимальный вес образца 2,5 кг, X, Y=125 мм, Z=50 мм, R=360° непрерывно, T=-5~70°
Система визуализации	Цифровая камера, вид сверху, вид сбоку

Программное обеспечение и обработка изображений

Язык	Русский/Английский
Операционная система	Windows
Автоматизированные функции	Автоматическое выравнивание источника электронов, автоматическое выравнивание диафрагмы, автоматическая фокусировка/стигматизация, автоматическая яркость/контрастность и т.д.
Другие особенности	Разделенный экран, аннотации, изменение направления сканирования, сшивка, компенсация наклона, сшивание изображений большой площади и т. д.

Тип объектива

Композитный объектив, объединяющий электростатическую и магнитную линзы

Ток пучка

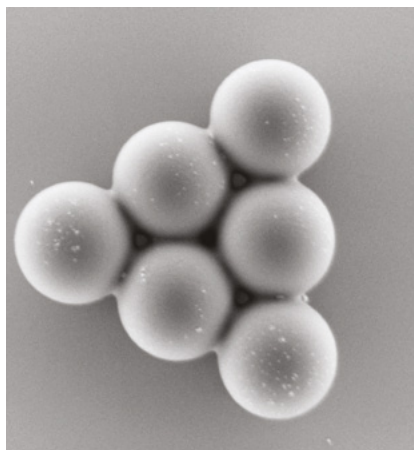
1 пА~20 нА
(100 нА опционально)

Изображение

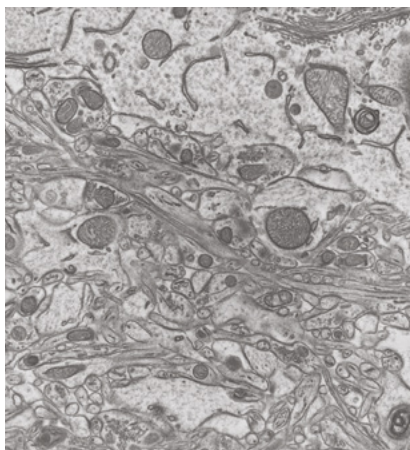
256*256~
16к*16к



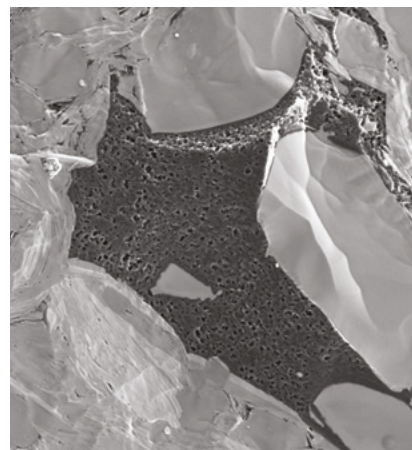
Применение



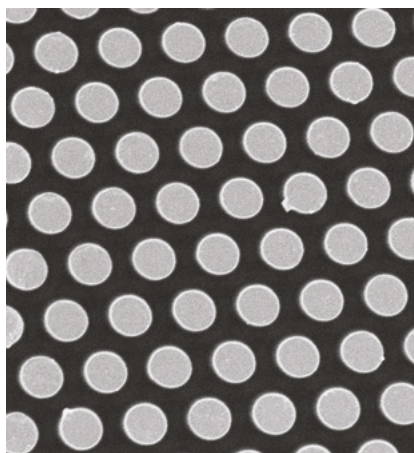
Полимерные микросферы



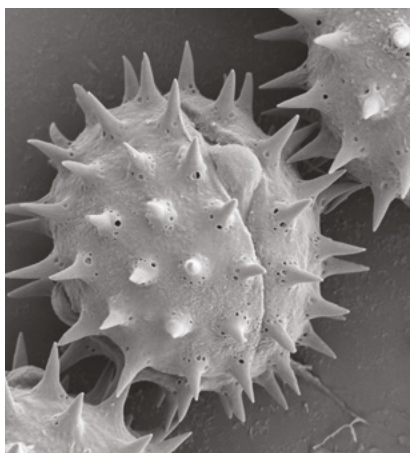
Ткани коры головного мозга
мыши



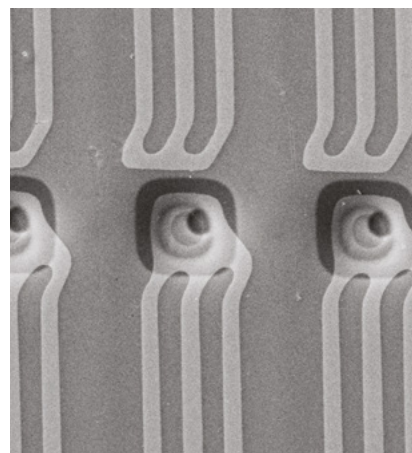
Сланец (горная порода)



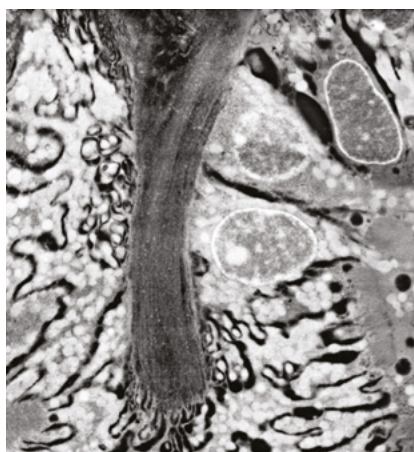
Решетка фоторезиста на под-
ложке из оксида алюминия



