

## Отрезные диски



Металлографическая резка – первый и важный этап подготовки образцов.

Чтобы изготовить представительный образец из большой заготовки или сделать продольные или поперечные сечения небольших деталей, во время резки необходимо исключить выделение тепла, которое может изменить или повредить структуру материала.

На поверхности образца после резки не должно быть термических перегревов, она должна быть как можно меньше деформирована механически. В противном случае следующие этапы подготовки займут значительно больше времени. Также существует опасность того, что возможные изменения в микроструктуре могут рассматриваться как реальная структура.

Наши отрезные диски оптимизированы для металлографической резки и обеспечивают идеальные результаты за минимальное время.

Для прецизионной резки мы предлагаем диски диаметром до 150 мм. Их толщина составляет всего 0,5 мм, с их помощью можно быстро резать различные материалы.

		Прецизионные отрезные диски		
		Aka-Cut 1000 HV	Aka-Cut 700 HV	Aka-Cut 400 HV / NF
Т в е р д о с т ь	2000 HV			
	1500 HV			
	1000 HV			
	700 HV			
	500 HV			
	350 HV			
	250 HV			
	200 HV			
	150 HV			
	100 HV			
	50 HV			
<b>Диаметр</b>	150 мм / 6"	11151110	11151170	11151140

## 2 Резка

Абразивные отрезные диски для лабораторных и производственных отрезных станков выпускаются в пяти стандартных размерах диаметром от 250 до 432 мм. Диаметр отверстия под шпиндель – 32 мм.

В названиях отрезных дисков из нового ассортимента отражены названия материалов, которые способны разрезать диски, и приблизительный диапазон твердости. Как видно из приведенной ниже таблицы, для черных металлов предлагается два диска Fe с твердостью около 60 и 50 HRC.

Третий диск разработан специально для титанов и титановых сплавов. Четвертый диск предназначен для мягких цветных металлов.

Aka-Cut 500 HV – это армированный волокнами диск, который очень хорошо подходит для резки заготовок с поверхностным упрочнением. Армирование волокном укрепляет диски, снижает риск поломки при защемлении.

		Абразивные отрезные диски				
		Aka-Cut Fe60	Aka-Cut Fe50	Aka-Cut Ti20	Aka-Cut NF10	Aka-Cut 500 HV
Т в е р д о с т ь	1000 HV					
	700 HV					
	500 HV					
	350 HV					
	250 HV					
	200 HV					
	150 HV					
	100 HV					
	50 HV					
Д и а м е т р	250 мм / 10"	11252160	11252150	11252120	11252110	11251140
	300 мм / 12"	11302160	11302150	11302120	11302110	11301140
	350 мм / 14"	11352160	11352150	11352120	11352110	11351140
	400 мм / 16"	11402160	11402150	11402120	11402110	11411140
	432 мм / 17"	11432160	11432150	11432120	11432110	

## Присадки для рециркуляционных систем



При использовании Aka-Cool – присадки для рециркуляционных систем, отрезные диски Aka-Cut работают с максимальной производительностью. Aka-Cool улучшает охлаждающую и смазывающую способность воды, защищает от коррозии как отрезной станок, так и материал образца.

В отличие от других охлаждающих жидкостей для станков в состав Aka-Cool не входят амины и борная кислота. Отсутствие аминов обеспечивает оптимальную совместимость кожи с рН подготовленной охлаждающей жидкости (около 7-8), а также чрезвычайно низкий аллергенный потенциал.

Рекомендуемое количество Aka-Cool для растворения в воде – 3-5 %.

Aka-Cool – оптимальный выбор по стоимости и безопасности для людей. Если охлаждающая жидкость пенится (слишком сильно), можно использовать средство Aka-NoFoam. Любое количество пены приводит к резкому уменьшению эффективности охлаждения образцов и может привести к их тепловому повреждению.

Средство Aka-NoFoam устраняет пену и, следовательно, повышает охлаждающую способность жидкости.

Рекомендуемое количество Aka-NoFoam для добавления в охлаждающую жидкость – 0,5-1 %.

Aka-Cool гарантирует длительный срок службы охлаждающей жидкости, безопасный и экономичный процесс.