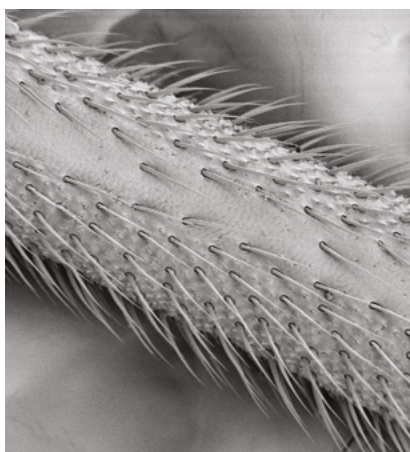
Пыльца космеи
дваждыперистой



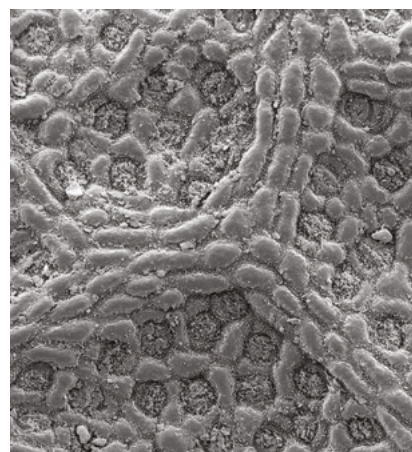
Пиксели дисплея



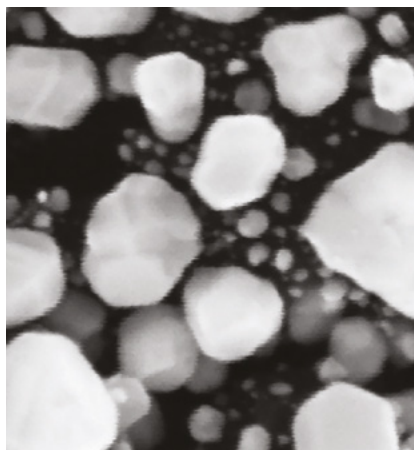
Биопсия почечной ткани



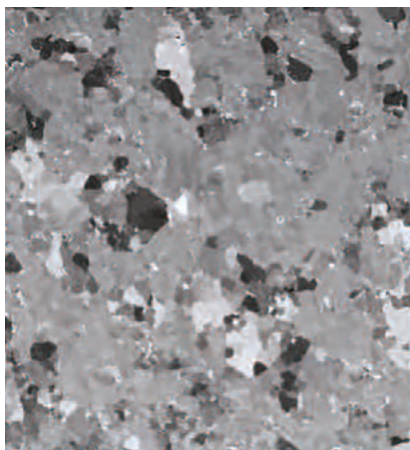
Сенсиллы усиков жука-оленья



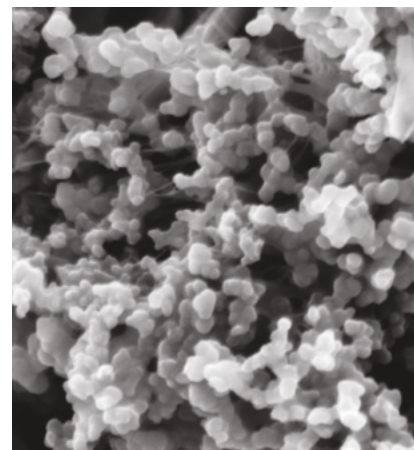
Поверхность листьев камфоры



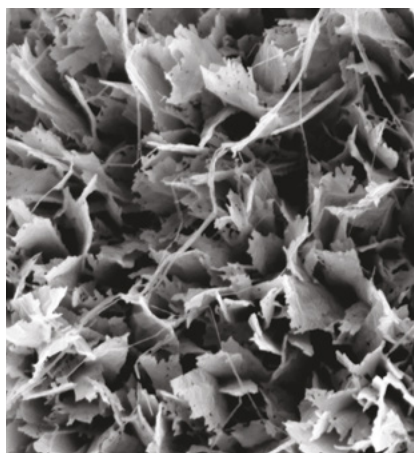
Частицы золота



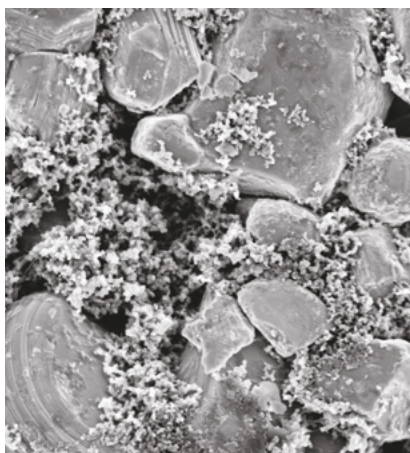
Полированная металлическая поверхность



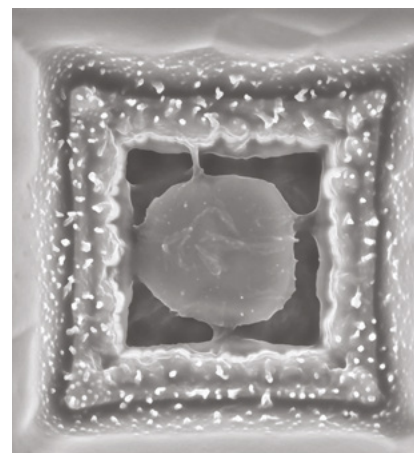
Углеродные наночастицы



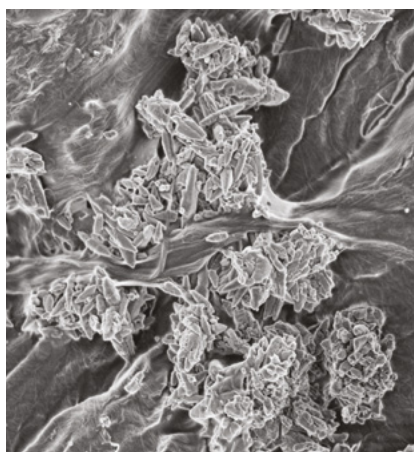
Нанопластины диоксида титана



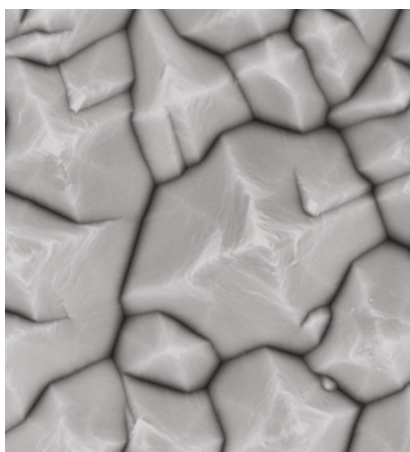
Материал катода литий-ионного аккумулятора



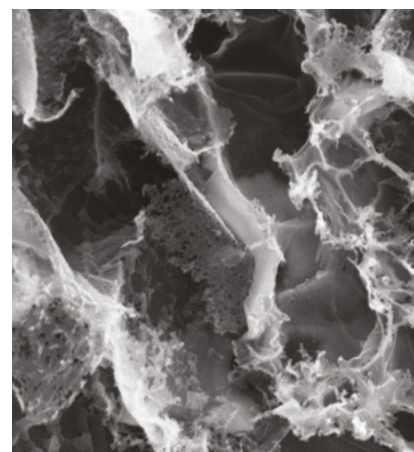
Электрод из оксида кремния



Известковые частицы на поверхности бумаги



Пирамидальная структура фотоэлектрических кремниевых пластин



Графен с пористой слоистой структурой

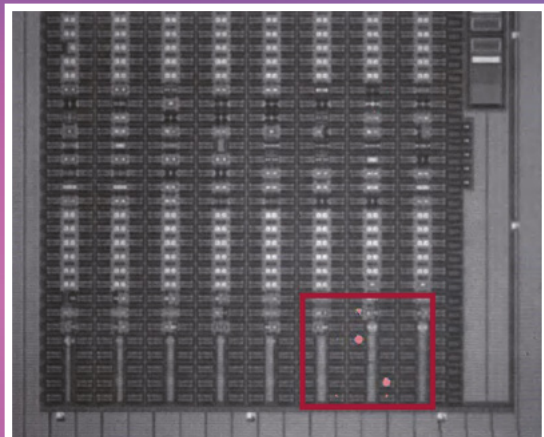


nanometric



Фотоэмиссионные и термоэмиссионные микроскопы

Фотоэмиссионный микроскоп PhotOn-50 (EMMI)



Наложение обнаруженных дефектов
с совмещенной топологической структурой

Преимущества фотоэмиссионных микроскопов

- Это неразрушающий метод анализа, местоположение дефекта можно определить, не повреждая микросхему, а разрешение находится на субмикронном уровне;
- Чувствительность системы очень высока, система EMMI может определить ток утечки μA и даже nA ;
- Может использоваться не только при сбоях, связанных с постоянным током, но и для определения места сбоя функции микросхемы.

Описание

Фотоэмиссионный микроскоп Nanometric PhotOn-50 - является ключевым инструментом для обнаружения слабых сигналов излучения света в интегральных схемах (IC) или полупроводниковых приборах. Микроскоп применяется для обнаружения и диагностики точек отказа или дефектов в микросхемах. Это наиболее распространенный метод анализа электрических неисправностей. Улавливая слабые сигналы фотонного излучения, генерируемые устройствами, находящимися под напряжением из-за утечки, поломки, перегрева несущей и т.д., он может быстро определить место неисправности и является незаменимым техническим методом анализа неисправностей. Работает система в коротковолновом инфракрасном излучении SWIR.



Состав комплекса

1. Экранированный шкаф с дверью;
2. Камера SWIR с детектором InGaAs, с разрешением 640×512 пикселей и рабочей температурой -40°C;
3. Объективы инфракрасного диапазона с кратностью увеличения 1× / 5× / 20× / 50× / 100×, разрешение объектива 100X составляет не более 1 мкм;
4. Моторизованная высокоточная система перемещения X / Y / Z и электрическая револьверная головка для объективов;
5. Интегрированная система виброизоляции на воздушной подушке;
6. 8-дюймовый стол для образцов;
7. Микроскопическая система позиционирования зондов;
8. Зондовая станция;
9. SMU
10. Набор для двустороннего зондирования

Набор объективов

1× 5× 20× 50× 100×

Система управления перемещениями

Электрический, в трех плоскостях

Синхронный усилитель

Режим синхронного усиления

Револьвер с электроприводом

Револьвер с электроприводом под 5 объективов

Высокое выходное напряжение

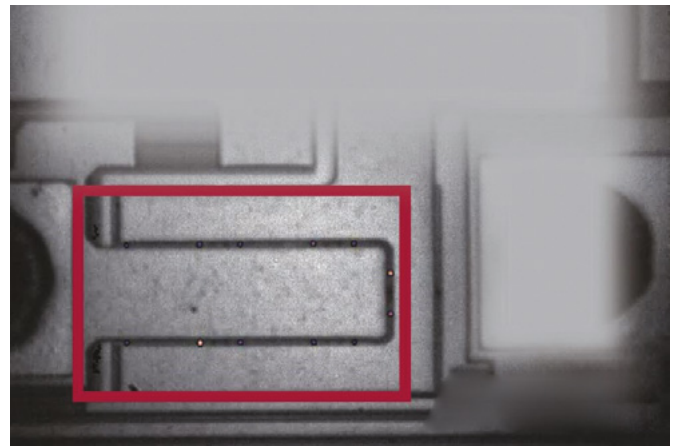
Выходное напряжение ≤ 3 кВ
Выходной ток ≤ 3 А

Оборудование

Питание: 230 В \pm 10% / 50 Гц

Вакуум: > 50 кПа

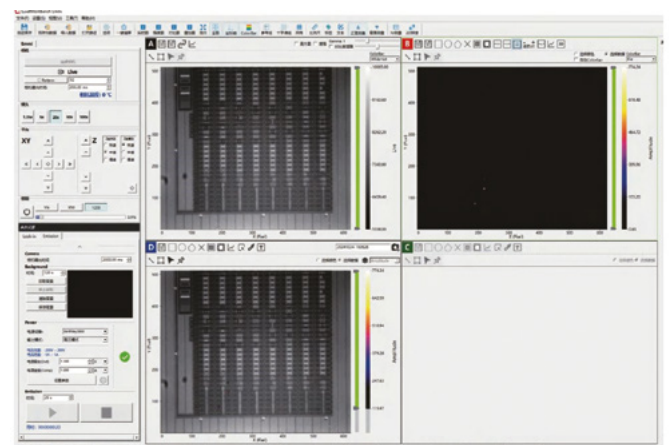
Чистый, сухой, безмасляное исполнение



Кадр изображения с 50-кратным увеличением



Кадр изображения с 20-кратным увеличением



Рабочее поле программного обеспечения

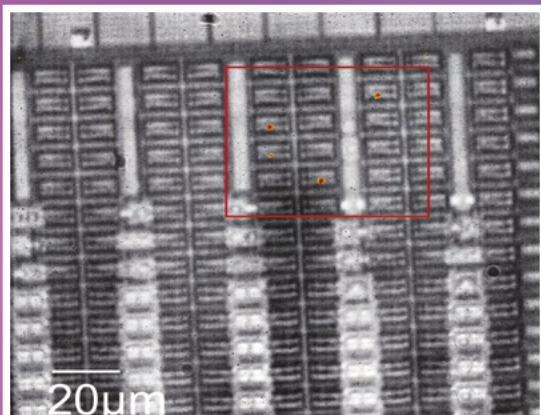
Габариты и масса

Модель: PhotOn 50

Габариты (Ш, Г, В, мм): 1200 × 1085 × 2154

Масса: прибл. 500 кг

Фотоэмиссионный микроскоп PhotOn-100 (EMMI)



Наложение обнаруженных дефектов
с совмещенной топологической структурой

Преимущества фотоэмиссионных микроскопов

- Это неразрушающий метод анализа, местоположение дефекта можно определить, не повреждая микросхему, а разрешение находится на субмикронном уровне;
- Чувствительность системы очень высока, система EMMI может определить ток утечки μA и даже nA ;
- Может использоваться не только при сбоях, связанных с постоянным током, но и для определения места сбоя функции микросхемы.

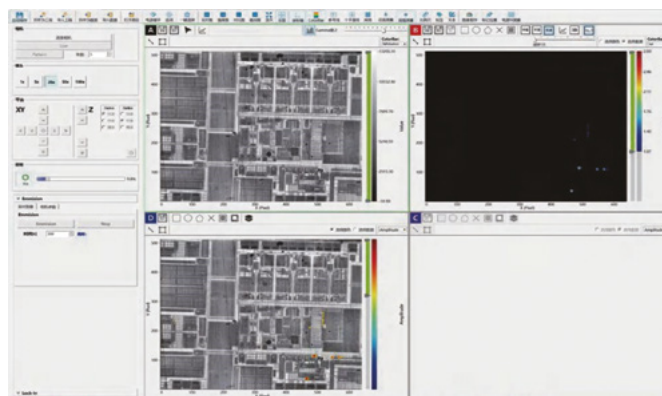
Описание

Фотоэмиссионный микроскоп Nanometric PhotOn-100 – это полноразмерная система обнаружения слабых сигналов излучения света в интегральных схемах (IC) или полупроводниковых приборах. Микроскоп оснащен системой автоматизированной системой управления по оси X/Y/X/T, камерой с глубоким охлаждением, объективами с высоким пространственным разрешением и режимом синхронного усиления, что позволяет ему локализовать точки отказа в полупроводниковых приборах с высокой точностью, для дальнейшего исследования. Работает система в коротковолновом инфракрасном излучении SWIR.

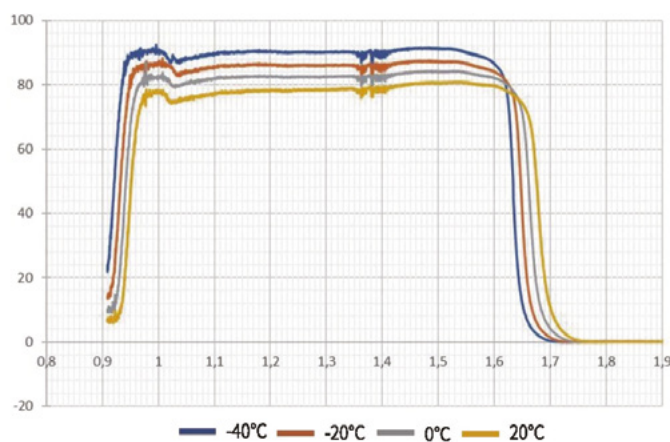


Состав комплекса

1. Экранированный шкаф с дверью;
2. Камера SWIR с детектором InGaAs, с разрешением 640×512 пикселей и рабочей температурой -40°C;
3. Объективы инфракрасного диапазона с кратностью увеличения 1,35× / 5× / 20× / 50× / 100×, разрешение объектива 100× составляет не более 1 мкм, а объектив 1,35× – высокочувствительный макрообъектив с большим полем зрения и высокой числовой апертурой (NA0,4);
4. Моторизованная высокоточная система перемещения X / Y / Z / T с точностью перемещения не более 1 мкм;
5. Электрическая револьверная головка для объективов;
6. Интегрированная система виброизоляции на воздушной подушке;
7. 12-дюймовый стол для образцов;
8. Микроскопическая система позиционирования зондов;
9. Зондовая станция;
10. SMU
11. Набор для двустороннего зондирования



Рабочее поле программного обеспечения



Камеры с глубоким охлаждением обладают невероятно высокой квантовой эффективностью в инфракрасной области.

Высокое выходное напряжение

Выходное напряжение ≤3 кВ

Выходной ток ≤3 А

Револьвер с электроприводом

Револьвер под объективы с Т-образным креплением.

5 объективов + макролинза

Оборудование

Питание: 230 В ± 10% / 50 Гц

Мощность: 2300 Вт

Вакуум: > 50 кПа

Чистый, сухой, безмасляное исполнение

Система управления перемещениями

Электрический, в трех плоскостях

Синхронный усилитель

Режим синхронного усиления

Набор объективов

1,35× (макролинза) 5× 20× 50× 100×

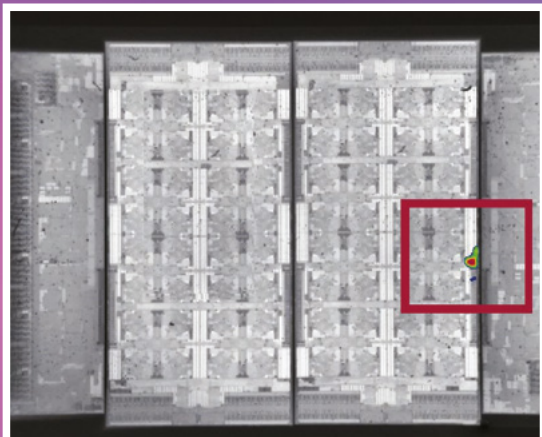
Габариты и масса

Модель: PhotOn 100

1350 (Ш) × 1150 (Г) × 2080 (В) мм

Масса: прибл. 1900 кг

Термоэмиссионный микроскоп TemOn-100 с технологией синхронной термографии (LIT)



Неисправность чипа процессора из-за короткого замыкания.

Преимущества термоэмиссионных микроскопов

- Неразрушающий метод анализа;
- Образцы не требуют специальной обработки перед определением местоположения горячей точки;
- Термоэмиссионный микроскоп с технологией LIT (Lock-in Thermography) обладает минимальной способностью обнаружения дефектов в 0,1 мК и минимальным энергопотреблением в 1 МВт.

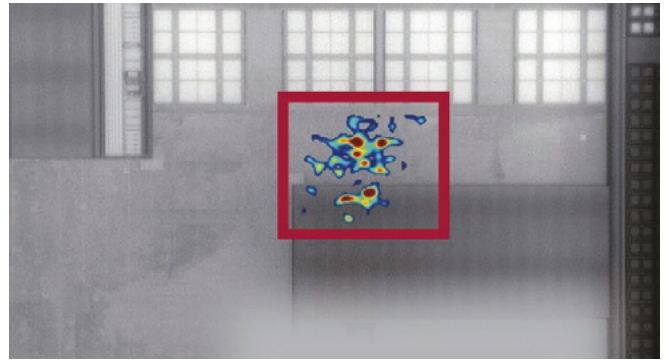
Описание

Термоэмиссионный микроскоп Nanometric TemOn-100 применяется для обнаружения аномальных температурных характеристик электронных компонентов, пластин, микросхем и корпусов микросхем в нормальном режиме работы или при определенных напряжениях и токах, помогая выявить потенциальные механизмы отказа, такие как высокое сопротивление, утечка, короткое замыкание. С помощью визуализации теплового излучения объектов можно определить местоположение точек разлома. Работает система в среднем инфракрасном диапазоне длин волн MWIR.

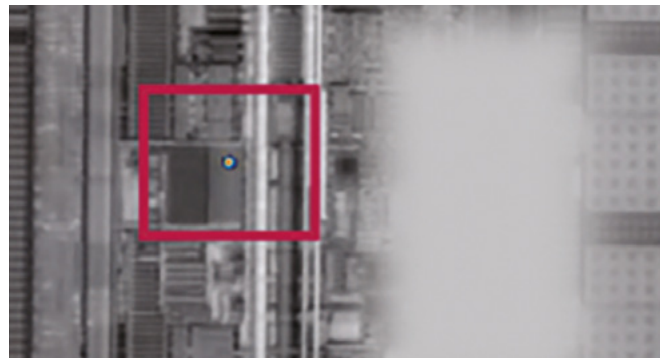


Состав комплекса

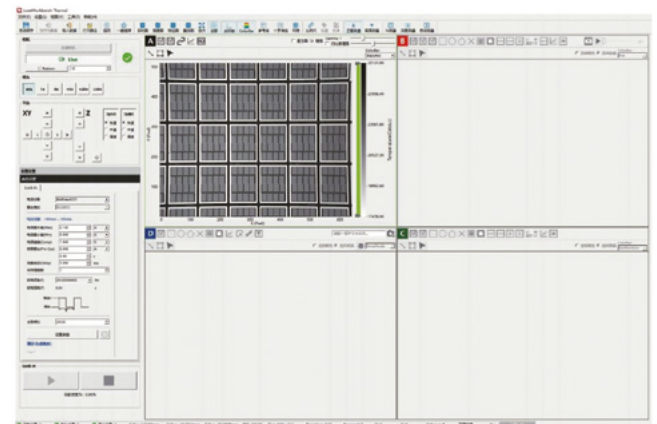
1. Экранированный шкаф с дверью;
2. Камера MWIR с детектором VOx, с разрешением 640×512 пикселей и частотой кадров 100 Гц, NETD составляет менее 25 мК;
3. Объективы инфракрасного диапазона широкопольный WA, 1х, 8х, разрешение объектива 8х объектива составляет 2 мкм, не имеющий аналогов среди производителей Hamamatsu и ThermoFisher;
4. Моторизованная высокоточная система перемещения X / Y / Z / T с точностью перемещения не более 1мкм;
5. Электрическая револьверная головка для объективов;
6. Интегрированная система виброизоляции на воздушной подушке;
7. 12-дюймовый стол для образцов;
8. Микроскопическая система позиционирования зондов;
9. Зондовая станция;
10. SMU
11. Держатель карты зонда(опционально);
12. Технология динамического анализа отказов(опционально);
13. Лазерный маркероуказчик.



Анализ отказов с высоким разрешением. Сборка по технологии 2.5D



Чип



Рабочее поле программного обеспечения

Высокое выходное напряжение

Выходное напряжение	≤3 кВ
Выходной ток	≤3 А

Линзы объектива

Объективы	Разрешение (мкм)	Рабочее расстояние (мм)
MWIR WA	Н/П	180
MWIR 1X	15	40
MWIR 8X	2	20,2

Диапазон перемещения

Высокоточное перемещение XYZT

Оборудование

Питание: 220 В перем.т.
 Вакуум: > 50 кПа
 Чистый, сухой, безмасляное исполнение

Опции на заказ

Функция внешней синхронизации (динамический анализ отказов)

Лазерная метка

Габариты и масса

Модель: TemOn 100
 1300 (Ш) × 1094 (Г) × 2160 (В) мм
 Масса: прилб. 600 кг

Термоэмиссионный микроскоп TemOn-50 с технологией синхронной термографии (LIT)



Микро-КЗ в печатной плате

Описание

Термоэмиссионный микроскоп Nanometric TemOn-50 – базовая модель с технологией синхронной термографии (LIT) применяются они также для обнаружения аномальных температурных характеристик электронных компонентов, пластин, микросхем и корпусов микросхем в нормальном режиме работы или при определенных напряжениях и токах, помогая выявить потенциальные механизмы отказа, такие как высокое сопротивление, утечка, короткое замыкание, но с меньшей точностью обнаружения дефектов 1мК вместо 0,1мК и минимальным энергопотреблением в 5МВт, вместо 1МВт. Работает система в длинноволновом инфракрасном излучении LWIR.

Состав комплекса

1. Экранированный шкаф с дверью;
2. Камера LWIR с детектором VO_x, с разрешением 640×480 пикселей и частотой кадров 100 Гц, NETD составляет менее 60 мК;
3. Объективы инфракрасного диапазона широкопольный WA, 0,85×, 3×, поле зрения широкопольного объектива составляет 420мм×320мм;
4. Моторизованная высокоточная система перемещения X / Y / Z / T с точностью перемещения не более 1мкм;
5. Электрическая револьверная головка для объективов;
6. Интегрированная система виброизоляции на воздушной подушке;
7. Стол для образцов;
8. Микроскопическая система позиционирования зондов;
9. Зондовая станция;
10. SMU;
11. Держатель карты зонда (опционально)

Высокое выходное напряжение

Выходное напряжение ≤3 кВ

Линзы объектива

Объективы	Разрешение (мкм)	Рабочее расстояние (мм)
LWIR 3X	5	20
LWIR 0,85X	20	26
LWIR 0,2X	85	100
LWIR 0,1X	170	100
LWIR WA	150	100 – ∞

Диапазон перемещения

Электрический, в трех плоскостях

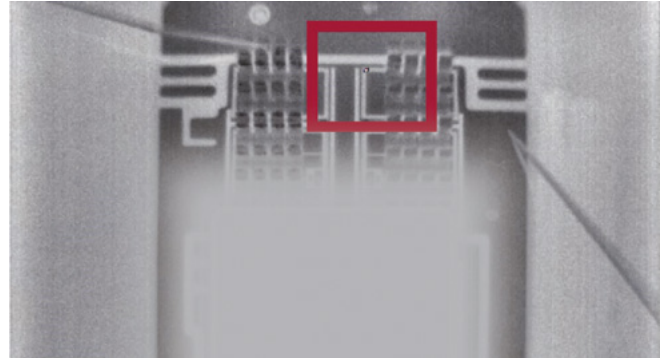
Оборудование

Питание: 220 В перем.т.

Вакуум: > 50 кПа

Чистый, сухой, безмасляное исполнение

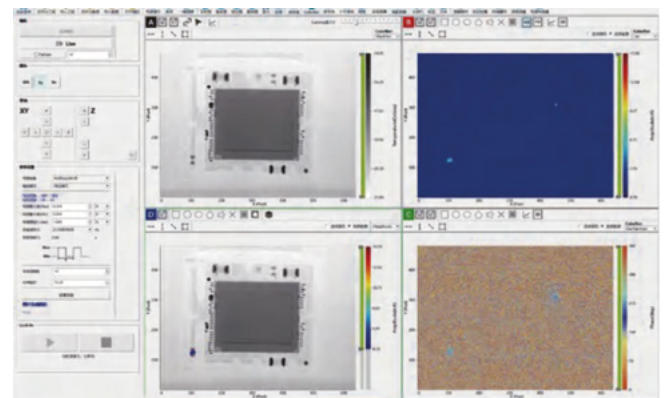
Локализация тепловых сбоев в энергоустройствах с различным увеличением



Широкоугольный (WA) результат позиционирования



0,85X (результат позиционирования)



Рабочее поле программного обеспечения

Револьвер с электроприводом

Револьвер под объективы с Т-образным креплением. 5 объективов + макролинза

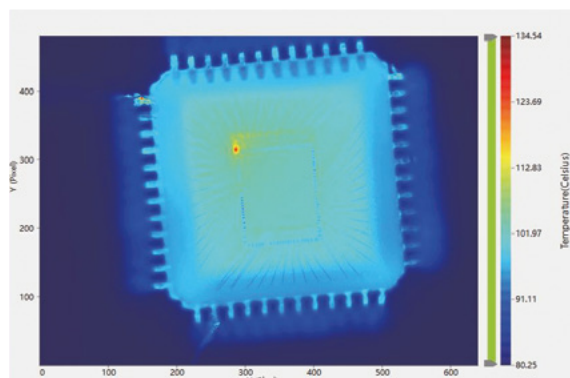
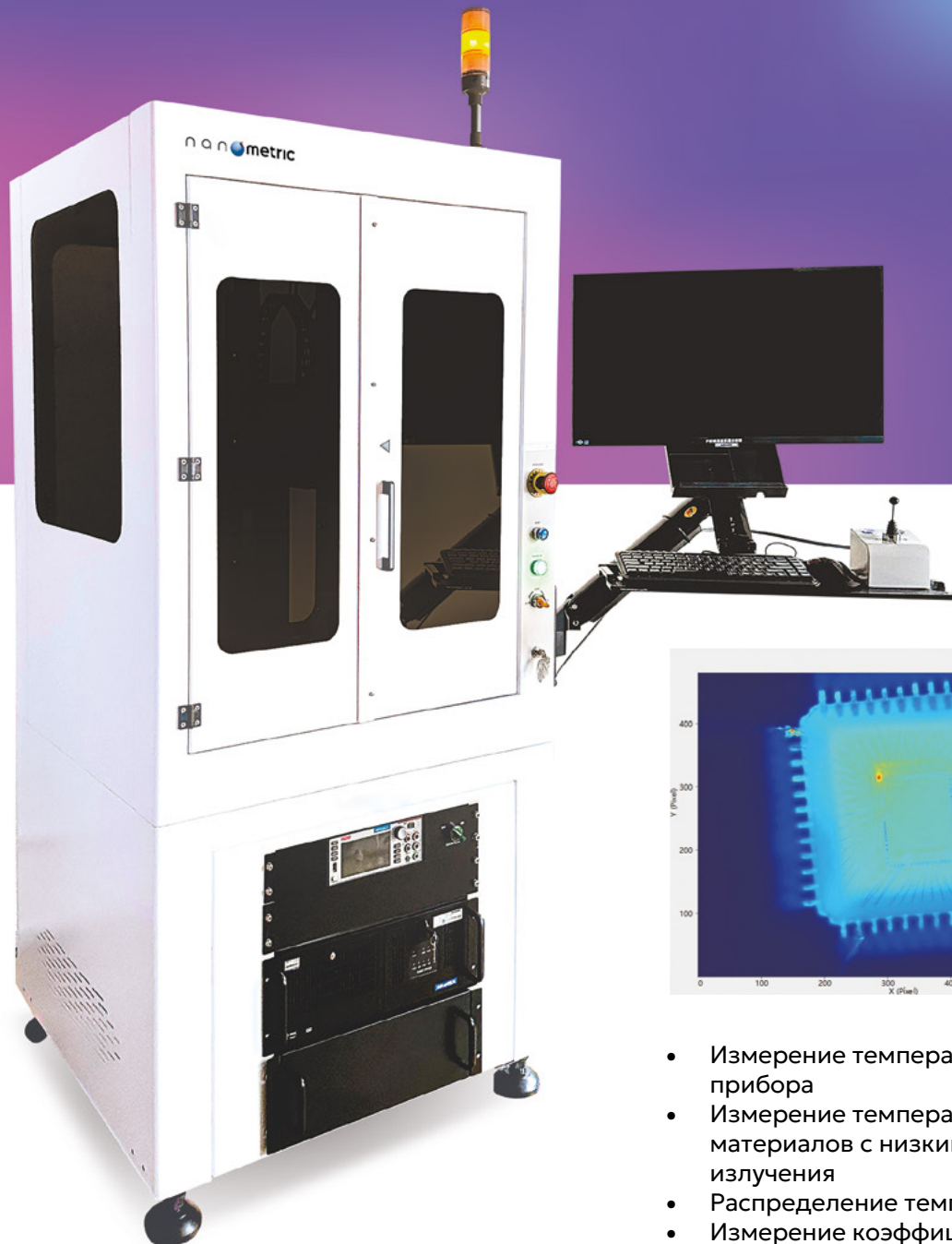
Габариты и масса

Модель: TemOn 50

890 (Ш) × 822 (Г) × 1952 (В) мм

Масса: прибл. 450 кг

Термоэмиссионный микроскоп TemOn-50M с инфракрасной камерой VOx



- Измерение температуры перехода прибора
- Измерение температуры поверхности материалов с низким коэффициентом излучения
- Распределение температуры образца
- Измерение коэффициента излучения материала

Описание

Термоэмиссионный микроскоп TemOn-50M – комплексное и эффективное решение для измерения температуры, включая измерения с поверхности образца, температуры перехода и термического сопротивления. Принцип измерения температуры основан на классическом законе Стефана-Больцмана, согласно которому интенсивность инфракрасного излучения объекта зависит от его собственной температуры. А любой объект с температурой выше абсолютного нуля испускает инфракрасное излучения.

Состав комплекса

1. Экранированный шкаф с дверью;
2. Камера LWIR с детектором VOx, с разрешением 640 × 480 пикселей и частотой кадров 100 Гц, NETD составляет менее 60 мК. Камера MWIR может определять реальную температуру в поле зрения (FOV), детектор может реагировать на термодинамический процесс частотой до 100 Гц с чувствительностью к температуре 0,1°C. Диапазон температур камеры составляет RT ~ 300°C, точность измерения температуры не более ±2°C;
3. Объективы инфракрасного диапазона широкопольный объектив WA, 0,85x, 3x.
4. Моторизованная система перемещения X / Y / Z с точностью перемещения не более 1 мкм;
5. Электрическая револьверная головка для объективов;
6. Интегрированная система виброизоляции на воздушной подушке;
7. Стол с подогревом -150 ~ 150°C;
8. Микроскопическая система позиционирования зондов;
9. Зондовая станция;
10. SMU.

Принцип измерения температуры:

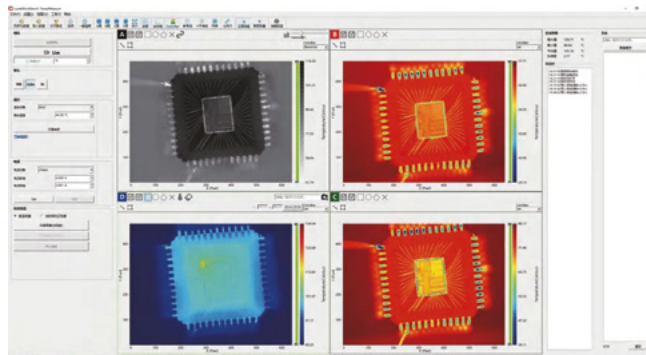
Любой объект с температурой выше абсолютного нуля испускает инфракрасное излучение.

Интенсивность инфракрасного излучения объекта зависит от его собственной температуры в соответствии с законом Стефана-Больцмана.

В основе системы измерения температуры, работающей по указанному закону физики, лежит уникальный алгоритм измерения температуры, который может соответствовать требованиям к измерению температуры поверхностей с низким коэффициентом излучения.

Габариты и масса

Модель: TemOn 50
890 (Ш) × 822 (Г) × 1952 (В) мм
Масса: прибл. 450 кг



Рабочее поле программного обеспечения

Высокое выходное напряжение

150В, 10А, 1500Вт (различные параметры выходного тока согласно требованиям клиента)

Линзы объектива

Объективы	Поле зрения (мм)	Разрешение (мкм)	Рабочее расстояние (мм)
LWIR 3X	3,2×2,4	5	20
LWIR 0,85X	12,8×9,6	20	26
LWIR WA	420×320	150	100 — ∞

Диапазон перемещения в трех плоскостях

X,	60 мм
YZ	50 мм

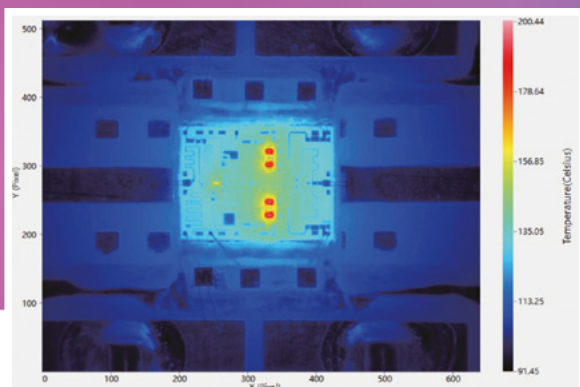
Оборудование

Питание: 220 В перем.т.
Вакуум: > 50 кПа
Чистый, сухой, безмасляное исполнение

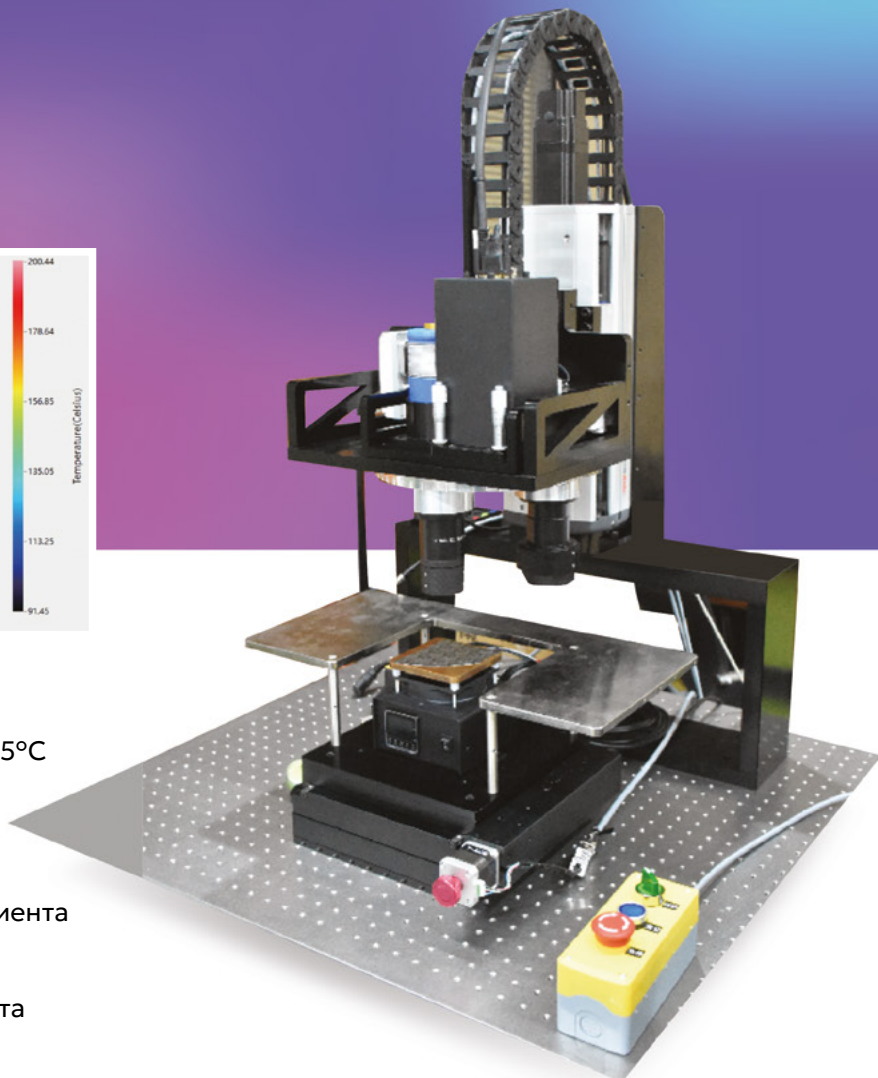
Столик с контролем температуры

Размер	Вариант 1 4 дюйма	Вариант 2 4/6/8 дюймов
Диапазон температур	В реальном времени -150°C	0—150°C
Точность измерения температуры	0,1°C	0,1°C
Чувствительность измерения температуры	0,1°C	0,01°C
Термочувствительность	0,1°C	0,1°C

Термоэмиссионный микроскоп TemOn-100M с инфракрасной камерой InSb



- MWIR-детектор с охлаждением
- Чувствительность измерения 0,05°C
- Разрешение 2 мкм
- Столик с подогревом, а также термоэлектрическим и водяным охлаждением
- Пиксельная коррекция коэффициента излучения
- Высокоскоростное измерение температуры отдельного элемента



Описание

Термоэмиссионный микроскоп TemOn-100M – полностью автоматизированная система с столиком нагрева и компонентной базой для измерения постоянной и переходной температуры. Работает система в средневолновом инфракрасном диапазоне. Данная система имеет множество применений. Например, определение распределения температуры интегральных схем (ИС) и устройств питания (таких как МОП-транзисторы и IGBT) во время работы, анализ проблемы аномального распределения тепла и измерение изменений температуры MEMS-устройств во время электрических/оптических возбуждений.

Вариант применения

- Измерение истинной температуры
- Распределение температуры по поверхности прибора
- Измерение термического сопротивления
- Измерение резкого перепада температуры

Состав комплекса

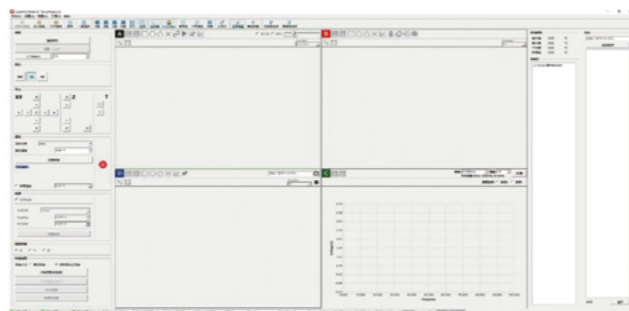
1. Экранированный шкаф с дверью;
2. Камера MWIR с детектором InSb, с разрешением 640 × 512 пикселей. Камера MWIR может определять реальную температуру в поле зрения (FOV), детектор может реагировать на термодинамический процесс частотой до 300 кГц с чувствительностью к температуре 0,1°C. Диапазон температур камеры составляет RT ~ 300°C, точность не более ±2°C;
3. Объективы инфракрасного диапазона 1x, 3x, 8x.
4. Моторизованная система перемещения X / Y / Z с точностью перемещения не более 1 мкм;
5. Электрическая револьверная головка для объективов;
6. Интегрированная система виброизоляции на воздушной подушке;
7. Стол с подогревом -150 ~ 150°C,;
8. Микроскопическая система позиционирования зондов;
9. Зондовая станция;
10. SMU;
11. Система охлаждения жидким азотом.

Преимущества

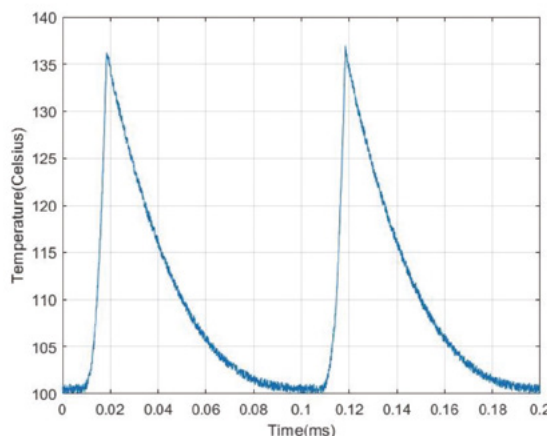
- Бесконтактный метод, который позволяет получать значение температуры с помощью изображения, получаемого с помощью самоизлучения, без каких-либо датчиков температуры;
- Разрешение изображения может достигать нескольких микрометров, что позволяет анализировать распределение температуры внутри микросхем;
- Динамический тепловой процесс может быть зафиксирован высокоскоростными инфракрасными камерами

Габариты и масса

Модель: TemOn 50
900 (Ш) × 800 (Г) × 1750 (В) мм
Масса: прибл. 300 кг



Рабочее поле программного обеспечения



Параметры электрических компонентов

Электрическая платформа с перемещением в трех плоскостях.
Ручной револьвер под 6 объективов

Линзы объектива

Объективы	Поле зрения (мм)	Минимальное пространственное разрешение (мкм)
MWIR 1X	9,6×7,68	15
MWIR 3X	3,2×2,56	5
MWIR 8X	1,2×0,96	2

Оборудование

Питание: 220 В перем.т.
Вакуум: > 50 кПа
Чистый, сухой, безмасляное исполнение

Столик с подогревом

	RT	CandRT
Диапазон рабочих температур	~80°C	~150°C
Форма и размер области:	круг (4/6/8 дюймов и 100×100 мм)	



nanometric



Лазерные 3D-сканеры



Лазерная сканирующая система ScanOn



Система использует технологию динамического визуального трекинга, позволяющую в реальном времени определять пространственное положение сканирующей головки. Обеспечивает высокоточные динамические 3D-измерения без необходимости использования реперных меток.

Описание

Лазерный сканер формирует на поверхности объекта матрицу лазерных линий, которые фиксируются с помощью технологии стереоскопического зрения для генерации трехмерных данных о геометрии поверхности. Оптический трекер, оснащенный системой видеокамер, осуществляет пространственную привязку сканера путем распознавания 10 высокоточных реперных маркеров, расположенных на корпусе устройства. На основе полученных координатных привязок производится преобразование локальных 3D-данных лазерного сканирования в единую глобальную систему координат, обеспечивая тем самым целостность и согласованность итоговой трехмерной модели.



Основные возможности

- Контроль качества продукции
- Разработка новых изделий
- Реверс-инжиниринг
- Автоматизированные измерения

Области применения

- Авиационная и космическая промышленность
- Автомобилестроение
- Энергетическое и тяжелое машиностроение
- Железнодорожный транспорт и судостроение
- Производство технологической оснастки и пресс-форм

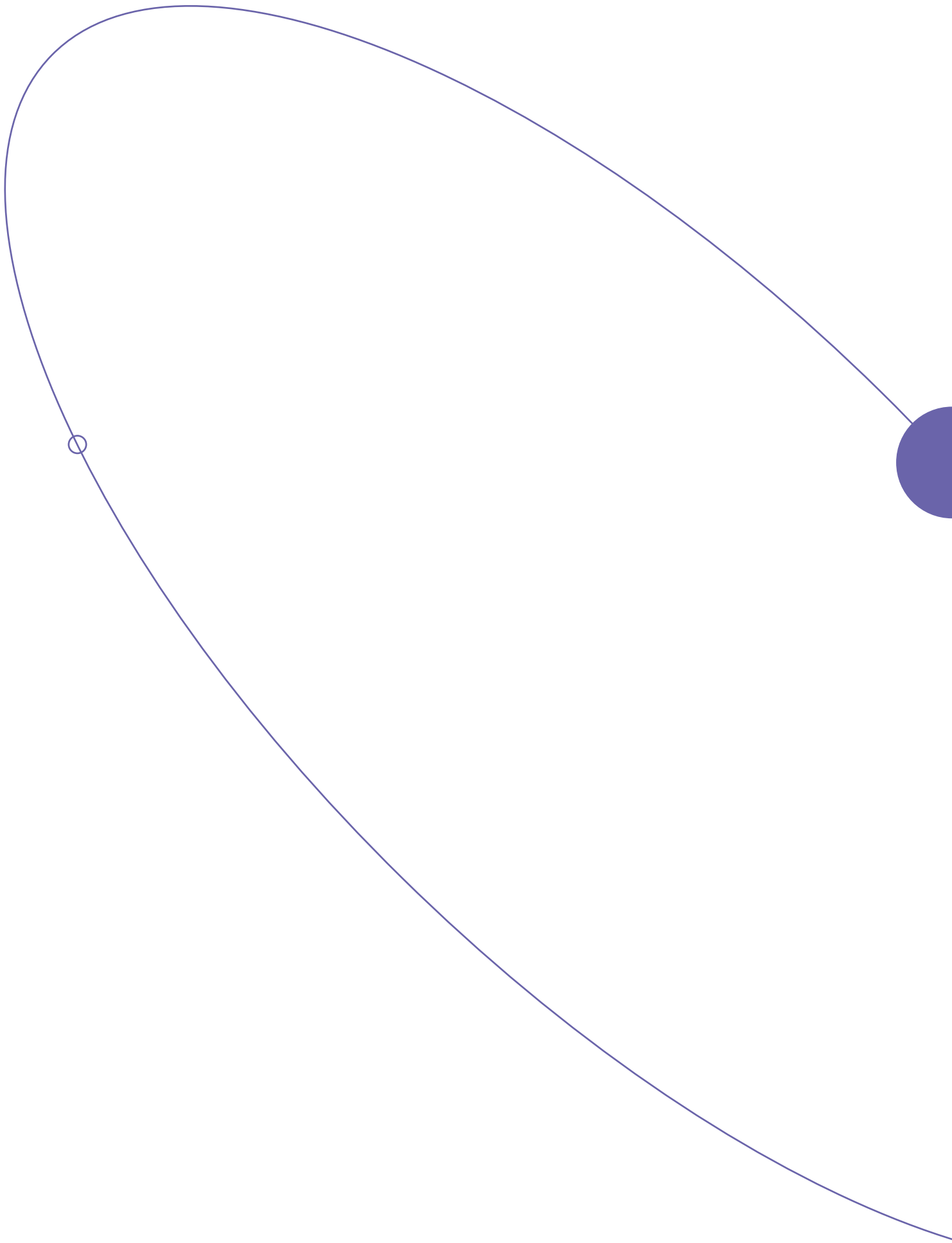
Преимущества системы

- Метрологическая точность класса 0,02 мм с стабильной повторяемостью измерений.
- Динамическое сканирование без маркеров, мгновенный старт - повышает эффективность и снижает затраты.
- 34 перекрещивающихся и 7 параллельных голубых лазерных линий для работы с темными и отражающими поверхностями.
- Максимальная скорость сканирования - 1 360 000 точек/сек.
- Углепластиковый корпус для портативности и устойчивости.
- Совместимость с лазерным трекером для сканирования крупногабаритных объектов.
- Интуитивный интерфейс ПО с пошаговыми подсказками для быстрого освоения.
- Автоматическая обработка данных: заполнение отверстий, оптимизация сетки, сглаживание.
- Расширенные функции анализа и сравнения характеристик.
- Автоматическое формирование отчетов с данными, визуализацией и результатами.

Технические характеристики

Параметр	ScanOn Tracker	ScanOn Scanner
Точность измерений	до 0.02 мм	до 0.02 мм
Объемная точность (9 м ³)	0.06 мм	0.06 мм
Объемная точность (16 м ³)	0.07 мм	0.07 мм
Скорость сканирования	1 360 000 точек/с	1 360 000 точек/с
Рабочее расстояние	3000 мм	300 мм
Глубина поля трекинга/ сканирования	2000 мм	400 мм

Макс. область трекинга/ сканирования	3300×4000 мм	600×500 мм
Тип источника света	Инфракрасные LED	41 голубая лазерная линия (34 перекрестные + 7 параллельных)
Габариты оборудования	1080×240×110 мм	280×285×290 мм
Вес оборудования	7.3 кг	1.5 кг
Класс лазера	II	II
Рабочая температура	-10...40°C	-10...40°C
Рабочая влажность	10...90%	10...90%
Форматы вывода данных	STL, ASC, 3MF	STL, ASC, 3MF





nanometric

ООО «Нанометрик»
121087, г. Москва,
Багратионовский проезд, 7, к. 20 В
+7 915 354 8787
info@nanometric.ru
www.nanometric.ru